

ПІДТВЕРДЖУВАЛЬНЕ ПОВІДОМЛЕННЯ
Наказ Держспоживстандарту України від 27 12 07 №394

ГОСТ 26611 –85
РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ПРОХОДНЫЕ, ПОДРЕЗНЫЕ И
КОПИРОВАЛЬНЫЕ С КРЕПЛЕНИЕМ СМЕННЫХ ПЛАСТИН
ПРИХВАТОМ СВЕРХУ.

Конструкция и размеры
прийнято як національний стандарт
методом підтвердження за позначенням

ДСТУ ГОСТ 26611 :2008

З наданням чинності від 2008-07-01



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ПРОХОДНЫЕ, ПОДРЕЗНЫЕ
И КОПИРОВАЛЬНЫЕ С КРЕПЛЕНИЕМ СМЕННЫХ
ПЛАСТИН ПРИХВАТОМ СВЕРХУ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 26611—85

Издание официальное

Е

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

**Резцы токарные проходные, подрезные и копировальные с креплением
сменных пластин прихватом сверху****КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

Straight turning undercutting and coping tool holders with clamped changeable
inserts pressed from the top. Design and dimensions

**ГОСТ
26611—85**

ОКП 39 2100

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 сентября 1985 г. № 2975

Дата введения установлена 01.07.86

Настоящий стандарт распространяется на токарные резцы с механическим креплением сменных многогранных пластин, предназначенные для обработки наружных поверхностей и изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Резцы предназначены для работы на станках токарной группы, в том числе на станках с числовым программным управлением и на гибких производственных системах, при комплектации пластинами:

из твердого сплава для чистовой, получистовой и черновой обточки и подрезки торцев из сырых, термообработанных, улучшенных и нормализованных сталей и серых чугунов;

из оксидной керамики для чистовой и получистовой обточки и подрезки торцев деталей из сырых, улучшенных и нормализованных сталей и серых чугунов;

из оксидно-карбидной или оксидно-нитридной керамики для чистовой и получистовой обточки и подрезки торцев деталей из закаленных сталей, ковких, модифицированных и отбеленных чугунов.

Требования настоящего стандарта являются обязательными, кроме приложения.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ

1.1. Буквенно-цифровое обозначение резцов — по ГОСТ 26476—85.

Дополнительный символ, связанный с глубиной гнезда державки, отделяется от девяти обязательных символов знаком дефис.

Пример условного обозначения резца:

CTGNP2020K16-H2

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

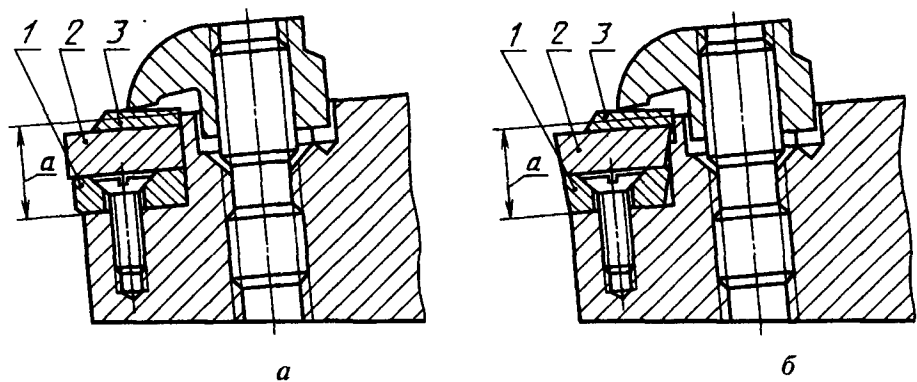
★
Е

© Издательство стандартов, 1985
© ИПК Издательство стандартов, 1997

* Переиздание (январь 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1986 г., феврале 1992 г.
(ИУС 3—87, 6—92).

С. 2 ГОСТ 26611—85

Символ, обозначающий глубину гнезда державки, указан в табл. 1.
Схема крепления пластин без задних углов (а) и с задними углами (б) указана на черт. 1.



Черт. 1

Таблица 1

Символ	Глубина гнезда а, мм	Толщина s, мм		
		опорной пластины (поз. 1)	режущей пластины (поз. 2)	стружколома (поз. 3)
Н0	6,4	2,26	3,18	1,58
Н1	7,4	3,18		2,38
Н2	9,2	4,76	3,18	2,38
		3,18	4,76	
Н3	10,8	4,76	6,35	
		3,18	7,93	
Н4	14,1	4,76		2,38

(Измененная редакция, Изм. № 2).
1.2. (Исключен, Изм. № 2).

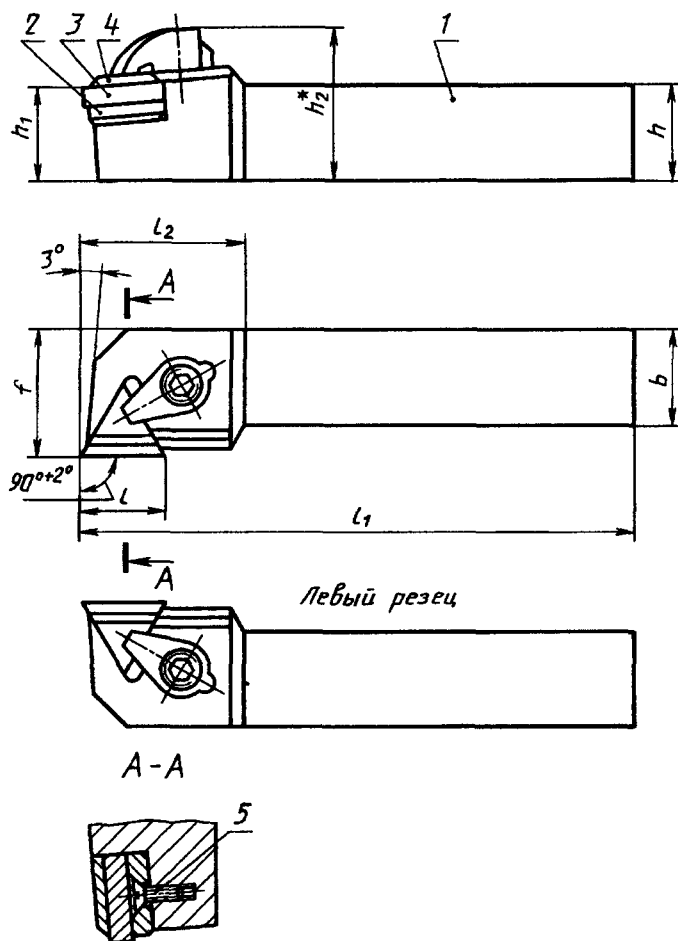
2. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

2.1 Резцы должны изготавливать правыми и левыми следующих типов по ГОСТ 29132—91:

- G — с пластинами из твердого сплава и керамики трехгранной формы с углом $\varphi = 90^\circ$, отогнутые;
- G — с пластинами из твердого сплава трехгранной формы с задними углами, угол $\varphi = 90^\circ$, отогнутые;
- A — с пластинами из твердого сплава и керамики трехгранной формы с углом $\varphi = 90^\circ$;
- A — с пластинами из твердого сплава трехгранной формы с задними углами, угол $\varphi = 90^\circ$;
- R — с пластинами из твердого сплава и керамики квадратной формы с углом $\varphi = 75^\circ$, отогнутые;
- R — с пластинами из твердого сплава квадратной формы с задними углами, угол $\varphi = 75^\circ$, отогнутые;
- B — с пластинами из твердого сплава и керамики квадратной формы с углом $\varphi = 75^\circ$;
- B — с пластинами из твердого сплава квадратной формы с задними углами, угол $\varphi = 75^\circ$;
- T — с пластинами из твердого сплава и керамики трехгранной формы с углом $\varphi = 60^\circ$, отогнутые;
- T — с пластинами из твердого сплава трехгранной формы с задними углами, угол $\varphi = 60^\circ$, отогнутые;
- S — с пластинами из твердого сплава и керамики квадратной формы с углом $\varphi = 45^\circ$, отогнутые;

- S — с пластинами из твердого сплава квадратной формы с задними углами, угол $\varphi = 45^\circ$, отогнутые;
D — с пластинами из твердого сплава и керамики квадратной формы с углом $\varphi = 45^\circ$;
D — с пластинами из твердого сплава квадратной формы с задними углами, угол $\varphi = 45^\circ$;
F — с пластинами из твердого сплава и керамики трехгранной формы с углом $\varphi = 90^\circ$, отогнутые;
F — с пластинами из твердого сплава трехгранной формы с задними углами, угол $\varphi = 90^\circ$, отогнутые;
K — с пластинами из твердого сплава и керамики квадратной формы с углом $\varphi = 75^\circ$, отогнутые;
K — с пластинами из твердого сплава квадратной формы с задними углами, угол $\varphi = 75^\circ$, отогнутые;
L — с пластинами из твердого сплава и керамики ромбической формы с углом $\varphi = 95^\circ$, отогнутые;
S — с пластинами из твердого сплава и керамики круглой формы с углом $\varphi = 45^\circ$, отогнутые.
- 2.2. Основные размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 2—21 и в табл. 2—21.
- 2.1, 2.2. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**
- 2.3. Допускается по согласованию с заказчиком изготавливать резцы измененной длины в соответствии с ГОСТ 26476—85.

Тип G



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19073—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19043—80, 4 — стружколом по ГОСТ 19084—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Т а б л и ц а 2

мм									
Правые резцы			Левые резцы			Сечение резца $h \times b$ (пред. откл. по h13)	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19073—80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по	
Обозначение		Приме- няемость	Обозначение		Приме- няемость			ГОСТ 25003—81 кол. 1	ГОСТ 19043—80 кол. 1
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое				Обозначение	
2100-1501	CTGNR1212F11-H1		2100-1502	CTGNL1212F11-H1		12 × 12	OTN-1103	TNUN-110304	TNUN-110304
2100-1503	CTGNR1616H11-H1		2100-1504	CTGNL1616H11-H1		16 × 16	OTN-1604	—	TNUN-160308
2100-1505	CTGNR1616H16-H2		2100-1506	CTGNL1616H16-H2			OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1507	CTGNR2020K16-H2		2100-1508	CTGNL2020K16-H2		20 × 20	OTN-1604	—	TNUN-160308
							OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1512	CTGNR2525M16-H2		2100-1513	CTGNL2525M16-H2		25 × 25	OTN-1604	—	TNUN-160308
							OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1516	CTGNR2525M16-H4		2100-1517	CTGNL2525M16-H4		32 × 25	OTN-1604	TNUN-160808	—
2100-1518	CTGNR3225P16-H2		2100-1519	CTGNL3225P16-H2			OTN-1604	—	TNUN-160308
							OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1523	CTGNR3225P16-H4		2100-1524	CTGNL3225P16-H4			OTN-1604	TNUN-160808	—
2100-1525	CTGNR3225P22-H3		2100-1526	CTGNL3225P22-H3			OTN-2204	TNUN-220412	TNUN220412
2100-1527	CTGNR3225P22-H4		2100-1528	CTGNL3225P22-H4				TNUN-220812	—
2100-1529	CTGNR3232P16-H2		2100-1531	CTGNL3232P16-H2		32 × 32	OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1534	CTGNR3232P16-H4		2100-1535	CTGNL3232P16-H4			OTN-1604	TNUN-160808	—

мм

Правые резцы			Левые резцы			Сечение резца $h \times b$ (пред. откл. по h13)	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19073—80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по	
Обозначение		Приме- няемость	Обозначение		Приме- няемость			ГОСТ 25003—81 кол. 1	ГОСТ 19043—80 кол. 1
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое					
Обозначение									
2100-1536	CTGNR3232P22-H3		2100-1537	CTGNL3232P22-H3		32 × 32	OTN-2204	TNUN-220412	TNUN220412
2100-1538	CTGNR3232P22-H4		2100-1539	CTGNL3232P22-H4				TNUN-220812	—
2100-1541	CTGNR4040R16-H2		2100-1542	CTGNL4040R16-H2		40 × 40	OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1545	CTGNR4040R16-H4		2100-1546	CTGNL4040R16-H4			OTN-1604	TNUN-160808	—
2100-1547	CTGNR4040R22-H3		2100-1548	CTGNL4040R22-H3			OTN-2204	TNUN-220412	TNUN220412
2100-1549	CTGNR4040R22-H4		2100-1551	CTGNL4040R22-H4				TNUN-220812	—

мм

Правые резцы			Левые резцы			Сечение резца $h \times b$ (пред. откл. по h_{13})	Поз. 4 Стружколом по ГОСТ 19084—80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1	h_1 (пред. откл. по h_{14})	h_2	l	l_1 (пред. откл. по k_{16})	l_2 , не более	f (пред. откл. + 0,5)
Обозначение		Приме- няе- мость	Обозначение		Приме- няе- мость									
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое										
2100-1501	CTGNR1212F11-H1		2100-1502	CTGNL1212F11-H1		12×12	CT-1110 CT-1115	BM2-8g×6.48.05	12	20	11	80	25	16
2100-1503	CTGNR1616H11-H1		2100-1504	CTGNL1616H11-H1		16×16						16	24	100
2100-1505	CTGNR1616H16-H2		2100-1506	CTGNL1616H16-H2			20×20							
2100-1507	CTGNR2020K16-H2		2100-1508	CTGNL2020K16-H2		25×25			CT-1614 CT-1620 CT-1628	BM3-8g×8.48.05		25	35	150
2100-1512	CTGNR2525M16-H2		2100-1513	CTGNL2525M16-H2			32×25							
2100-1516	CTGNR2525M16-H4		2100-1517	CTGNL2525M16-H4		32×32			CT-1614 CT-1620 CT-1628	BM3-8g×8.48.05				16
2100-1518	CTGNR3225P16-H2		2100-1519	CTGNL3225P16-H2			CT-2213 CT-2225 CT-2248	BM4-8g×8.48.05						
2100-1523	CTGNR3225P16-H4		2100-1524	CTGNL3225P16-H4		CT-2213 CT-2225 CT-2248			BM4-8g×8.48.05					
2100-1525	CTGNR3225P22-H3		2100-1526	CTGNL3225P22-H3			CT-1614 CT-1620 CT-1628	BM3-8g×8.48.05						
2100-1527	CTGNR3225P22-H4		2100-1528	CTGNL3225P22-H4		CT-2213 CT-2225 CT-2248			BM4-8g×8.48.05					
2100-1529	CTGNR3232P16-H2		2100-1531	CTGNL3232P16-H2			CT-2213 CT-2225 CT-2248	BM4-8g×8.48.05						
2100-1534	CTGNR3232P16-H4		2100-1535	CTGNL3232P16-H4		CT-2213 CT-2225 CT-2248			BM4-8g×8.48.05					
2100-1536	CTGNR3232P22-H3		2100-1537	CTGNL3232P22-H3			CT-2213 CT-2225 CT-2248	BM4-8g×8.48.05						
2100-1538	CTGNR3232P22-H4		2100-1539	CTGNL3232P22-H4										

мм																		
Правые резцы			Левые резцы			Сечение резца $h \times b$ (пред. откл. по h13)	Поз. 4 Стружколом по ГОСТ 19084—80 кол. I	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. I	h_1 (пред. откл. по j ₃ 14)	h_2	l	l_1 (пред. откл. по k16)	l_2 , не более	f (пред. откл. + 0,5)				
Обозначение		Приме- няе- мость	Обозначение		При- ме- няе- мость													
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое														
Об о з н а ч е н и е																		
2100-1541	CTGNR4040R16-H2		2100-1542	CTGNL4040R16-H2		40×40	CT-1614 CT-1620 CT-1628	BM3-8g×8.48.05	40	50	16	200	32 40*	50				
2100-1545	CTGNR4040R16-H4		2100-1546	CTGNL4040R16-H4			CT-2213 CT-2225 CT-2248	BM4-8g×8.48.05			22		36 40*					
2100-1547	CTGNR4040R22-H3		2100-1548	CTGNL4040R22-H3														
2100-1549	CTGNR4040R22-H4		2100-1551	CTGNL4040R22-H4														

* Изготавливаются по заказу.

