

**ПІДТВЕРДЖУВАЛЬНЕ ПОВІДОМЛЕННЯ**  
**Наказ Держспоживстандарту України від 27.12.07 №394**

**ГОСТ 18893–73**  
**РЕЗЦЫ СТРОГАЛЬНЫЕ ПОДРЕЗНЫЕ С ПЛАСТИНАМИ ИЗ**  
**ТВЕРДОГО СПЛАВА .**  
**Конструкция и размеры**

**прийнято як національний стандарт**  
**методом підтвердження за позначенням**  
**ДСТУ ГОСТ 18893:2008**

**З наданням чинності від 2008-07-01**

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й   С Т А Н Д А Р Т

---

# РЕЗЦЫ СТРОГАЛЬНЫЕ ПОДРЕЗНЫЕ С ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА

## КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 5—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й   С Т А Н Д А Р Т**

---

**РЕЗЦЫ СТРОГАЛЬНЫЕ ПОДРЕЗНЫЕ  
С ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА**

**Конструкция и размеры**

Carbid tipped undercutting planing tools.  
Design and dimensions

**ГОСТ  
18893—73\***

**Взамен  
ГОСТ 9796—61  
в части типов IV, V;  
МН 630—64; МН 631—64**

---

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 июня 1973 г. № 1441 срок введения установлен

с 01.07.74

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 20.03.81 № 1460

1. Настоящий стандарт распространяется на подрезные строгальные резцы с пластинами из твердого сплава.

В стандарте учтены требования стандарта ИСО 241—75.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2. Резцы должны изготавливаться следующих типов:

1 — подрезные изогнутые;

2 — подрезные прямые.

3. Конструкция и размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 1—2 и в табл. 1—2.

---

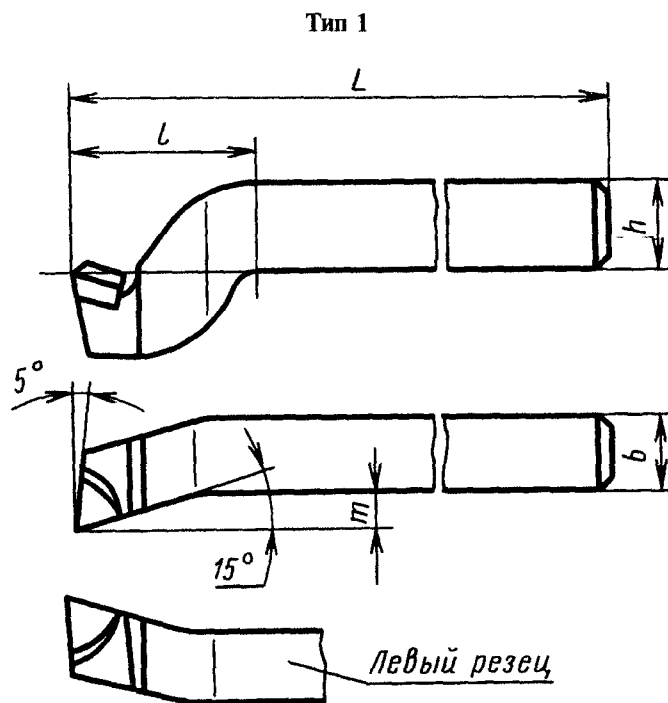
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Издание (март 2000 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в апреле 1981 г.,  
феврале 1985 г. (ИУС 6—81, 5—85)

© Издательство стандартов, 1973  
© ИПК Издательство стандартов, 2000



Тип пластины — 06 по ГОСТ 25397—90

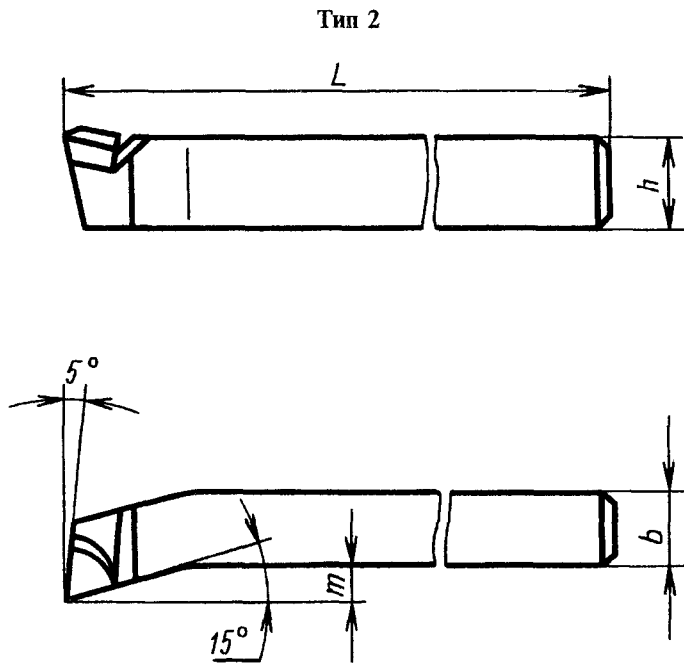
Черт. 1

Таблица 1

мм							
Резцы				Сечение резца $h \times b$	$L$	$l$	$m$
Правые		Левые					
Обозначение	Приме- няемость	Обозначение	Приме- няемость				
2175-0021		2175-0022		$20 \times 16$	190	40	8,0
2175-0023		2175-0024		$25 \times 20$	220	50	10,0
2175-0025		2175-0026		$32 \times 25$	280	63	12,5
2175-0027		2175—0028		$40 \times 32$	340	80	15,0
2175-0029		2175-0030		$50 \times 40$	400	100	20,0
2175-0031		2175-0032		$63 \times 50$	500	125	25,0

