

ПІДТВЕРДЖУВАЛЬНЕ ПОВІДОМЛЕННЯ
Наказ Держспоживстандарту України від 27 12 07 №394

ГОСТ 18872-73
РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ РАСТОЧНЫЕ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ.
Конструкция и размеры

прийнято як національний стандарт
методом підтвердження за позначенням
ДСТУ ГОСТ 18872:2008

З наданням чинності від 2008-07-01

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ РАСТОЧНЫЕ
ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ ДЛЯ
ОБРАБОТКИ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ****ГОСТ
18872—73****Конструкция и размеры****HSS boring and turning tools for through holes.
Design and dimensions****Взамен
ГОСТ 1043—62 в части
типа VI; МН 665—64;
МН 5222—64****Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 7 июня 1973 г. № 1428 срок введения установлен****с 01.07.74****Проверен в 1982 г.****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на токарные расточные резцы общего назначения из быстрорежущей стали для обработки сквозных отверстий.

2. Резцы должны изготавливаться двух типов:

1 — расточные с углом $\varphi=60^\circ$;

2 — расточные виброустойчивые.

3. Конструкция и основные размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

4. Величины радиусов скруглений и фасок, не указанные в настоящем стандарте, принимаются по технологическим соображениям.

5. Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны в рекомендуемом приложении.

6. Форма заточки передней поверхности и доводка режущей части указаны в рекомендуемом приложении 2 к ГОСТ 18868—73.

7. Технические требования — по ГОСТ 10047—62.

8. Маркировать — по ГОСТ 10047—62 с добавлением обозначения резца.

Издание официальное**Перепечатка воспрещена***Переиздание. Август 1985 г.*

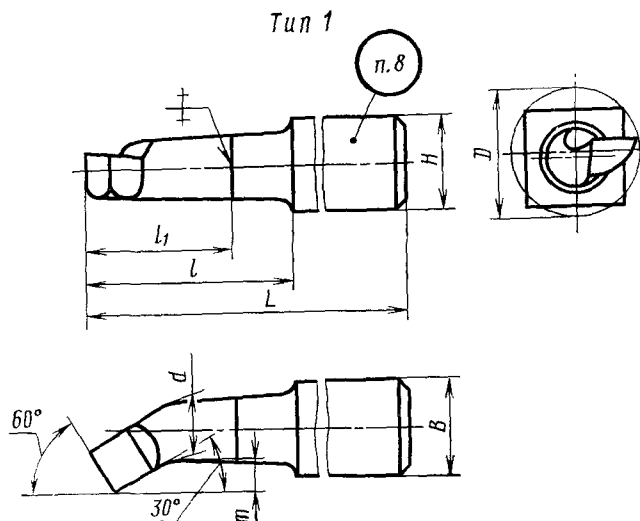


Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение резцов	При- меняе- мость	Сечение реза $H \times B$	L	l	l_1	d	t	Диаметр наимень- шего рас- тачивае- мого от- верстия D
2140-0501		16×16	120	25	28	8	3,5	14
2140-0502			140	40				
2140-0503			170	35		10	4,5	18
2140-0504			170	60				
2140-0505		20×20	140	40	30	12	5,5	21
2140-0506			170	70				
2140-0507			200	50		14	6,0	27
2140-0508			200	80				
2140-0509		25×25	200	70	19	8,0	8,0	34
2140-0510			240	100				

Пример условного обозначения резца типа 1
сечением $H \times B = 16 \times 16$ мм, длиной $l = 40$ мм:

Резец 2140-0502 ГОСТ 18872—73

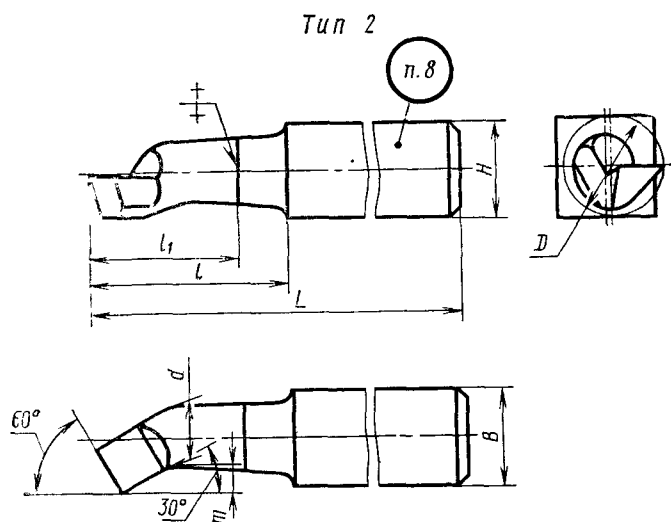


Таблица 2

Размеры в мм

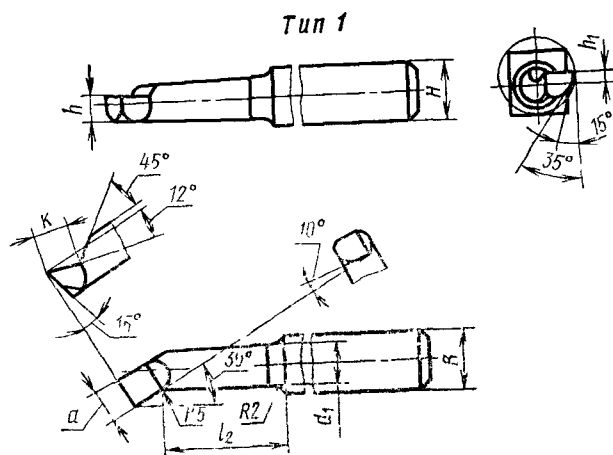
Обозначение резцов	При- меняе- мость	Сечение реза $H \times B$	L	l	l_1	d	m	Диаметр наимень- шего рас- тачивае- мого от- верстия D
2140-0521		16×16	120	25	28	8	3,5	14
2140-0522			140	40	30			
2140-0523				35		10	4,5	18
2140-0524			170	60				
2140-0525		20×20	140	40		12	5,5	21
2140-0526			170	70				
2140-0527				50		14	6,0	27
2140-0528			200	80				
2140-0529		25×25	200	70		19	8,0	34
2140-0530			240	100				

Пример условного обозначения резца типа 2 сечением $H \times B = 20 \times 20$ мм, с длиной $l = 40$ мм:

Резец 2140-0525 ГОСТ 18872—73

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ

Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

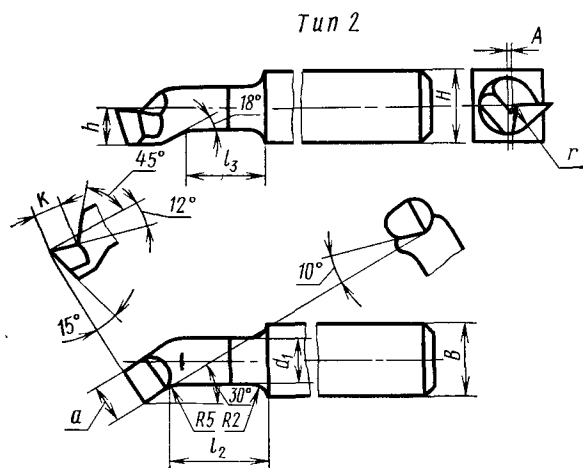


Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Сечение резца $H \times B$	l_2	d_1	h	h_1	K	a		
16×16	15	9,5	6,4	4	7	8		
	30							
	23	12,0	8,0	5				
	48							
20×20	26	15,0	9,6	6	8	10		
	56							
	34	17,0	11,2	7			10	12
	64							
25×25	49	24,0	15,2	9	12	14		
	79							



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Сечение резца $H \times B$	l_2	l_3	d_1	h	r	A	K	a
16×16	15	14	10	5,5	5,5	2,0	6	8
	30	29						
	23	21	12	6,5	6,5	3,0	7	
	48	46						
20×20	26	24	15	9,0	9,0	2,5	8	10
	56	54						
	34	28	17	11,0	11,0	2,0	10	12
	64	58						
25×25	49	40	24	14,0	14,0	3,5	12	14
	79	70						