С. 8 ГОСТ 26611—85

Пример условного обозначения резца типа *G* сечением $h \times b = 25 \times 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной TNUN-160408 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19043—80, правого:

Резец CTGNR2525M16-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец CTGNR2525M16-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19043—80

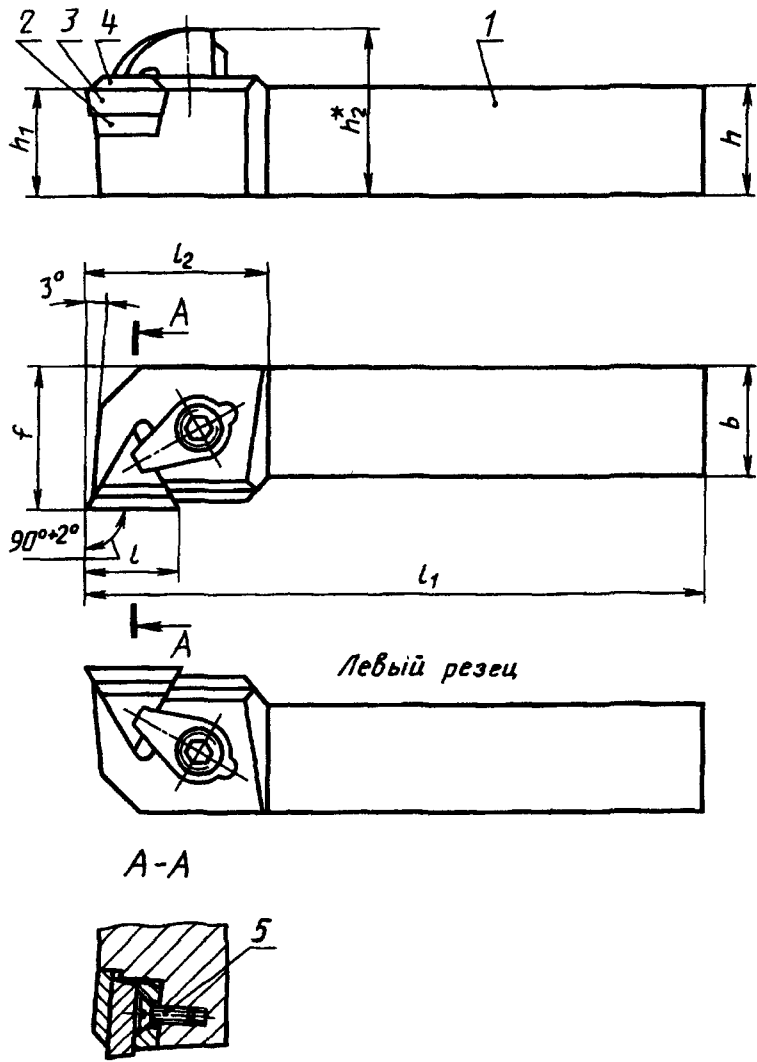
То же, цифровое:

Резец 2100-1512 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец 2100-1512 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19043—80

Тип *G*



* Размер для справок.

1 — державка, 2 — опорная пластина по ГОСТ 19074—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19045—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19084—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

мм

Правые резцы			Левые резцы			Сече- ние резца $h \times b$ (пред. откл. по h_{13})	h_1 (пред. откл. по $j_5 14$)	h_2	l	l_1 (пред. откл. по $k16$)	l_2 не более	f (пред. откл. + 0,5)	Поз. 2	Поз. 3	Поз. 4	Поз. 5				
Обозначение		Приме- няемость	Обозначение		Приме- няемость								Пластина опорная по ГОСТ 19074—80 кол. 1	Пластина режущая по ГОСТ 19045—80 кол. 1	Стружколом по ГОСТ 19084—80 кол. 1	Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1				
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое									Обозначение							
2100-1552	CTGPR1212F11-H0		2100-1553	CTGPL1212F11-H0		12×12	12	20	11	80	25	16	ОП-1102	TPUN-110304	СТ-1110 СТ-1115	BM2-8g×6.48.05				
2100-1554	CTGPR1616H11-H0		2100-1555	CTGPL1616H11-H0		16×16	16	24		100							20			
2100-1556	CTGPR1616H16-H1		2100-1557	CTGPL1616H16-H1																
2100-1558	CTGPR2020K16-H1		2100-1559	CTGPL2020K16-H1		20×20	20	30	16	125	32	25	ОП-1603	TPUN-160308	СТ-1614 СТ-1620 СТ-1628	BM3-8g×8.48.05				
2100-1561	CTGPR2020K16-H3		2100-1562	CTGPL2020K16-H3																
2100-1563	CTGPR2525M16-H1		2100-1564	CTGPL2525M16-H1		25×25	25	35		150	32 36*	32	ОП-1603	TPUN-160308						
2100-1565	CTGPR2525M16-H3		2100-1566	CTGPL2525M16-H3						ОП-1604			—							
2100-1567	CTGPR3225P16-H1		2100-1568	CTGPL3225P16-H1						ОП-1603			TPUN-160308							
2100-1569	CTGPR3225P16-H3		2100-1571	CTGPL3225P16-H3		32×25	32	42		170	32	32	ОП-1604	—			СТ-2213 СТ-2225 СТ-2248	BM4-8g×8.48.05		
2100-1572	CTGPR3225P22-H3		2100-1573	CTGPL3225P22-H3							36		ОП-2204	TPUN-220408						
2100-1574	CTGPR3232P16-H1		2100-1575	CTGPL3232P16-H1							32		40	ОП-1603	TPUN-160308	СТ-1614 СТ-1620 СТ-1628			BM3-8g×8.48.05	
2100-1576	CTGPR3232P16-H3		2100-1577	CTGPL3232P16-H3		ОП-1604	—													
2100-1578	CTGPR3232P22-H3		2100-1579	CTGPL3232P22-H3		32×32	22,5	36	200			36		ОП-2204	TPUN-220408	СТ-2213 СТ-2225 СТ-2248	BM4-8g×8.48.05			
2100-1581	CTGPR4040R16-H1		2100-1582	CTGPL4040P16-H1							40×40	40	50	32 40*	50	ОП-1603		TPUN-160308	СТ-1614 СТ-1620 СТ-1628	BM3-8g×8.48.05
2100-1583	CTGPR4040R16-H3		2100-1584	CTGPL4040P16-H3										ОП-1604		—				
2100-1585	CTGPR4040R22-H3		2100-1586	CTGPL4040P22-H3				22			36 40*		ОП-2204	TPUN-220408	СТ-2213 СТ-2225 СТ-2248	BM4-8g×8.48.05				

* Изготавливаются по заказу.

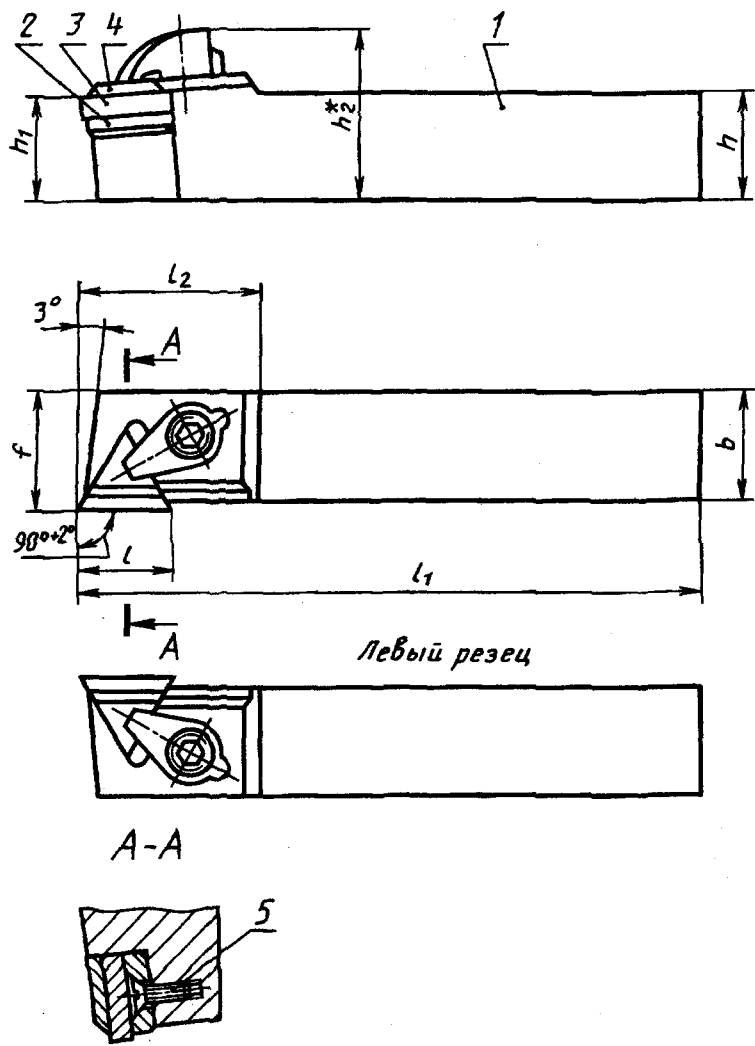
С. 10 ГОСТ 26611—85

Пример условного обозначения резца типа G сечением $h \times b = 25 \times 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной TPUN-160308 по ГОСТ 19045—80, правого:
Резец CTGPR2525M16-H1 ГОСТ 26611—85

То же, цифровое:

Резец 2100-1563 ГОСТ 26611—85

Тип А



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19073—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19043—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19084—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 4

мм

Правые резцы			Левые резцы			Сечение резца $h \times b$ (пред. откл. по $h13$)	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19073—80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по	
Обозначение		Приме- няемость	Обозначение		Приме- няемость			ГОСТ 25003—81 кол. 1	ГОСТ 19043—80 кол. 1
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое				Обозначение	
2100-1587	СТАНR1212F11-H1		2100-1588	СТАНL1212F11-H1		12 × 12	OTN-1103	TNUN-110304	TNUN-110304
2100-1589	СТАНR1616H11-H1		2100-1591	СТАНL1616H11-H1		16 × 16			
2100-1592	СТАНR2020K16-H2		2100-1593	СТАНL2020K16-H2		20 × 20	OTN-1604	—	TNUN-160308
							OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1596	СТАНR2525M16-H2		2100-1597	СТАНL2525M16-H2		25 × 25	OTN-1604	—	TNUN-160308
							OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1601	СТАНR2525M16-H4		2100-1602	СТАНL2525M16-H4			OTN-1604	TNUN-160808	—
2100-1603	СТАНR3225P16-H2		2100-1604	СТАНL3225P16-H2		32 × 25	OTN-1604	—	TNUN-160308
							OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1607	СТАНR3225P16-H4		2100-1608	СТАНL3225P16-H4			OTN-1604	TNUN-160808	—
2100-1609	СТАНR3232P16-H2		2100-1611	СТАНL3232P16-H2		32 × 32	OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1614	СТАНR3232P16-H4		2100-1615	СТАНL3232P16-H4			OTN-1604	TNUN-160808	—
2100-1616	СТАНR3232P22-H3		2100-1617	СТАНL3232P22-H3			OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412
2100-1618	СТАНR3232P22-H4		2100-1619	СТАНL3232P22-H4				TNUN-220812	—
2100-1621	СТАНR4040R16-H2		2100-1622	СТАНL4040R16-H2		40 × 40	OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1625	СТАНR4040R16-H4		2100-1626	СТАНL4040R16-H4			OTN-1604	TNUN-160808	—
2100-1627	СТАНR4040R22-H3		2100-1628	СТАНL4040R22-H3			OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412
2100-1629	СТАНR4040R22-H4		2100-1631	СТАНL4040R22-H4				TNUN-220812	—

Пример условного обозначения резца типа А сечением $h \times b = 25 \times 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной TNUN-160408 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19043—80, правого:

Резец CTANR2525M16-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец CTANR2525M16-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19043—80

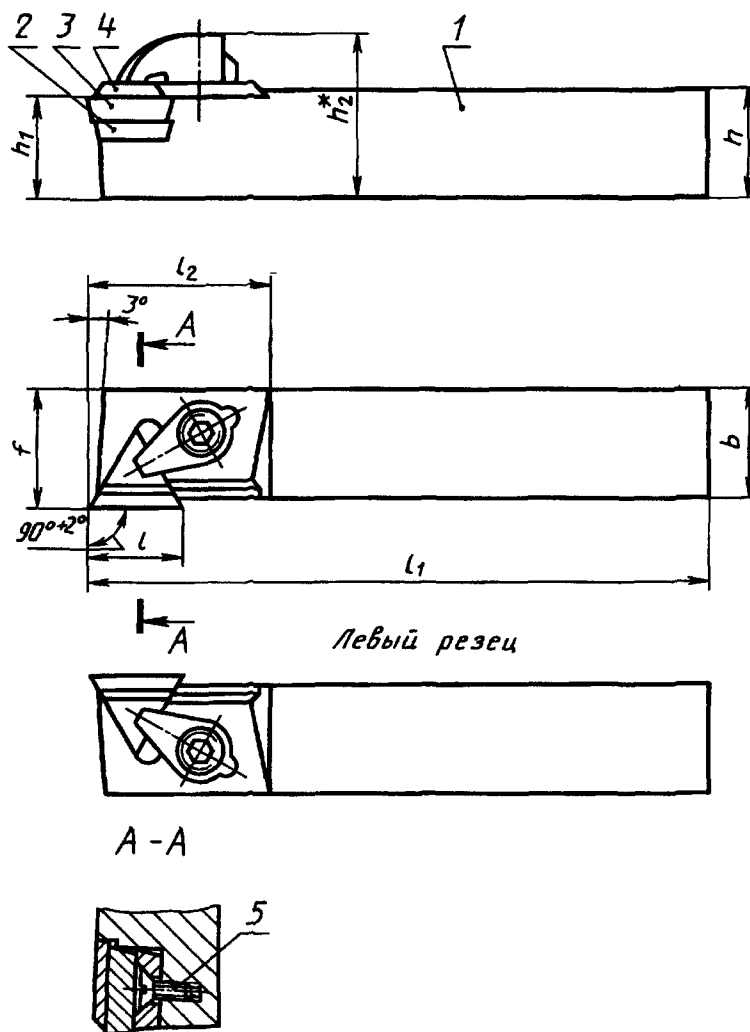
То же, цифровое:

Резец 2100-1596 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец 2100-1596 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19043—80

Тип А



Левый резец

A - A

* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19074—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19045—80;
4 — стружколом по ГОСТ 19084—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 5

Таблица 5

ММ																					
Правые резцы			Левые резцы			Сече- ние резца $h \times b$ (пред. откл. по h_{13})	h_1 (пред. откл. по $j_s 14$)	h_2	l	l_1 (пред. откл. по $k16$)	l_2 не более f (пред. откл. по $0,5$)	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19074—80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по ГОСТ 19045—80 кол. 1	Поз. 4 Стружколом по ГОСТ 19084—80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1						
Обозначение		Приме- няемость	Обозначение		Приме- няемость											Обозначение					
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое																	
2100-1632	CTAPR1212F11-H0		2100-1633	CTAPL1212F11-H0		12×12	12	20	11,0	80	25	12,5	ОТР-1102	TPUN-110304	CT-1110 CT-1115	BM2-8g×6.48.05					
2100-1634	CTAPR1616H11-H0		2100-1635	CTAPL1616H11-H0		16×16	16	24		100		16,5									
2100-1636	CTAPR2020K16-H2		2100-1637	CTAPL2020K16-H2		20×20	20	30	16	125	32	20,5	ОТР-1603	TPUN-160308	CT-1614 CT-1620 CT-1628	BM3-8g×8.48.05					
2100-1638	CTAPR2020K16-H3		2100-1639	CTAPL2020K16-H3								ОТР-1604	TPUN-160408								
2100-1641	CTAPR2525M16-H2		2100-1642	CTAPL2525M16-H2		25×25	25	35		150		25,5	ОТР-1603	TPUN-160308							
2100-1643	CTAPR2525M16-H3		2100-1644	CTAPL2525M16-H3									ОТР-1604	TPUN-160408							
2100-1645	CTAPR3225P16-H2		2100-1646	CTAPL3225P16-H2		32×25	32	42		170	32	33,0	ОТР-1603	TPUN-160308							
2100-1647	CTAPR3225P16-H3		2100-1648	CTAPL3225P16-H3									ОТР-1604	TPUN-160408							
2100-1649	CTAPR3232P16-H1		2100-1651	CTAPL3232P16-H1		32×32							32	42			170	32	33,0	ОТР-1603	TPUN-160308
2100-1652	CTAPR3232P16-H3		2100-1653	CTAPL3232P16-H3																ОТР-1604	TPUN-160408
2100-1654	CTAPR3232P22-H3		2100-1655	CTAPL3232P22-H3				22,0			36		ОТР-2204	TPUN-220408	CT-2213 CT-2225 CT-2248	BM4-8g×8.48.05					
2100-1656	CTAPR4040R16-H1		2100-1657	CTAPL4040R16-H1		40×40	40	50	16	200	32	41,0	ОТР-1603	TPUN-160308	CT-1614 CT-1620 CT-1628	BM3-8g×8.48.05					
2100-1658	CTAPR4040R16-H3		2100-1659	CTAPL4040R16-H3									ОТР-1604	TPUN-160408							
2100-1661	CTAPR4040R22-H3		2100-1662	CTAPL4040R22-H3						22,0			36		ОТР-2204	TPUN-220408	CT-2213 CT-2225 CT-2248	BM4-8g×8.48.05			