Пример условного обозначения правого резца типа 1, сечением  $h \times b = 20 \times 16$  мм, с пластиной из твердого сплава марки Т15К6:

*Резец 2175-0021 Т15К6 ГОСТ 18893—73*



Черт. 2

Таблица 2

мм						
Резцы				Сечение резца $h \times b$	$L$	$m$
Правые		Левые				
Обозначение	Приме- няемость	Обозначение	Приме- няемость			
2174-0021		2174-0022		20 × 16	170	8,0
2174-0023		2174-0024		25 × 20	200	10,0
2174-0025		2174-0026		32 × 25	250	12,5
2174-0027		2174-0028		40 × 32	300	15,0
2174-0029		2174-0030		50 × 40	350	20,0
2174-0031		2174-0032		63 × 50	450	25,0

Пример условного обозначения правого резца типа 2, сечением  $h \times b = 20 \times 16$  мм, с пластиной из твердого сплава марки Т15К6:

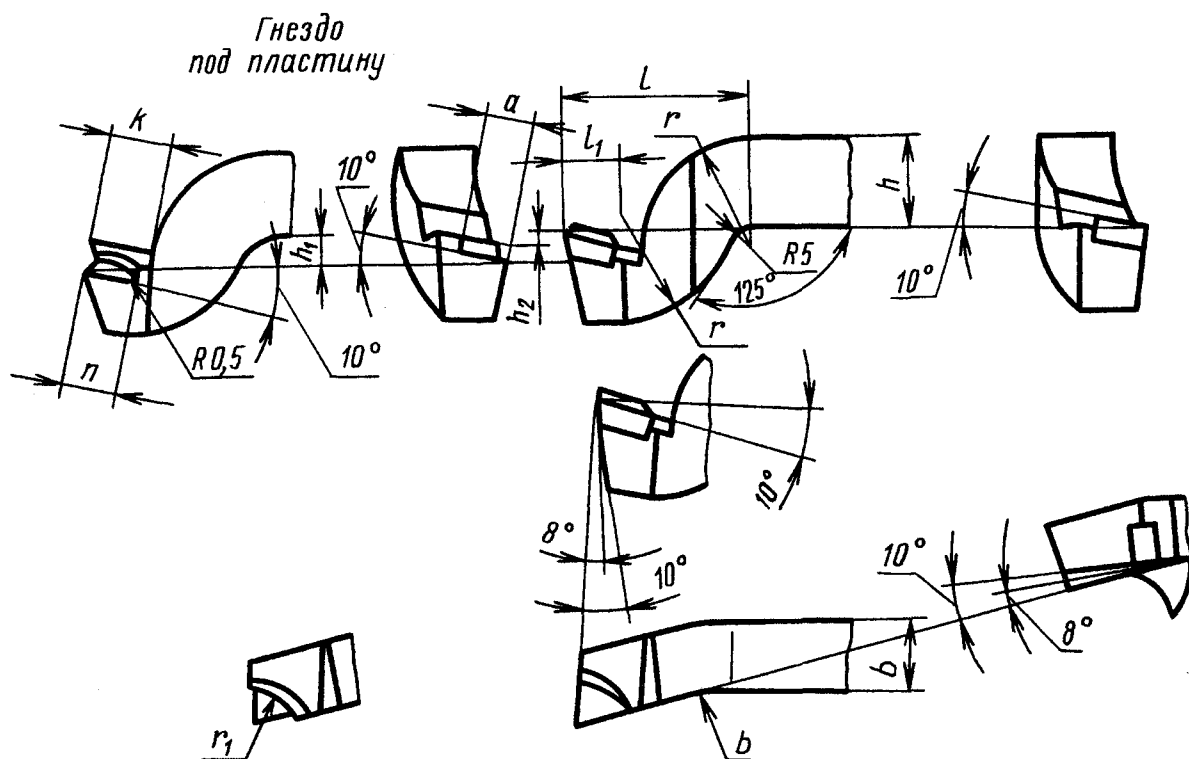
*Резец 2174-0021 Т15К6 ГОСТ 18893—73*

(Измененная редакция, Изм. № 2).

- 4. Элементы конструкции и геометрические параметры резцов указаны в приложении.
- 5. Форма заточки и доводка режущей части — по приложению 2 ГОСТ 18877—73.
- 6. Технические требования — по ГОСТ 5688—61.
- 7. (Исключен. Изм. № 2).

## ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ

### Тип 1



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм											
Сечение реза $h \times b$	$l$	$l_1$	$r$	$r_1$	$a$	$n$	$h_1$	$h_2$	$K$	Обозначение пластин по ГОСТ 25397—90	
										для правых резцов	для левых резцов
20 × 16	40	11	25	6,0	12	8,5	4,5	2,5	12	06050	06060
25 × 20	50	15	30	8,0	16	12,1	5,5	3,0	17	06090	06100
32 × 25	63	20	37	10,0	20	15,7	6,5	3,5	20	06130	06140
40 × 32	80	27	45	12,5	25	17,3	7,5	4,0	23	06170	06180
50 × 40	100	35	55		32	16,7	9,5	5,0		06270	06280
63 × 50	125	43	68							06270	06280