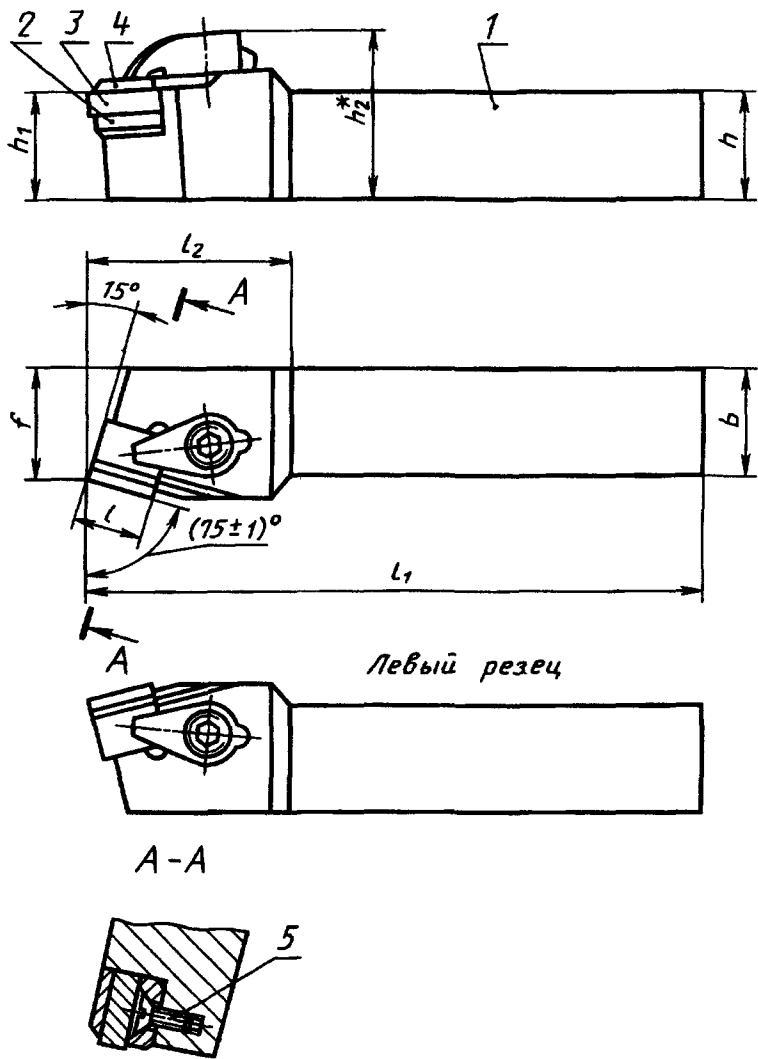
Пример условного обозначения резца типа А сечением $h \times b = 25 \times 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной TPUN-160308 по ГОСТ 19045—80, правого:

Резец СТАPR2525M16-H2 ГОСТ 26611—85

То же, цифровое:

Резец 2100-1641 ГОСТ 26611—85

Тип R



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19076—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19049—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 6

мм

Правые резцы			Левые резцы			Сечение реза $h \times b$ (пред. откл. по $h/3$)	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19073—80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по	
Обозначение		Приме- няемость	Обозначение		Приме- няемость			ГОСТ 25003—81 кол. 1	ГОСТ 19049—80 кол. 1
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое				Обозначение	
2100-1663	CSRNR1212F09-H1		2100-1664	CSRNL1212F09-H1		12 × 12	OSN-0903	SNUN-090304	SNUN-090304
2100-1665	CSRNR1212F09-H2		2100-1666	CSRNL1212F09-H2				SNUN-090404	—
2100-1667	CSRNR1616H09-H1		2100-1668	CSRNL1616H09-H1		16 × 16		SNUN-090304	SNUN-090304
2100-1669	CSRNR1616H09-H2		2100-1671	CSRNL1616H09-H2				SNUN-090404	—
2100-1672	CSRNR1616H12-H2		2100-1673	CSRNL1616H12-H2			OSN-1204	—	SNUN-120308
							OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408
2100-1674	CSRNR2020K12-H2		2100-1675	CSRNL2020K12-H2		20 × 20	OSN-1204	—	SNUN-120308
							OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408
2100-1676	CSRNR2525M12-H2		2100-1677	CSRNL2525M12-H2		25 × 25	OSN-1204	—	SNUN-120308
							OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408
2100-1678	CSRNR2525M12-H4		2100-1679	CSRNL2525M12-H4			OSN-1204	SNUN-120808	—
2100-1681	CSRNR2525M15-H3		2100-1682	CSRNL2525M15-H3			OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408
2100-1683	CSRNR2525M15-H4		2100-1684	CSRNL2525M15-H4				SNUN-150808	—
2100-1685	CSRNR3225P12-H2		2100-1686	CSRNL3225P12-H2		32 × 25	OSN-1204	—	SNUN-120308
2100-1687	CSRNR3225P12-H4		2100-1688	CSRNL3225P12-H4			OSN-1203	SNUN-120408	
2100-1689	CSRNR3225P15-H3		2100-1691	CSRNL3225P15-H3			OSN-1204	SNUN-120808	—
2100-1692	CSRNR3225P15-H4		2100-1693	CSRNL3225P15-H4			OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408
								SNUN-150808	—
2100-1694	CSRNR3232P15-H3		2100-1695	CSRNL3232P15-H3		32 × 32	OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408
2100-1696	CSRNR3232P15-H4		2100-1697	CSRNL3232P15-H4				SNUN-150808	—
2100-1698	CSRNR3232P19-H3		2100-1699	CSRNL3232P19-H3			OSN-1904	—	SNUN-190412
2100-1701	CSRNR3232P19-H4		2100-1702	CSRNL3232P19-H4				SNUN-190812	—
2100-1703	CSRNR4040R15-H3		2100-1704	CSRNL4040R15-H3				—	—
2100-1705	CSRNR4040R15-H4		2100-1706	CSRNL4040R15-H4		40 × 40	OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408
								SNUN-150808	—
2100-1707	CSRNR4040R19-H3		2100-1708	CSRNL4040R19-H3			OSN-1904	—	SNUN-190412
2100-1709	CSRNR4040R19-H4		2100-1711	CSRNL4040R19-H4				SNUN-190812	—

ММ																							
Правые резцы			Левые резцы			Сечение резца h × b (пред. откл. по h13)	Поз. 4 Стружколом по ГОСТ 19085—80 кол. I	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. I	h ₁ (пред. откл. по j _s 14)	h ₂	l	l ₁ (пред. откл. по k16)	l ₂ не более	f (пред. откл. + 0,5)									
Обозначение		Приме- няе- мость	Обозначение		При- ме- няе- мость																		
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое																			
Обозначение																							
2100-1663	CSRNR1212F09-H1		2100-1664	CSRNL1212F09-H1		12×12	CS-0916 CS-0920 CS-0930	BM3-8g×8.48.05	12	20	9	80	25	13									
2100-1665	CSRNR1212F09-H2		2100-1666	CSRNL1212F09-H2					16×16	CS-1216 CS-1226 CS-1240		BM4-8g×8.48.05			16	24	100	17					
2100-1667	CSRNR1616H09-H1		2100-1668	CSRNL1616H09-H1											20	30	12		125	36	22		
2100-1669	CSRNR1616H09-H2		2100-1671	CSRNL1616H09-H2		20×20	CS-1526 CS-1540	BM5-8g×8.48.05	25	35	15	150	40	27									
2100-1672	CSRNR1616H12-H2		2100-1673	CSRNL1616H12-H2					25×25	CS-1216 CS-1226 CS-1240		BM4-8g×8.48.05			32	42	12	170	36	35			
2100-1674	CSRNR2020K12-H2		2100-1675	CSRNL2020K12-H2																	32×25	CS-1526 CS-1540	BM5-8g×8.48.05
2100-1676	CSRNR2525M12-H2		2100-1677	CSRNL2525M12-H2		32×32	CS-1926 CS-1936 CS-1948	BM5-8g×8.48.05	40	50	19	200	45	43									
2100-1678	CSRNR2525M12-H4		2100-1679	CSRNL2525M12-H4											40×40	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM4-8g×8.48.05	32	42	12	170	36	35
2100-1681	CSRNR2525M15-H3		2100-1682	CSRNL2525M15-H3																			
2100-1683	CSRNR2525M15-H4		2100-1684	CSRNL2525M15-H4		32×32	CS-1926 CS-1936 CS-1948	BM5-8g×8.48.05	40	50	19	200	45	43									
2100-1685	CSRNR3225P12-H2		2100-1686	CSRNL3225P12-H2											40×40	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM4-8g×8.48.05	32	42	12	170	36	35
2100-1687	CSRNR3225P12-H4		2100-1688	CSRNL3225P12-H4																			
2100-1689	CSRNR3225P15-H3		2100-1691	CSRNL3225P15-H3		32×32	CS-1926 CS-1936 CS-1948	BM5-8g×8.48.05	40	50	19	200	45	43									
2100-1692	CSRNR3225P15-H4		2100-1693	CSRNL3225P15-H4											40×40	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM4-8g×8.48.05	32	42	12	170	36	35
2100-1694	CSRNR3232P15-H3		2100-1695	CSRNL3232P15-H3																			
2100-1696	CSRNR3232P15-H4		2100-1697	CSRNL3232P15-H4		32×32	CS-1926 CS-1936 CS-1948	BM5-8g×8.48.05	40	50	19	200	45	43									
2100-1698	CSRNR3232P19-H3		2100-1699	CSRNL3232P19-H3											40×40	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM4-8g×8.48.05	32	42	12	170	36	35
2100-1701	CSRNR3232P19-H4		2100-1702	CSRNL3232P19-H4																			
2100-1703	CSRNR4040R15-H3		2100-1704	CSRNL4040R15-H3		32×32	CS-1926 CS-1936 CS-1948	BM5-8g×8.48.05	40	50	19	200	45	43									
2100-1705	CSRNR4040R15-H4		2100-1706	CSRNL4040R15-H4											40×40	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM4-8g×8.48.05	32	42	12	170	36	35
2100-1707	CSRNR4040R19-H3		2100-1708	CSRNL4040R19-H3																			
2100-1709	CSRNR4040R19-H4		2100-1711	CSRNL4040R19-H4		32×32	CS-1926 CS-1936 CS-1948	BM5-8g×8.48.05	40	50	19	200	45	43									

С. 18 ГОСТ 26611—85

Пример условного обозначения резца типа R сечением $h \times b = 25 \times 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной SNUN-120408 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19049—80, правого:

Резец CSRNR2020K12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец CSRNR2020K12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19049—80

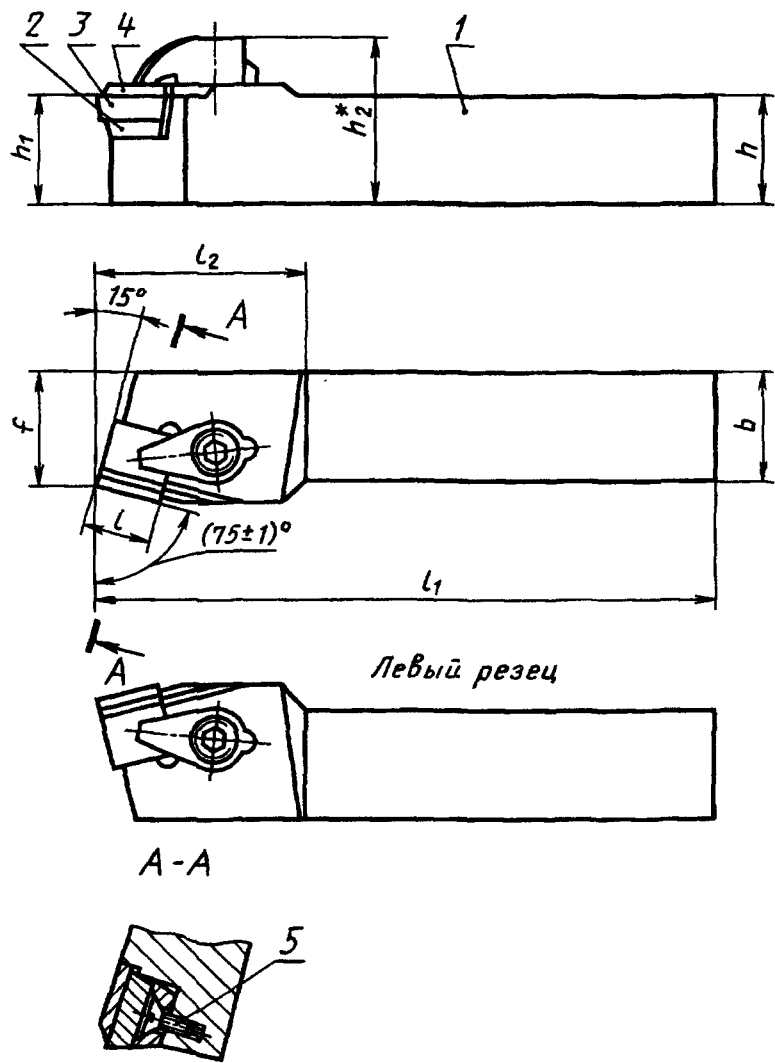
То же, цифровое:

Резец 2100-1676 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец 2100-1676 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19049—80

Тип R



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19077—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19050—80;
4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 7

Правые резцы			Левые резцы			Сечение резца $h \times b$ (пред. откл. по h13)	h_1 (пред. откл. по $j_3, 14$)	h_2	l	l_1 , (пред. откл. по k16)	l_2 , не бо- лее	f (пред. откл. +0,5)	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19077—80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по ГОСТ 19050—80 кол. 1	Поз. 4 Струж- колом по ГОСТ 19085—80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1			
Обозначение		Применяемость	Обозначение		Обозначение														
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое															
2100-1712	CSRPR1212F09-H1		2100-1713	CSRPL1212F09-H1		12×12	12	20	9	80	25	13	OSP-0903	SPUN-090304	CS-1916 CS-0920 CS-0930	BM3-8g× ×8.48.05			
2100-1714	CSRPR1616H09-H1		2100-1715	CSRPL1616H09-H1		16×16	16	24	9	100	25	17	OSP-1203	SPUN-120308	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM4-8g× ×8.48.05			
2100-1716	CSRPR1616H12-H1		2100-1717	CSRPL1616H12-H1									OSP-1204	SPUN-120408					
2100-1718	CSRPR1616H12-H3		2100-1719	CSRPL1616H12-H3									OSP-1203	SPUN-120308					
2100-1721	CSRPR2020K12-H1		2100-1722	CSRPL2020K12-H1		20×20	20	30	12	125	36	22	OSP-1204	SPUN-120408			CS-1526 CS-1540	BM5-8g× ×8.48.05	
2100-1723	CSRPR2020K12-H3		2100-1724	CSRPL2020K12-H3									OSP-1204	SPUN-120408					
2100-1725	CSRPR2525M12-H1		2100-1726	CSRPL2525M12-H1									OSP-1203	SPUN-120308					
2100-1727	CSRPR2525M12-H3		2100-1728	CSRPL2525M12-H3		25×25	25	35	15	150	40	27	OSP-1204	SPUN-120408	CS-1526 CS-1540	BM5-8g× ×8.48.05			
2100-1729	CSRPR2525M15-H3		2100-1731	CSRPL2525M15-H3									OSP-1504	SPUN-150408					
2100-1732	CSRPR3225P12-H1		2100-1733	CSRPL3225P12-H1									32×25	32	42	12	170	36	40
2100-1734	CSRPR3225P12-H3		2100-1735	CSRPL3225P12-H3		OSP-1204	SPUN-120408												
2100-1736	CSRPR3225P15-H3		2100-1737	CSRPL3225P15-H3		32×32	15	19	40	35	OSP-1504	SPUN-150408				CS-1526 CS-1540		BM5-8g× ×8.48.05	
2100-1738	CSRPR3232P15-H3		2100-1739	CSRPL3232P15-H3							OSP-1504	SPUN-150408							
2100-1741	CSRPR3232P19-H3		2100-1742	CSRPL3232P19-H3							OSP-1904	SPUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948						
2100-1743	CSRPR4040R15-H3		2100-1744	CSRPL4040R15-H3		40×40	40	50	15	200	40	43	OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526 CS-1540	BM5-8g× ×8.48.05			
2100-1745	CSRPR4040R19-H3		2100-1746	CSRPL4040R19-H3					19		45	43	OSP-1904	SPUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948				

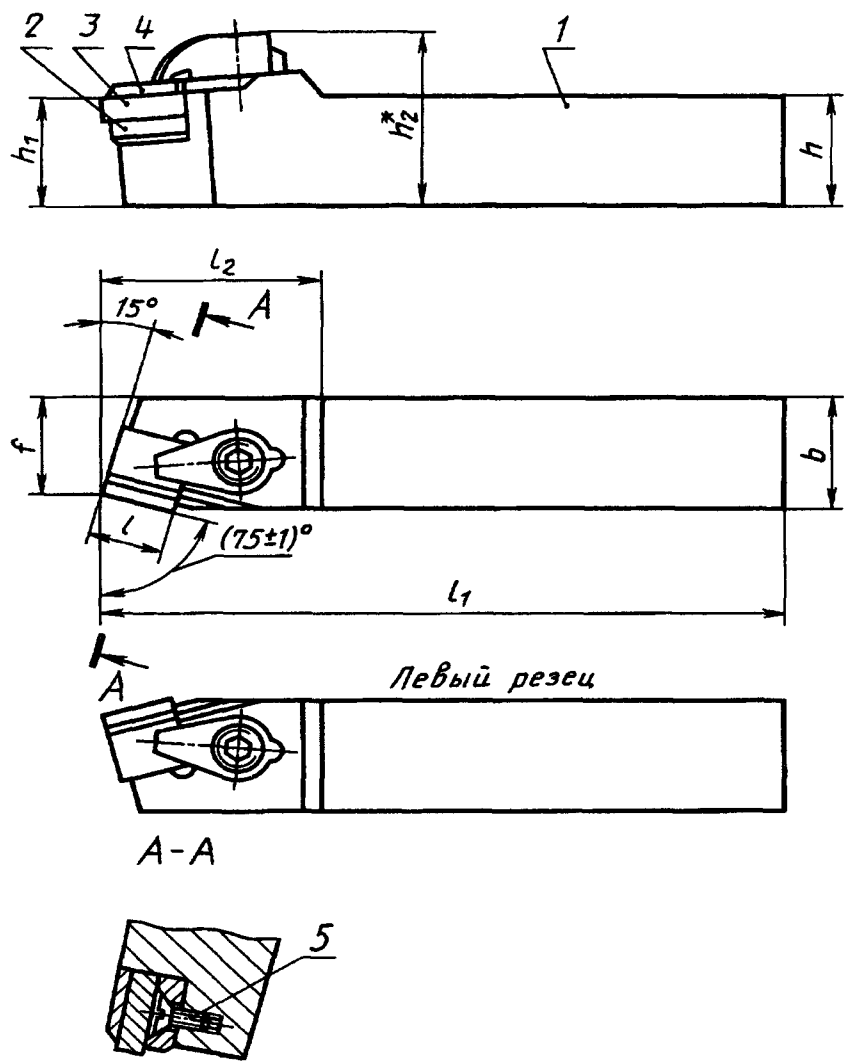
Пример условного обозначения резца типа R сечением $h \times b = 25 \times 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, режущей пластиной SPUN-120308 по ГОСТ 19050—80, правого:

Резец CSRPR2525M12-H1 ГОСТ 26611—85

То же, цифровое

Резец 2100-1725 ГОСТ 26611—85

Тип В



* Размер для справок.

1 — державка, 2 — опорная пластина по ГОСТ 19076—80, 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19049—80, 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80, 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 8

Правые резцы			Левые резцы			Сечение резца h×b (пред. откл. по h13)	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19076—80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по	
Обозначение		Применяе- мость	Обозначение		Применяе- мость			ГОСТ 25003—81 кол. 1	ГОСТ 19049—80 кол. 1
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое					
2100-1747	CSBNR1616H09-H1		2100-1748	CSBNL1616H09-H1		16×16	OSN-0903	SNUN-090304	SNUN-090304
2100-1749	CSBNR1616H09-H2		2100-1751	CSBNL1616H09-H2				SNUN-090404	—
2100-1752	CSBNR2020K09-H1		2100-1753	CSBNL2020K09-H1		20×20		SNUN-090304	SNUN-090304
2100-1754	CSBNR2020K09-H2		2100-1755	CSBNL2020K09-H2				SNUN-090404	—
2100-1756	CSBNR2020K12-H2		2100-1757	CSBNL2020K12-H2			OSN-1204	—	SNUN-120308
							OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408
2100-1758	CSBNR2525M12-H2		2100-1759	CSBNL2525M12-H2		25×25	OSN-1204	—	SNUN-120308
							OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408
2100-1761	CSBNR2525M12-H4		2100-1762	CSBNL2525M12-H4			OSN-1204	SNUN-120808	—
2100-1763	CSBNR3225P12-H2		2100-1764	CSBNL3225P12-H2		32×25	OSN-1204	—	SNUN-120308
							OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408
2100-1765	CSBNR3225P12-H4		2100-1766	CSBNL3225P12-H4			OSN-1504	SNUN-120808	—
2100-1767	CSBNR3225P15-H3		2100-1768	CSBNL3225P15-H3			OSN-1204	SNUN-150408	SNUN-150408
2100-1769	CSBNR3225P15-H4		2100-1771	CSBNL3225P15-H4				SNUN-150808	—
2100-1772	CSBNR3232P15-H3		2100-1773	CSBNL3232P15-H3		32×32	OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408
2100-1774	CSBNR3232P15-H4		2100-1775	CSBNL3232P15-H4				SNUN-150808	—
2100-1776	CSBNR3232P19-H3		2100-1777	CSBNL3232P19-H3			OSN-1904	—	SNUN-190412
2100-1778	CSBNR3232P19-H4		2100-1779	CSBNL3232P19-H4				SNUN-190812	—
2100-1781	CSBNR4040R15-H3		2100-1782	CSBNL4040R15-H3		40×40	OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408
2100-1783	CSBNR4040R15-H4		2100-1784	CSBNL4040R15-H4				SNUN-150808	—
2100-1785	CSBNR4040R19-H3		2100-1786	CSBNL4040R19-H3			OSN-1904	—	SNUN-190412
2100-1787	CSBNR4040R19-H4		2100-1788	CSBNL4040R19-H4				SNUN-190812	—

мм

Правые резцы			Левые резцы			Сечение резца hхb (пред. откл. по h13)	Поз. 4 Стружко- лом по ГОСТ 19085—80 кат. I	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кат. I	h ₁ (пред. откл. по j ₃ 14)	h ₂	l	l ₁ (пред. откл. по k16)	l ₂ , не более	f (пред. откл. + 0,5)
Обозначение		При- меняе- мость	Обозначение		При- меняе- мость									
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое										
2100-1747	CSBNR1616H09-H1		2100-1748	CSBNL1616H09-H1		16х16	CS-0916 CS-0920 CS-0930	BM3-8gх8.48.05	16	24	9	100	25 32*	13
2100-1749	CSBNR1616H09-H2		2100-1751	CSBNL1616H09-H2										
2100-1752	CSBNR2020K09-H1		2100-1753	CSBNL2020K09-H1										
2100-1754	CSBNR2020K09-H2		2100-1755	CSBNL2020K09-H2		20х20	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM4-8gх8.48.05	20	30	12	125	25	17
2100-1756	CSBNR2020K12-H2		2100-1757	CSBNL2020K12-H2										
2100-1758	CSBNR2525M12-H2		2100-1759	CSBNL2525M12-H2										
2100-1761	CSBNR2525M12-H4		2100-1762	CSBNL2525M12-H4		25х25			25	35	15	150	36	22
2100-1763	CSBNR3225P12-H2		2100-1764	CSBNL3225P12-H2										
2100-1765	CSBNR3225P12-H4		2100-1766	CSBNL3225P12-H4										
2100-1767	CSBNR3225P15-H3		2100-1768	CSBNL3225P15-H3		32х25	CS-1526 CS-1540	BM5-8gх8.48.05	32	42	15	170	40	27
2100-1769	CSBNR3225P15-H4		2100-1771	CSBNL3225P15-H4										
2100-1772	CSBNR3232P15-H3		2100-1773	CSBNL3232P15-H3										
2100-1774	CSBNR3232P15-H4		2100-1775	CSBNL3232P15-H4		32х32	CS-1926 CS-1936 CS-1948		19	45	19	45	35	
2100-1776	CSBNR3232P19-H3		2100-1777	CSBNL3232P19-H3										
2100-1778	CSBNR3232P19-H4		2100-1779	CSBNL3232P19-H4										
2100-1781	CSBNR4040R15-H3		2100-1782	CSBNL4040R15-H3		40х40	CS-1526 CS-1540		40	50	15	200	40	35
2100-1783	CSBNR4040R15-H4		2100-1784	CSBNL4040R15-H4										
2100-1785	CSBNR4040R19-H3		2100-1786	CSBNL4040R19-H3										
2100-1787	CSBNR4040R19-H4		2100-1788	CSBNL4040R19-H4										

* Изготавливаются по заказу.

Пример условного обозначения резца типа В сечением $h \times b = 25 \times 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной SNUN-120408 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19049—80, правого:

Резец CSBNR2525M12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец CSBNR2525M12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19049—80

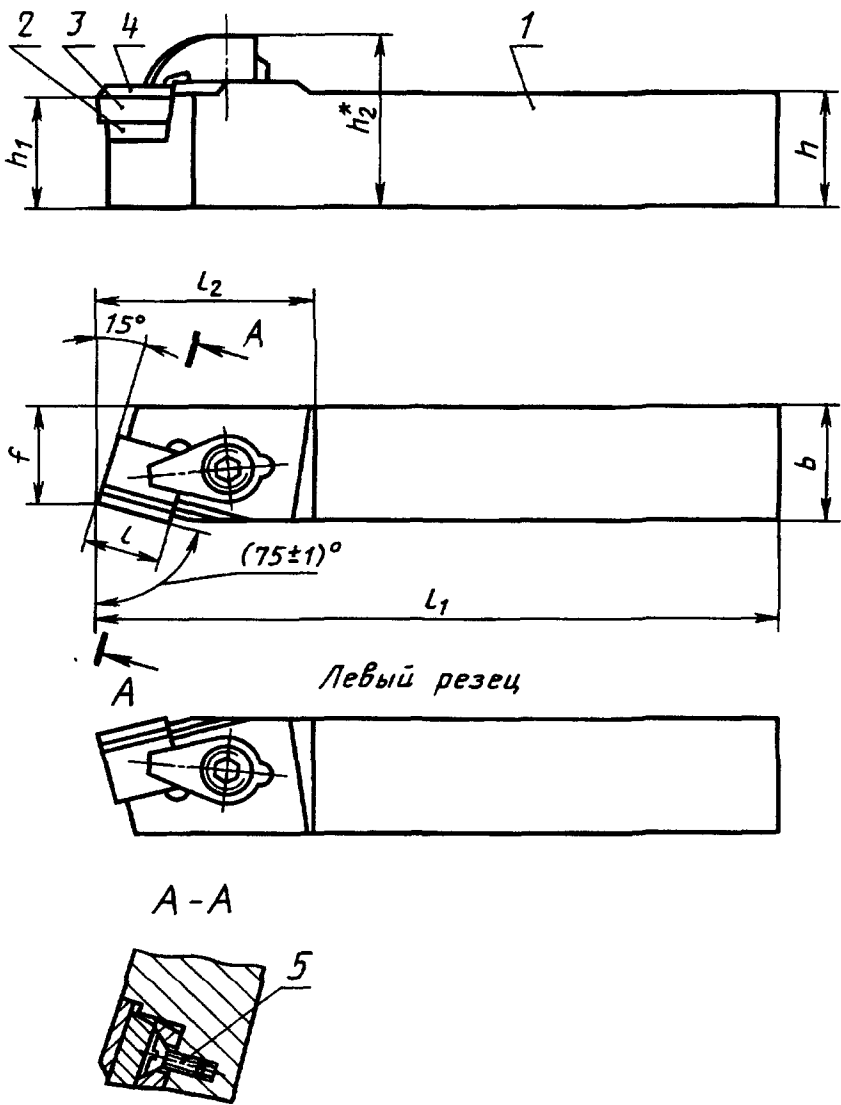
То же, цифровое:

Резец 2100-1758 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец 2100-1758 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19049—80

Тип В



* Размер для справок.

l — державка, 2 — опорная пластина по ГОСТ 19077—80, 3 — режущая пластина по ГОСТ 19050—80, 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80, 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 9

Таблица 9

мм

Правые резцы			Левые резцы			Сечение резца $h \times b$ (пред. откл. по h13)	h_1 (пред. откл. по $j_3 14$)	h_2	l	l_1 (пред. откл. по k16)	l_2 не бо- лее	f (пред. откл. $\pm 0,5$)	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19077—80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по ГОСТ 19050—80 кол. 1	Поз. 4 Струж- колом по ГОСТ 19085—80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1										
Обозначение		Применяемость	Обозначение		Применяемость												Обозначение									
цифровое	буквенно-цифровое			цифровое									буквенно-цифровое													
2100-1789	CSBPR1616H09-H1		2100-1791	CSBPL1616H09-H1		16×16	16	24	9	100	25 32*	13	OSP-0903	SPUN-090304	CS-0916 CS-0920 CS-0930	BM3-8g× ×8.48.05										
2100-1792	CSBPR2020K09-H1		2100-1793	CSBPL2020K09-H1		20×20	20	30		125	17	25					17	OSP-1203	SPUN-120308	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM4-8g× ×8.48.05					
2100-1794	CSBPR2020K12-H1		2100-1795	CSBPL2020K12-H1					25×25				25	35	12	150						36	22	OSP-1204	SPUN-120408	BM5-8g× ×8.48.05
2100-1796	CSBPR2020K12-H3		2100-1797	CSBPL2020K12-H3																						
2100-1798	CSBPR2525M12-H1		2100-1799	CSBPL2525M12-H1		32×32	32	42		19	45	35					OSP-1204	SPUN-120408	CS-1926 CS-1936 CS-1948							
2100-1801	CSBPR2525M12-H3		2100-1802	CSBPL2525M12-H3																40×40	40					
2100-1803	CSBPR3225P12-H1		2100-1804	CSBPL3225P12-H1		40×40	40	50	19	45	35	OSP-1904	SPUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948												
2100-1805	CSBPR3225P12-H3		2100-1806	CSBPL3225P12-H3											40×40	40	50	19	45	35	OSP-1904	SPUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948			
2100-1807	CSBPR3225P15-H3		2100-1808	CSBPL3225P15-H3		40×40	40	50	19	45	35	OSP-1904	SPUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948												
2100-1809	CSBPR3232P15-H3		2100-1811	CSBPL3232P15-H3											40×40	40	50	19	45	35	OSP-1904	SPUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948			
2100-1812	CSBPR3232P19-H3		2100-1813	CSBPL3232P19-H3		40×40	40	50	19	45	35	OSP-1904	SPUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948												
2100-1814	CSBPR4040R15-H3		2100-1815	CSBPL4040R15-H3											40×40	40	50	19	45	35	OSP-1904	SPUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948			
2100-1816	CSBPR4040R19-H3		2100-1817	CSBPL4040R19-H3		40×40	40	50	19	45	35	OSP-1904	SPUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948												

* Изготавливаются по заказу.

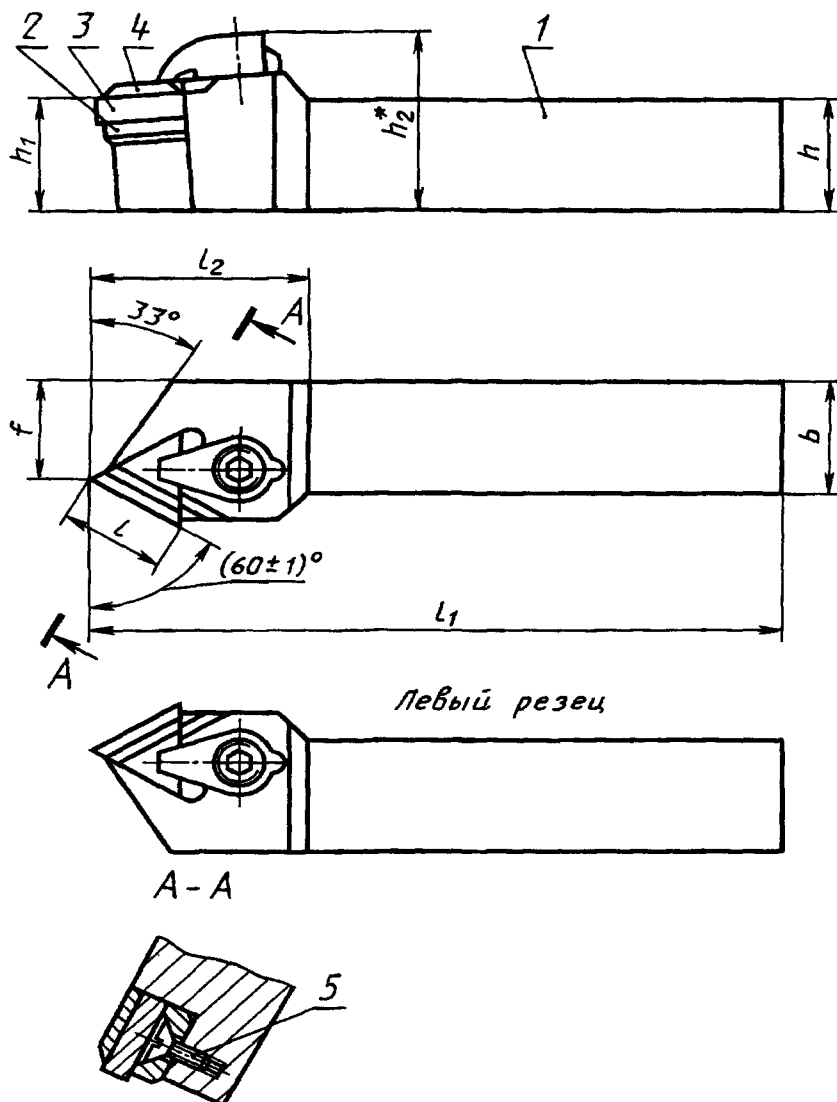
Пример условного обозначения резца типа В сечением $h \times b = 25 \times 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной SPUN-120308 по ГОСТ 19050—80, правого:

Резец CSBPR2525M12-H1 ГОСТ 26611—85

То же, цифровое:

Резец 2100-1798 ГОСТ 26611—85

Тип Т



* Размер для справок.

1 — державка, 2 — опорная пластина по ГОСТ 19073—80, 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19043—80, 4 — стружколом по ГОСТ 19084—80, 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 10

Т а б л и ц а 10

мм

Правые резцы			Левые резцы			Сечение резца <i>h</i> × <i>b</i> (пред. откл. по <i>h</i> 13)	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19073—80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по	
Обозначение		Применяе- мость	Обозначение		Применяе- мость			ГОСТ 25003—81 кол. 1	ГОСТ 19043—80 кол. 1
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое					
Обозначение									
2100-1818	CTTNR1212F11-H1		2100-1819	CTTNL1212F11-H1		12×12	OTN-1103	TNUN-110304	TNUN-110304
2100-1821	CTTNR1616H11-H1		2100-1822	CTTNL1616H11-H1		16×16			
2100-1823	CTTNR2020K16-H2		2100-1824	CTTNL2020K16-H2		20×20	OTN-1604	—	TNUN-160308
							OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1827	CTTNR2525M16-H2		2100-1828	CTTNL2525M16-H2		25×25	OTN-1604	—	TNUN-160308
							OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1832	CTTNR2525M16-H4		2100-1833	CTTNL2525M16-H4		32×25	OTN-1604	TNUN-160808	—
2100-1834	CTTNR3225P16-H2		2100-1835	CTTNL3225P16-H2			OTN-1604	—	TNUN-160308
							OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1838	CTTNR3225P16-H4		2100-1839	CTTNL3225P16-H4		32×32	OTN-1604	TNUN-160808	—
2100-1841	CTTNR3232P16-H2		2100-1842	CTTNL3232P16-H2			OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1845	CTTNR3232P16-H4		2100-1846	CTTNL3232P16-H4			OTN-1604	TNUN-160808	—
2100-1847	CTTNR3232P22-H3		2100-1848	CTTNL3232P22-H3			OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412
2100-1849	CTTNR3232P22-H4		2100-1851	CTTNL3232P22-H4				TNUN-220812	—
2100-1852	CTTNR4040R16-H2		2100-1853	CTTNL4040R16-H2		40×40	OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1856	CTTNR4040R16-H4		2100-1857	CTTNL4040R16-H4			OTN-1604	TNUN-160808	—
2100-1858	CTTNR4040R22-H3		2100-1859	CTTNL4040R22-H3			OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412
								TNUN-220812	—
2100-1861	CTTNR4040R22-H4		2100-1862	CTTNL4040R22-H4					

Правые резцы			Левые резцы			Сечение реза <i>h</i> × <i>b</i> (пред. откл. по <i>h</i> 13)	Поз. 4 Стружко- лом по ГОСТ 19084—80 кол. I	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. I	<i>h</i> ₁ (пред. откл. по <i>j</i> ₁₄)	<i>h</i> ₂	<i>l</i>	<i>l</i> ₁ (пред. откл. по <i>k</i> 16)	<i>l</i> ₂ , не более	<i>f</i> (пред. откл. + 0,5)			
Обозначение		При- меняе- мость	Обозначение		При- меняе- мость												
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое													
Обозначение																	
2100-1818	CTTNR1212F11-H1		2100-1819	CTTNL1212F11-H1		12×12	СТ-1110 СТ-1115	BM2-8g×6.48.05	12	20	11,0	80	25	11			
2100-1821	CTTNR1616H11-H1		2100-1822	CTTNL1616H11-H1		16×16			16	24		100		13			
2100-1823	CTTNR2020K16-H2		2100-1824	CTTNL2020K16-H2		20×20	СТ-1614 СТ-1620 СТ-1628	BM3-8g×8.48.05	20	30	16	125	32	17			
2100-1827	CTTNR2525M16-H2		2100-1828	CTTNL2525M16-H2		25×25			25	35		150		22			
2100-1832	CTTNR2525M16-H4		2100-1833	CTTNL2525M16-H4		32×25									170	36	27
2100-1834	CTTNR3225P16-H2		2100-1835	CTTNL3225P16-H2													
2100-1838	CTTNR3225P16-H4		2100-1839	CTTNL3225P16-H4													
2100-1841	CTTNR3232P16-H2		2100-1842	CTTNL3232P16-H2		32×32			СТ-2213 СТ-2225 СТ-2248	BM4-8g×8.48.05		32			42	22,0	
2100-1845	CTTNR3232P16-H4		2100-1846	CTTNL3232P16-H4													
2100-1847	CTTNR3232P22-H3		2100-1848	CTTNL3232P22-H3													
2100-1849	CTTNR3232P22-H4		2100-1851	CTTNL3232P22-H4													
2100-1852	CTTNR4040R16-H2		2100-1853	CTTNL4040R16-H2		40×40	СТ-1614 СТ-1620 СТ-1628	BM3-8g×8.48.05	40	50	16	200	32	35			
2100-1856	CTTNR4040R16-H4		2100-1857	CTTNL4040R16-H4													
2100-1858	CTTNR4040R22-H3		2100-1859	CTTNL4040R22-H3			СТ-2213 СТ-2225 СТ-2248	BM4-8g×8.48.05			22,0		36				
2100-1861	CTTNR4040R22-H4		2100-1862	CTTNL4040R22-H4													

С. 28 ГОСТ 26611—85

Пример условного обозначения резца типа Т, сечением $h \times b = 25 \times 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной TNUN-160408 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19043—80, правого:

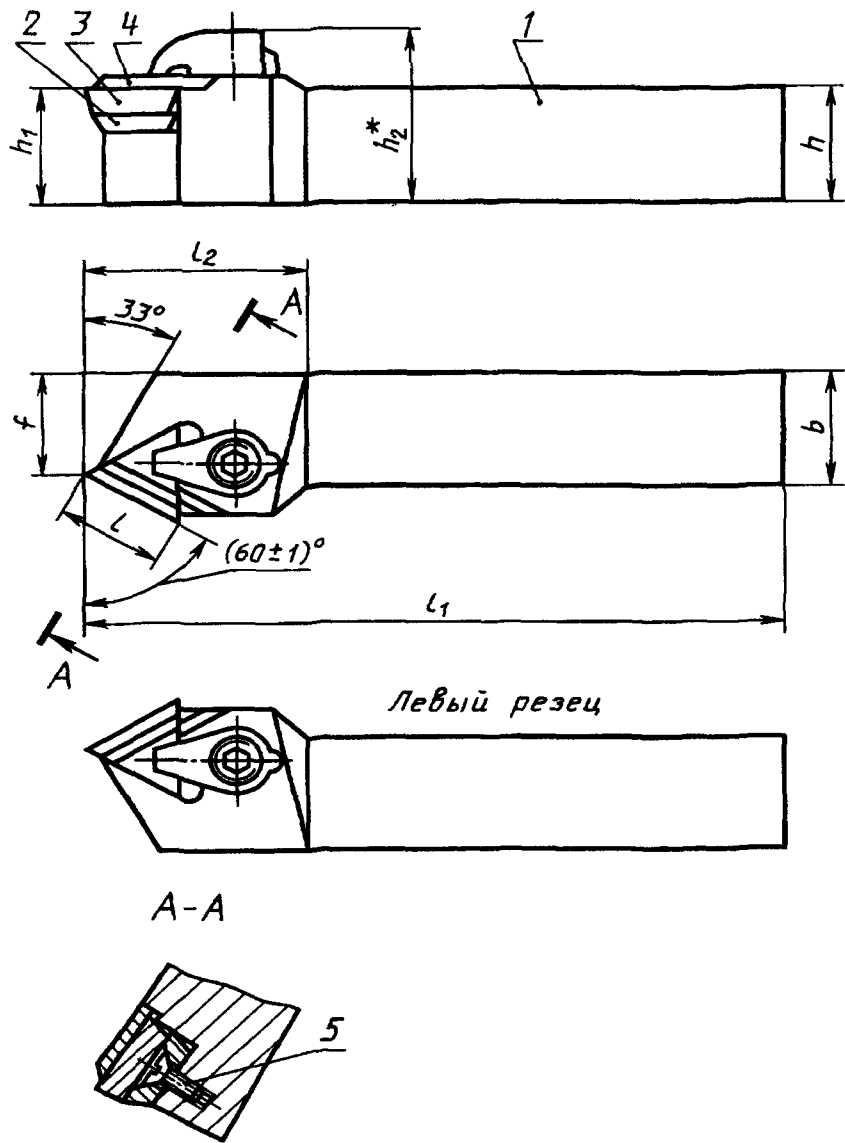
Резец *СТТNR2525M16-H2* ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81
или

Резец *СТТNR2525M16-H2* ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19043—80
То же, цифровое:

Резец 2100-1827 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81
или

Резец 2100-1827 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19043—80

Тип Т



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19074—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19045—80,
4 — стружколом по ГОСТ 19084—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 11

Т а б л и ц а 11

мм																		
Правые резцы			Левые резцы			Сечение резца $h \times b$ (пред откл по h13)	h_1 (пред откл по l_3, l_4)	h_2	l	l_1 , (пред откл по k16)	l_2 , не бо- лее	f (пред откл +0,5)	Поз 2	Поз 3	Поз 4	Поз 5		
Обозначение		Применяемость	Обозначение		Применяемость								Пластина опорная по ГОСТ 19047—80 кол 1	Пластина режущая по ГОСТ 19045—80 кол 1	Струж- колом по ГОСТ 19084—80 кол 1	Винт по ГОСТ 17475—80 кол 1		
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое									Обозначение					
2100-1863	CTTPR1212F11-H0		2100-1864	CTTPL1212F11-H0		12×12	12	20	11	80	25	11	ОТР-1102	TPUN-110304	СТ-1110 СТ-1115	BM2-8g× ×6.48.05		
2100-1865	CTTPR1616H11-H0		2100-1866	CTTPL1616H11-H0		16×16	16	24		100							13	
2100-1867	CTTPR2020K16-H2		2100-1868	CTTPL2020K16-H2		20×20	20	30	16	125	32	17	ОТР-1603	TPUN-160308	СТ-1614 СТ-1620 СТ-1628	BM3-8g× ×8.48.05		
2100-1869	CTTPR2020K16-H3		2100-1871	CTTPL2020K16-H3									ОТР-1604	TPUN-160408				
2100-1872	CTTPR2525M16-H2		2100-1873	CTTPL2525M16-H2		25×25	25	35		150		22	ОТР-1603	TPUN-160308				
2100-1874	CTTPR2525M16-H3		2100-1875	CTTPL2525M16-H3									ОТР-1604	TPUN-160408				
2100-1876	CTTPR3225P16-H2		2100-1877	CTTPL3225P16-H2		32×25	32	42		170			36	27			ОТР-1603	TPUN-160308
2100-1878	CTTPR3225P16-H3		2100-1879	CTTPL3225P16-H3													ОТР-1604	TPUN-160408
2100-1881	CTTPR3232P16-H2		2100-1882	CTTPL3232P16-H2		32×32					22	ОТР-1603		TPUN-160308				
2100-1883	CTTPR3232P16-H3		2100-1884	CTTPL3232P16-H3								ОТР-1604		TPUN-160408				
2100-1885	CTTPR3232P22-H3		2100-1886	CTTPL3232P22-H3					ОТР-2204			TPUN-220408	СТ-2213 СТ-2225 СТ-2248	BM4-8g× ×8.48.05				
2100-1887	CTTPR4040R16-H1		2100-1888	CTTPL4040R16-H1		40×40	40	50	16		200	40	35	ОТР-1603	TPUN-160308	СТ-1614 СТ-1620 СТ-1628	BM3-8g× ×8.48.05	
2100-1889	CTTPR4040R16-H3		2100-1891	CTTPL4040R16-H3					ОТР-1604					TPUN-160408				
2100-1892	CTTPR4040R22-H3		2100-1893	CTTPL4040R22-H3					22					ОТР-2204	TPUN-220408	СТ-2213 СТ-2225 СТ-2248	BM4-8g× ×8.48.05	

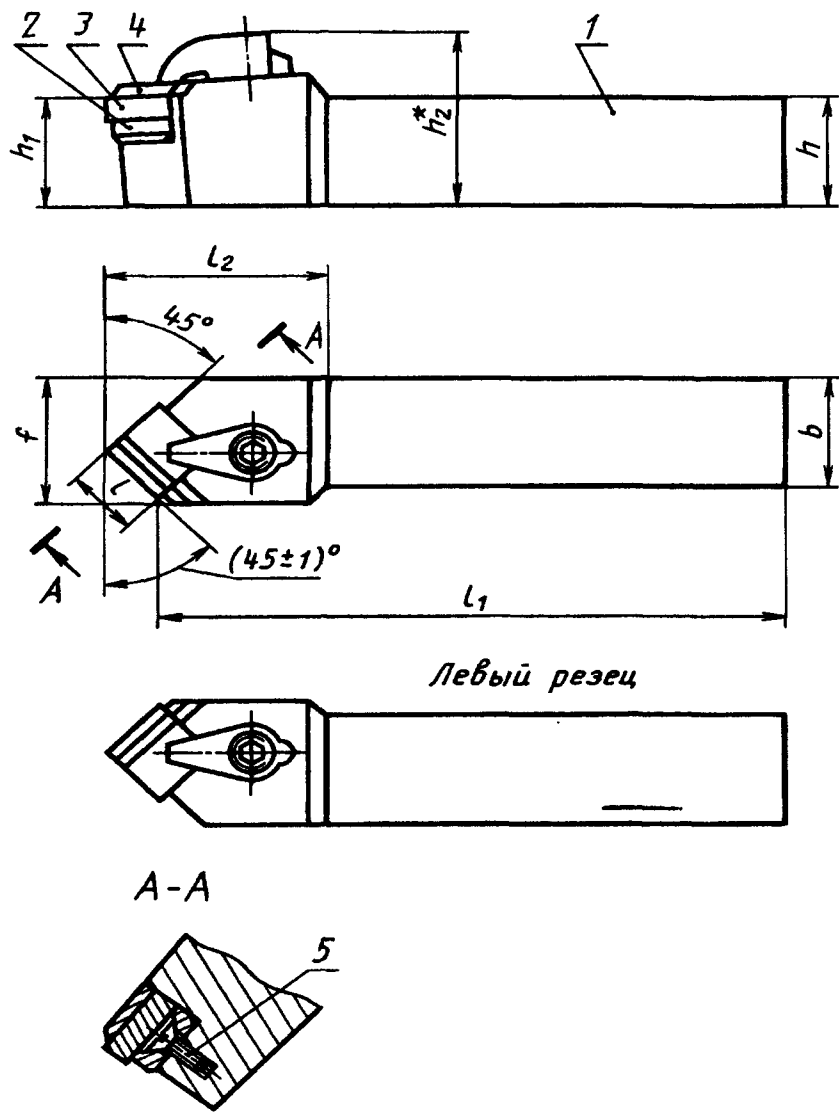
Пример условного обозначения резца типа Т сечением $h \times b = 25 \times 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной TPUN-160308 по ГОСТ 19045—80, правого:

Резец СТTPR2525M16-H1 ГОСТ 26611—85

То же, цифровое:

Резец 2100-1872 ГОСТ 26611—85

Тип S



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19076—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19049—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

мм

Правые резцы			Левые резцы			Сечение резца h×b (пред. откл. по h13)	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19076—80 кол. I	Поз. 3 Пластина режущая по	
Обозначение		Применяе- мость	Обозначение		Применяе- мость			ГОСТ 25003—81 кол. I	ГОСТ 19049—80 кол. I
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое					
2100-1894	CSSNR1212F09-H1		2100-1895	CSSNL1212F09-H1		12×12	OSN-0903	SNUN-090304	SNUN-090304
2100-1896	CSSNR1212F09-H2		2100-1897	CSSNL1212F09-H2				SNUN-090404	—
2100-1898	CSSNR1616H09-H1		2100-1899	CSSNL1616H09-H1				SNUN-090304	SNUN-090304
2100-1901	CSSNR1616H09-H2		2100-1902	CSSNL1616H09-H2		SNUN-090404		—	
2100-1903	CSSNR1616H12-H2		2100-1904	CSSNL1616H12-H2		16×16	OSN-1204	—	SNUN-120308
							OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408
2100-1905	CSSNR2020K12-H2		2100-1906	CSSNL2020K12-H2			OSN-1204	—	SNUN-120308
							OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408
2100-1907	CSSNR2525M12-H2		2100-1908	CSSNL2525M12-H2		20×20	OSN-1204	—	SNUN-120308
							OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408
2100-1909	CSSNR2525M12-H4		2100-1911	CSSNL2525M12-H4			OSN-1204	SNUN-120808	—
2100-1912	CSSNR2525M15-H3		2100-1913	CSSNL2525M15-H3			OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408
2100-1914	CSSNR2525M15-H4		2100-1915	CSSNL2525M15-H4		25×25		SNUN-150808	—
2100-1916	CSSNR3225P12-H2		2100-1917	CSSNL3225P12-H2			OSN-1204	—	SNUN-120308
							OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408
2100-1918	CSSNR3225P12-H4		2100-1919	CSSNL3225P12-H4			OSN-1204	SNUN-120808	—
2100-1921	CSSNR3225P15-H3		2100-1922	CSSNL3225P15-H3		32×25	OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408
2100-1923	CSSNR3225P15-H4		2100-1924	CSSNL3225P15-H4				SNUN-150808	—
2100-1925	CSSNR3232P15-H3		2100-1926	CSSNL3232P15-H3			OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408
2100-1927	CSSNR3232P15-H4		2100-1928	CSSNL3232P15-H4				SNUN-150808	—
2100-1929	CSSNR3232P19-H3		2100-1931	CSSNL3232P19-H3		32×32	OSN-1904	—	SNUN-190412
2100-1932	CSSNR3232P19-H4		2100-1933	CSSNL3232P19-H4				SNUN-190812	—
2100-1934	CSSNR4040R15-H3		2100-1935	CSSNL4040R15-H3			OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408
2100-1936	CSSNR4040R15-H4		2100-1937	CSSNL4040R15-H4				SNUN-150808	—
2100-1938	CSSNR4040R19-H3		2100-1939	CSSNL4040R19-H3		40×40	OSN-1904	—	SNUN-190412
2100-1941	CSSNR4040R19-H4		2100-1942	CSSNL4040R19-H4				SNUN-190812	—

Пример условного обозначения резца типа S сечением $h \times b = 25 \times 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной SNUN-120408 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19049—80, правого:

Резец CSSNR2525M12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец CSSNR2525M12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19079—80

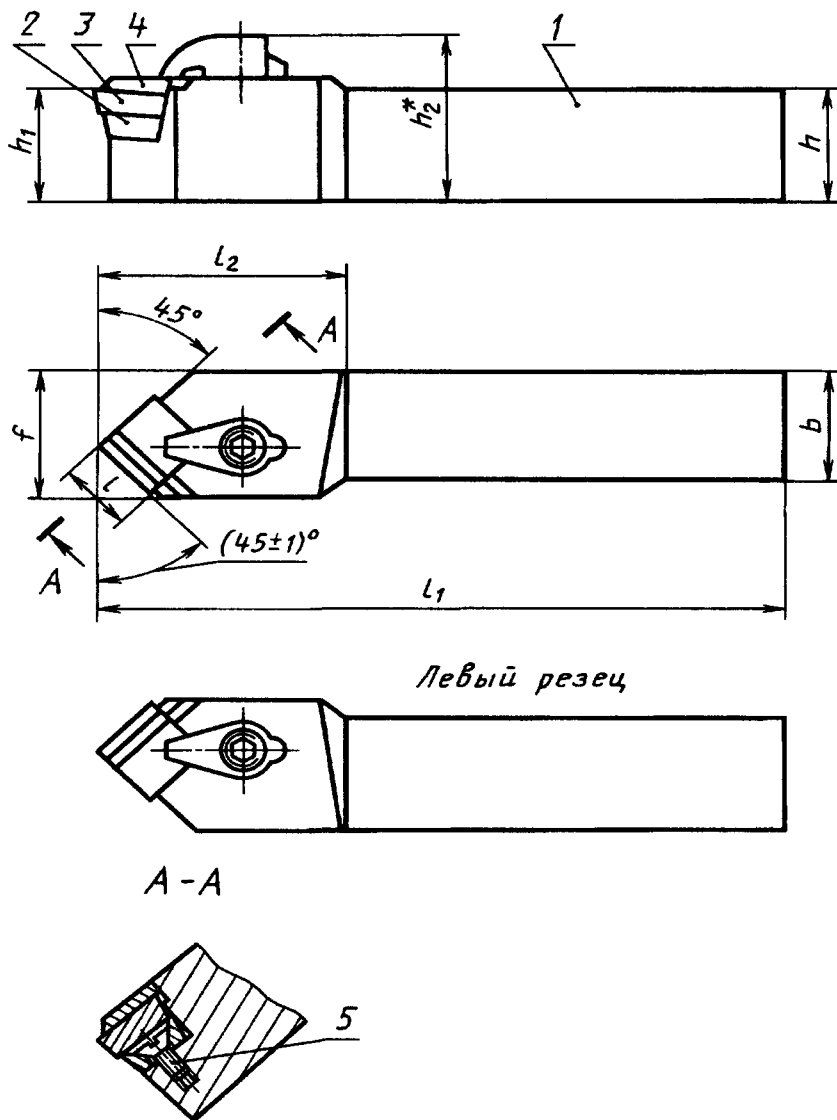
То же, цифровое:

Резец 2100-1907 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец 2100-1907 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19079—80

Тип S



* Размер для справок.

1 — державка, 2 — опорная пластина по ГОСТ 19077—80, 3 — режущая пластина по ГОСТ 19050—80, 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80, 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт 13

мм																										
Правые резцы			Левые резцы			Сечение резца h × b (пред. откл. по h13)	h ₁ (пред. откл. по j ₅ 14)	h ₂	l	l ₁ (пред. откл. по k16)	l ₂ не бо- лее	f (пред. откл. +0,5)	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19077—80 кол. I	Поз. 3 Пластина режущая по ГОСТ 19050—80 кол. I	Поз. 4 Струж- колом по ГОСТ 19085—80 кол. I	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. I										
Обозначение		Применяемость	Обозначение		Применяемость																					
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое																						
Обозначение																										
2100-1943	CSSPR1212F09-H1		2100-1944	CSSPL1212F09-H1		12×12	12	20	9	80	25	16	OSP-0903	SPUN-090304	CS-0916 CS-0920 CS-0930	BM3-8g× ×8.48.05										
2100-1945	CSSPR1616H09-H1		2100-1946	CSSPL1616H09-H1		16×16	16	24		100	25 32* 36	20														
2100-1947	CSSPR1616H12-H1		2100-1948	CSSPL1616H12-H1					12				125	36	25	OSP-1203	SPUN-120308	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM4-8g× ×8.48.05							
2100-1949	CSSPR1616H12-H3		2100-1951	CSSPL1616H12-H3		150	40	32			OSP-1204	SPUN-120408														
2100-1952	CSSPR2020K12-H1		2100-1953	CSSPL2020K12-H1																25×25	25	35	15	40	OSP-1203	SPUN-120308
2100-1954	CSSPR2020K12-H3		2100-1955	CSSPL2020K12-H3																						
2100-1956	CSSPR2525M12-H1		2100-1957	CSSPL2525M12-H1		32×32	32	42	15	40	40	OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526 CS-1540	BM5-8g× ×8.48.05											
2100-1958	CSSPR2525M12-H3		2100-1959	CSSPL2525M12-H3												32×25	32			42	15	40	36	OSP-1203	SPUN-120308	CS-1216 CS-1226 CS-1240
2100-1961	CSSPR2525M15-H3		2100-1962	CSSPL2525M15-H3		32×25	32	42	15	40	40	OSP-1204	SPUN-120408	CS-1526 CS-1540	BM5-8g× ×8.48.05											
2100-1963	CSSPR3225P12-H1		2100-1964	CSSPL3225P12-H1												32×25	32	42	15	40	40	OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526 CS-1540	BM5-8g× ×8.48.05	
2100-1965	CSSPR3225P12-H3		2100-1966	CSSPL3225P12-H3		32×25	32	42	15	40	40	OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526 CS-1540	BM5-8g× ×8.48.05											
2100-1967	CSSPR3225P15-H3		2100-1968	CSSPL3225P15-H3												32×25	32	42	15	40	40	OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526 CS-1540	BM5-8g× ×8.48.05	
2100-1969	CSSPR3232P15-H3		2100-1971	CSSPL3232P15-H3		32×25	32	42	15	40	40	OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526 CS-1540	BM5-8g× ×8.48.05											
2100-1972	CSSPR3232P19-H3		2100-1973	CSSPL3232P19-H3												32×25	32	42	15	40	40	OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526 CS-1540	BM5-8g× ×8.48.05	
2100-1974	CSSPR4040R15-H3		2100-1975	CSSPL4040R15-H3		32×25	32	42	15	40	40	OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526 CS-1540	BM5-8g× ×8.48.05											
2100-1976	CSSPR4040R19-H3		2100-1977	CSSPL4040R19-H3												32×25	32	42	15	40	40	OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526 CS-1540	BM5-8g× ×8.48.05	

* Изготавливаются по заказу.

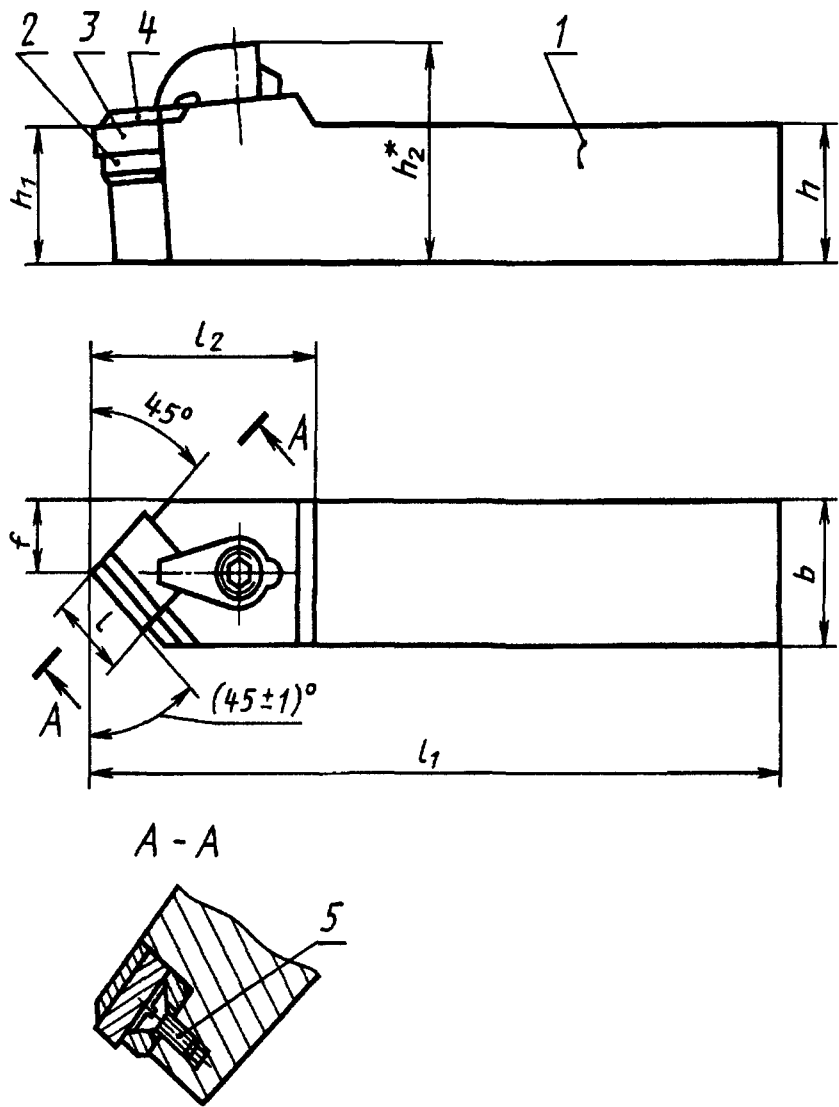
Пример условного обозначения резца типа S сечением $h \times b = 25 \times 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной SPUN-120308, правого:

Резец CSSPR2525M12-H1 ГОСТ 26611—85

То же, цифровое:

Резец 2100-1956 ГОСТ 26611—85

Тип D



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19076—80, 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19049—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80, 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 14

Таблица 14

мм

Прямое исполнение		Применяемость	Сечение резца h×b (пред. откл. по h13)	h ₁ (пред. откл. по j ₁ 14)	h ₂	l	l ₁ (пред. откл. по k16)	l ₂ , не бо- лее	f ± 0,25	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19076—80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по		Поз. 4 Стружко- лом по ГОСТ 19085—80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1	
Обозначение											ГОСТ 25003—81 кол. 1	ГОСТ 19049—80 кол. 1			
цифровое	буквенно-цифровое														
Обозначение															
2100-1978	CSDNN1616H09-H1		16×16	16	24	9	100	25 32*	8	OSN-0903	SNUN-090304	SNUN-090304	CS-0916 CS-0920 CS-0930	BM3-8g×8 48.05	
2100-1979	CSDNN1616H09-H2											SNUN-090408			—
2100-1981	CSDNN2020K09-H1		20×20	20	30		125	25	10			SNUN-090304			SNUN-090304
2100-1982	CSDNN2020K09-H2											SNUN-090408			—
2100-1983	CSDNN2020K12-H2		25×25	25	35	12	150	36	12,5	OSN-1204	—	SNUN-120308	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM4-8g×8.48.05	
										OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408			
2100-1984	CSDNN2525M12-H2										OSN-1204	—			SNUN-120308
											OSN-1203	SNUN-120408			SNUN-120408
2100-1985	CSDNN2525M12-H4		32×25	32	42	15	170	40	16	OSN-1204	SNUN-120808	—	CS-1526 CS-1540	BM5-8g×8.48.05	
										OSN-1204	—	SNUN-120808			
2100-1986	CSDNN3225P12-H2										OSN-1203	SNUN-120408			SNUN-120408
											OSN-1204	SNUN-120808			—
2100-1987	CSDNN3225P12-H4		32×32	32	42	15	170	40	16	OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408	CS-1926 CS-1936 CS-1948	BM5-8g×8.48.05	
2100-1988	CSDNN3225P15-H3										OSN-1504	SNUN-150808			—
2100-1989	CSDNN3225P15-H4										OSN-1504	SNUN-150408			SNUN-150408
											OSN-1504	SNUN-150808			—
2100-1991	CSDNN3232P15-H3		40×40	40	50	19	200	45	20	OSN-1904	—	SNUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948	BM5-8g×8.48.05	
2100-1992	CSDNN3232P15-H4										OSN-1904	SNUN-190812			—
2100-1993	CSDNN3232P19-H3										OSN-1504	SNUN-150408			SNUN-150408
											OSN-1504	SNUN-150808			—
2100-1994	CSDNN3232P19-H4		40×40	40	50	19	200	45	20	OSN-1904	—	SNUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948	BM5-8g×8.48.05	
2100-1995	CSDNN4040R15-H3										OSN-1504	SNUN-150408			SNUN-150408
2100-1996	CSDNN4040R15-H4										OSN-1504	SNUN-150808			—
											OSN-1904	—			SNUN-190412
2100-1997	CSDNN4040R19-H3		40×40	40	50	19	200	45	20	OSN-1904	—	SNUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948	BM5-8g×8.48.05	
2100-1998	CSDNN4040R19-H4										OSN-1904	SNUN-190812			—

* Изготавливаются по заказу.

Пример условного обозначения резца типа D сечением $h \times b = 25 \times 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной SNUN-120408 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19049—80:

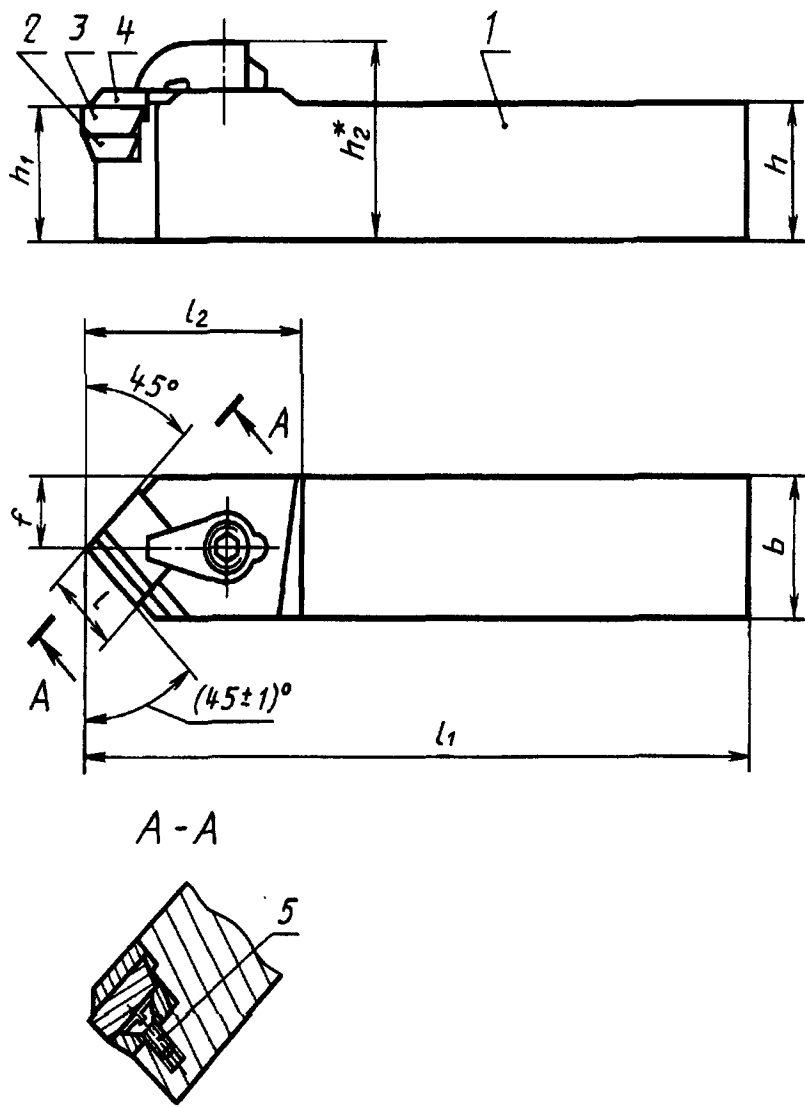
Резец CSDNN2525M12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или
Резец CSDNN2525M12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19049—80

То же, цифровое:
Резец 2100-1984 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или
Резец 2100-1984 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19049—80

Тип D



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19077—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19050—80;
4 — стружколом по ГОСТ 19085—80, 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Т а б л и ц а 15

мм															
Прямое исполнение			Сечение реза $h \times b$ (пред. откл. по h13)	h_1 (пред. откл. по j ₅ 14)	h_2	l	l_1 (пред. откл. по k16)	l_2 , не бо- лее	f $\pm 0,25$	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19077—80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по ГОСТ 19050—80 кол. 1	Поз. 4 Стружколом по ГОСТ 19085—80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1		
Обозначение		Применяемость													
цифровое	буквенно-цифровое														
Обозначение															
2100-1999	CSDPN1616H09-H1		16×16	16	24	9	100	25	8	OSP-0903	SPUN-090304	CS-0916 CS-0920 CS-0930	BM3-8g×8.48.05		
2100-2001	CSDPN2020K09-H1		20×20	20	30		125	36	10					OSP-1203	SPUN-120308
2100-2002	CSDPN2020K12-H1														
2100-2003	CSDPN2020K12-H3														
2100-2004	CSDPN2525M12-H1		25×25	25	35	12	150 ₁	36	12,5	OSP-1203	SPUN-120308	CS-1526 CS-1540	BM5-8g×8.48.05		
2100-2005	CSDPN2525M12-H3														
2100-2006	CSDPN3225P12-H1														
2100-2007	CSDPN3225P12-H3		32×25	32	42	15	170	40	16	OSP-1504	SPUN-150408			CS-1926 CS-1936 CS-1948	BM5-8g×8.48.05
2100-2008	CSDPN3225P15-H3														
2100-2009	CSDPN3232P15-H3														
2100-2011	CSDPN3232P19-H3		32×32	19	45	20	OSP-1904	SPUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948	BM5-8g×8.48.05					
2100-2012	CSDPN4040P15-H3														
2100-2013	CSDPN4040P19-H3		40×40				40	50			19	200	45	20	OSP-1904

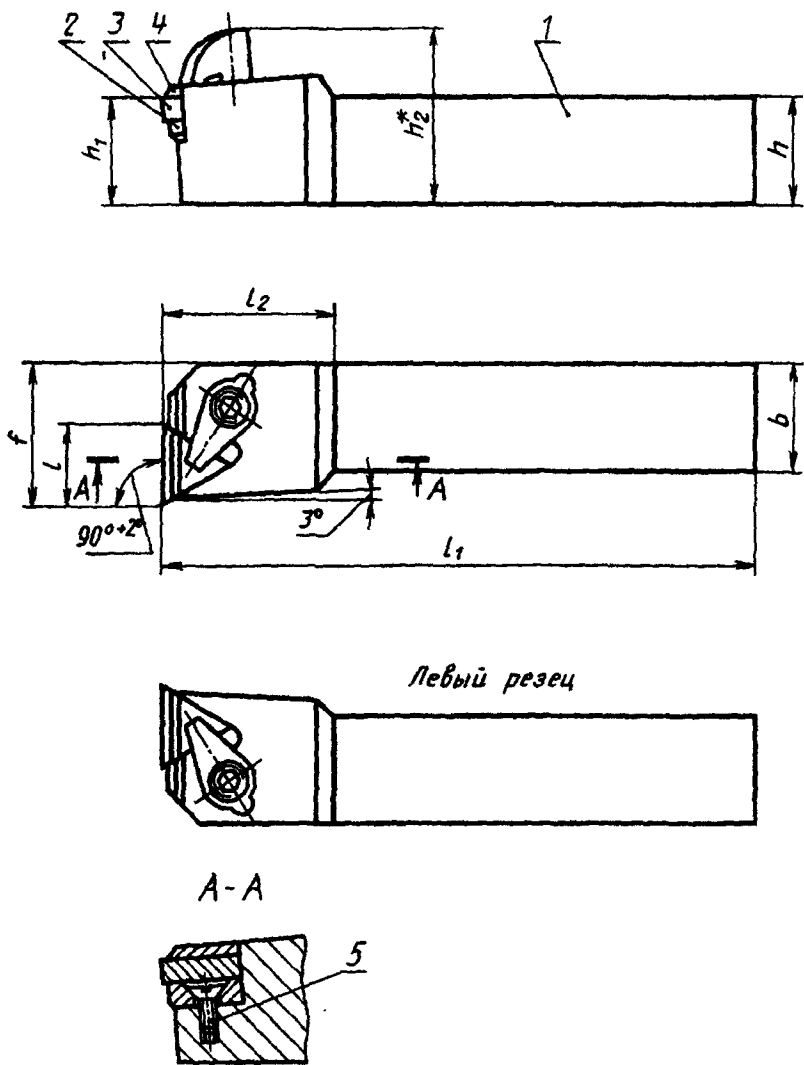
Пример условного обозначения реза типа D сечением $h \times b = 25 \times 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной SPUN-120308 по ГОСТ 19050—80:

Резец CSDPN2525M12-H1 ГОСТ 26611—85

То же, цифровое:

Резец 2100-2004 ГОСТ 26611—85

Тип F



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19073—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19043—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19084—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

MM

Правые резцы			Левые резцы			Сечение резца h×b (пред. откл по h13)	Поз 2 Пластина опорная по ГОСТ 19073—80 кол 1	Поз 3 Пластина режущая по	
Обозначение		Применя- мость	Обозначение		Применя- мость			ГОСТ 25003—81 кол 1	ГОСТ 19043—80 кол 1
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое					
Обозначение									
2100-2014	CTFNRI616H11-H1		2100-2015	CTFNLI616H11-H1		16×16	OTN-1103	TNUN-110304	TNUN-110304
2100-2016	CTFNRI2020K16-H2		2100-2017	CTFNLI2020K16-H2		20×20	OTN-1604	—	TNUN-160308
							OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-2021	CTFNRI2525M16-H2		2100-2022	CTFNLI2525M16-H2		25×25	OTN-1604	—	TNUN-160308
							OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-2027	CTFNRI3225P16-H2		2100-2028	CTFNLI3225P16-H2		32×25	OTN-1604	—	TNUN-160308
							OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-2032	CTFNRI3225P16-H4		2100-2033	CTFNLI3225P16-H4			OTN-1604	TNUN-160808	—
2100-2034	CTFNRI3225P22-H3		2100-2035	CTFNLI3225P22-H3			OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412
2100-2036	CTFNRI3225P22-H4		2100-2037	CTFNLI3225P22-H4				TNUN-220812	—
2100-2038	CTFNRI3232P16-H2		2100-2039	CTFNLI3232P16-H2			32×32	OTN-1603	TNUN-160408
2100-2043	CTFNRI3232P16-H4		2100-2044	CTFNLI3232P16-H4		OTN-1604		TNUN-160808	—
2100-2045	CTFNRI3232P22-H3		2100-2046	CTFNLI3232P22-H3		OTN-2204		TNUN-220412	TNUN-220412
2100-2047	CTFNRI3232P22-H4		2100-2048	CTFNLI3232P22-H4				TNUN-220812	—
2100-2049	CTFNRI4040R16-H2		2100-2051	CTFNLI4040R16-H2		40×40	OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-2054	CTFNRI4040R16-H4		2100-2055	CTFNLI4040R16-H4			OTN-1604	TNUN-160808	—
2100-2056	CTFNRI4040R22-H3		2100-2057	CTFNLI4040R22-H3			OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412
2100-2058	CTFNRI4040R22-H4		2100-2059	CTFNLI4040R22-H4				TNUN-220812	—

мм

Правые резцы			Левые резцы			Сечение реза $h \times b$ (пред. откл. по h13)	Поз. 4 Стружко- лом по ГОСТ 19084—80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1	h_1 (пред. откл. по j ₃ 14)	h_2	l	l_1 (пред. откл. по k16)	l_2 , не более	f (пред. откл. +0,5)		
Обозначение		Приме- няемость	Обозначение		Приме- няемость											
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое												
2100-2014	CTFNR1616H11-H1		2100-2015	CTFNL1616H11-H1		16×16	СТ-1110 СТ-1115	BM2-8g×6.48.05	16	24	11	100	25	20		
2100-2016	CTFNR2020K16-H2		2100-2017	CTFNL2020K16-H2		20×20	СТ-1614 СТ-1620 СТ-1628	BM3-8g×8.48.05	20	30	16	125	32	25		
2100-2021	CTFNR2525M16-H2		2100-2022	CTFNL2525M16-H2		25×25			-	25		35	150	32 36*	32	
2100-2027	CTFNR3225P16-H2		2100-2028	CTFNL3225P16-H2		32×25			32	42		22	170	32		
2100-2032	CTFNR3225P16-H4		2100-2033	CTFNL3225P16-H4										СТ-2213 СТ-2225 СТ-2248		BM4-8g×8.48.05
2100-2034	CTFNR3225P22-H3		2100-2035	CTFNL3225P22-H3			32×32	СТ-1614 СТ-1620 СТ-1628			BM3-8g×8.48.05			16	32	40
2100-2036	CTFNR3225P22-H4		2100-2037	CTFNL3225P22-H4		СТ-2213 СТ-2225 СТ-2248			BM4-8g×8.48.05	36						
2100-2038	CTFNR3232P16-H2		2100-2039	CTFNL3232P16-H2		40×40			СТ-1614 СТ-1620 СТ-1628	BM3-8g×8.48.05		40	50			
2100-2043	CTFNR3232P16-H4		2100-2044	CTFNL3232P16-H4			СТ-2213 СТ-2225 СТ-2248	BM4-8g×8.48.05			22					
2100-2045	CTFNR3232P22-H3		2100-2046	CTFNL3232P22-H3												
2100-2047	CTFNR3232P22-H4		2100-2048	CTFNL3232P22-H4												
2100-2049	CTFNR4040R16-H2		2100-2051	CTFNL4040R16-H2		40×40	СТ-1614 СТ-1620 СТ-1628	BM3-8g×8.48.05	40	50	22	36 40*				
2100-2054	CTFNR4040R16-H4		2100-2055	CTFNL4040R16-H4												
2100-2056	CTFNR4040R22-H3		2100-2057	CTFNL4040R22-H3												
2100-2058	CTFNR4040R22-H4		2100-2059	CTFNL4040R22-H4												

* Изготавливаются по заказу.

С. 42 ГОСТ 26611—85

Пример условного обозначения резца типа F сечением $h \times b = 25 \times 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной TNUN-160408 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19043—80, правого:

Резец СТФНР2525М16-Н2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

ИЛИ

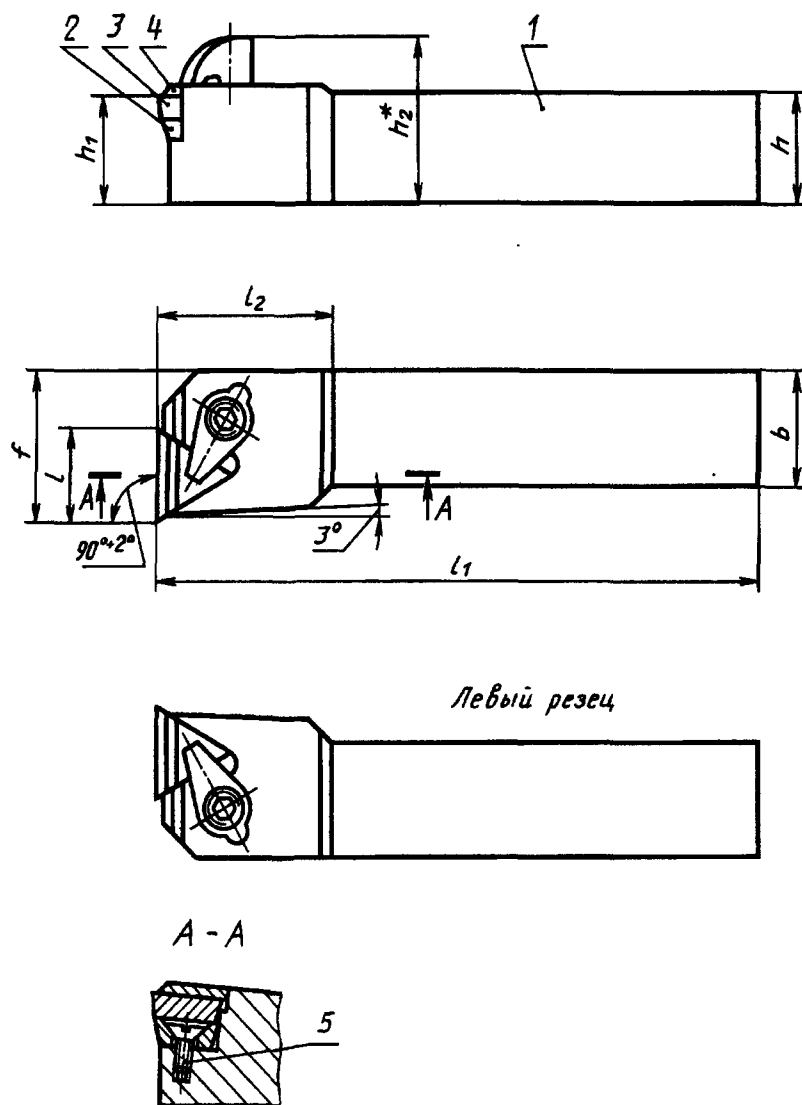
Резец СТФNR2525M16-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19043—80

То же, цифровое:

Резец 2100-2021 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

ИЛИ

Резец 2100-2021 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19043—80

Tue F

* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19074—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19045—80;
4 — стружколом по ГОСТ 19084—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

мм

Правые резцы			Левые резцы			Сечение резца $h \times b$ (пред. откл. по h13)	h_1 (пред. откл. по l_1 14)	h_2	l	l_1 (пред. откл. по k16)	l_2 не бо- лее	f (пред. откл. +0,5)	Поз. 2	Поз. 3	Поз. 4	Поз. 5	
Обозначение		Применяемость	Обозначение		Применяемость								Пластина опорная по ГОСТ 19074—80 кол. 1	Пластина режущая по ГОСТ 19045—80 кол. 1	Струж- колом по ГОСТ 19084—80 кол. 1	Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1	
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое									Обозначение				
2100-2061	CTFPR1616H11-H0		2100-2062	CTFPL1616H11-H0		16×16	16	24	11	100	25	20	ОТР-1102	TPUN-110304	СТ-1110 СТ-1115	BM2-8g× ×6.48.05	
2100-2063	CTFPR2020K16-H1		2100-2064	CTFPL2020K16-H1		20×20	20	30	16	125	32	25	ОТР-1603	TPUN-160308	СТ-1614 СТ-1620 СТ-1628	BM3-8g× ×8.48.05	
2100-2065	CTFPR2020K16-H3		2100-2066	CTFPL2020K16-H3									ОТР-1604	TPUN-160408			
2100-2067	CTFPR2525M16-H1		2100-2068	CTFPL2525M16-H1		25×25	25	35		150	32 36*	32	ОТР-1603	TPUN-160308			
2100-2069	CTFPR2525M16-H3		2100-2071	CTFPL2525M16-H3									ОТР-1604	TPUN-160408			
2100-2072	CTFPR3225P16-H1		2100-2073	CTFPL3225P16-H1		32×25						32		ОТР-1603			TPUN-160308
2100-2074	CTFPR3225P16-H3		2100-2075	CTFPL3225P16-H3										ОТР-1604			TPUN-160408
2100-2076	CTFPR3225P22-H3		2100-2077	CTFPL3225P22-H3										ОТР-2204	TPUN-220408	СТ-2213 СТ-2225 СТ-2248	BM4-8g× ×8.48.05
2100-2078	CTFPR3232P16-H1		2100-2079	CTFPL3232P16-H1		32×32	32	42	16	170	32	40	ОТР-1603	TPUN-160308	СТ-1614 СТ-1620 СТ-1628	BM3-8g× ×8.48.05	
2100-2081	CTFPR3232P16-H3		2100-2082	CTFPL3232P16-H3									ОТР-1604	TPUN-160408			
2100-2083	CTFPR3232P22-H3		2100-2084	CTFPL3232P22-H3									ОТР-2204	TPUN-220408	СТ-2213 СТ-2225 СТ-2248	BM4-8g× ×8.48.05	
2100-2085	CTFPR4040R16-H1		2100-2086	CTFPL4040R16-H1		40×40	40	50	16	200	32 40*	50	ОТР-1603	TPUN-160308	СТ-1614 СТ-1620 СТ-1628	BM3-8g× ×8.48.05	
2100-2087	CTFPR4040R16-H3		2100-2088	CTFPL4040R16-H3									ОТР-1604	TPUN-160408			
2100-2089	CTFPR4040R22-H3		2100-2091	CTFPL4040R22-H3					22		36 40*		ОТР-2204	TPUN-220408	СТ-2213 СТ-2225 СТ-2248	BM4-8g× ×8.48.05	

* Изготавливаются по заказу.

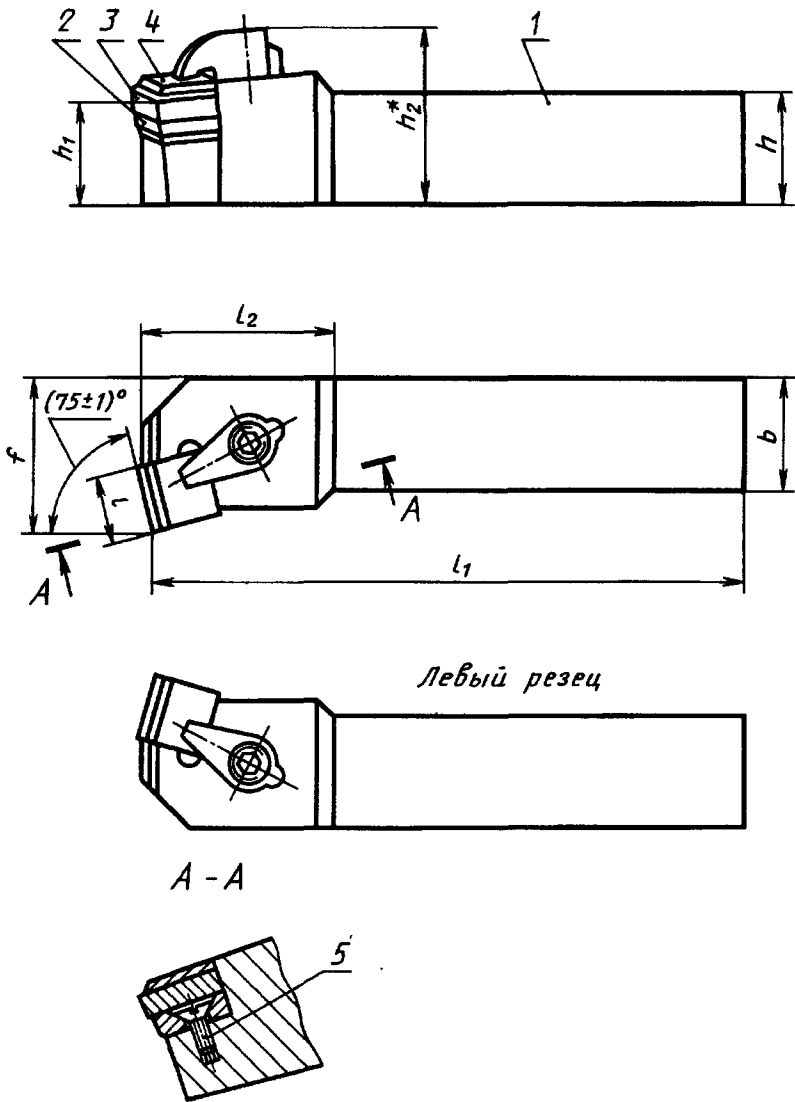
С. 44 ГОСТ 26611—85

Пример условного обозначения резца типа F сечением $h \times b = 25 \times 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной TPUN-160308 по ГОСТ 19045—80, правого:
Резец STFPR2525M16-H1 ГОСТ 26611—85

То же, цифровое:

Резец 2100-2067 ГОСТ 26611—85

Тип К



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19076—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19049—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

мм

Правые резцы			Левые резцы			Сечение резца h×b (пред откл по h13)	Поз 2 Пластина опорная по ГОСТ 19076—80 кол 1	Поз 3 Пластина режущая по		
Обозначение		Применя- мость	Обозначение		Применя- мость			ГОСТ 25003—81 кол 1	ГОСТ 19049—80 кол 1	
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое						
Обозначение										
2100-2092	CSKNR1212F09-H1		2100-2093	CSKNL1212F09-H1		12×12	OSN-0903	SNUN-090304	SNUN-090304	
2100-2094	CSKNR1212F09-H2		2100-2095	CSKNL1212F09-H2				SNUN-090404	—	
2100-2096	CSKNR1616H09-H1		2100-2097	CSKNL1616H09-H1		16×16	-	SNUN-090304	SNUN-090304	
2100-2098	CSKNR1616H09-H2		2100-2099	CSKNL1616H09-H2				SNUN-090304	—	
2100-2101	CSKNR1616H12-H2		2100-2102	CSKNL1616H12-H2				OSN-1204	—	SNUN-120308
								OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408
2100-2103	CSKNR2020K12-H2		2100-2104	CSKNL2020K12-H2		20×20	OSN-1204	—	SNUN-120308	
							OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408	
2100-2105	CSKNR2525M12-H2		2100-2106	CSKNL2525M12-H2		25×25	OSN-1204	—	SNUN-120308	
							OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408	
2100-2107	CSKNR2525M12-H4		2100-2108	CSKNL2525M12-H4			OSN-1204	SNUN-120808	—	
2100-2109	CSKNR2525M15-H3		2100-2111	CSKNL2525M15-H3			OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408	
2100-2112	CSKNR2525M15-H4		2100-2113	CSKNL2525M15-H4		SNUN-150808		—		
2100-2114	CSKNR3225P12-H2		2100-2115	CSKNL3225P12-H2		32×25	OSN-1204	—	SNUN-120308	
							OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408	
2100-2116	CSKNR3225P12-H4		2100-2117	CSKNL3225P12-H4			OSN-1204	SNUN-120808	—	
2100-2118	CSKNR3225P15-H3		2100-2119	CSKNL3225P15-H3			OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408	
2100-2121	CSKNR3225P15-H4		2100-2122	CSKNL3225P15-H4		SNUN-150808		—		
2100-2123	CSKNR3232P15-H3		2100-2124	CSKNL3232P15-H3		32×32	OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408	
2100-2125	CSKNR3232P15-H4		2100-2126	CSKNL3232P15-H4				SNUN-150808	—	
2100-2127	CSKNR3232P19-H3		2100-2128	CSKNL3232P19-H3			OSN-1904	—	SNUN-190412	
2100-2129	CSKNR3232P19-H4		2100-2131	CSKNL3232P19-H4				SNUN-190812	—	
2100-2132	CSKNR4040R15-H3		2100-2133	CSKNL4040R15-H3		40×40	OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408	
2100-2134	CSKNR4040R15-H4		2100-2135	CSKNL4040R15-H4				SNUN-150808	—	
2100-2136	CSKNR4040R19-H3		2100-2137	CSKNL4040R19-H3			OSN-1904	—	SNUN-190412	
2100-2138	CSKNR4040R19-H4		2100-2139	CSKNL4040R19-H4				SNUN-190812	—	

Правые резцы			Левые резцы			Сечение резца h×b (пред. откл. по h13)	Поз 4 Стружко- лом по ГОСТ 19085—80 кол 1	Поз.5 Винг по ГОСТ 17475—80 кол 1	h ₁ (пред. откл. по J _s 14)	h ₂	l	l ₁ (пред. откл. по k16)	l ₂ , не более	f (пред. откл. + 0,5)	
Обозначение		Приме- няемость	Обозначение		Приме- няемость										
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое											
						Обозначение									
2100-2092	CSKNR1212F09-H1		2100-2093	CSKNL1212F09-H1		12×12	CS-0916 CS-0920 CS-0930	BM3-8g×8.48.05	12	20	9	80	25	16	
2100-2094	CSKNR1212F09-H2		2100-2095	CSKNL1212F09-H2		16×16			16	24		100	32*		20
2100-2096	CSKNR1616H09-H1		2100-2097	CSKNL1616H09-H1											
2100-2098	CSKNR1616H09-H2		2100-2099	CSKNL1616H09-H2			20×20	CS-1216 CS-1226 CS-1240			20			30	
2100-2101	CSKNR1616H12-H2		2100-2102	CSKNL1616H12-H2											
2100-2103	CSKNR2020K12-H2		2100-2104	CSKNL2020K12-H2		25×25			CS-1526 CS-1540	25		35	150		36 45*
2100-2105	CSKNR2525M12-H2		2100-2106	CSKNL2525M12-H2											
2100-2107	CSKNR2525M12-H4		2100-2108	CSKNL2525M12-H4			32×25	CS-1216 CS-1226 CS-1240			32			42	
2100-2109	CSKNR2525M15-H3		2100-2111	CSKNL2525M15-H3											
2100-2112	CSKNR2525M15-H4		2100-2113	CSKNL2525M15-H4		32×32			CS-1926 CS-1936 CS-1948	40		50	200		45 50*
2100-2114	CSKNR3225P12-H2		2100-2115	CSKNL3225P12-H2											
2100-2116	CSKNR3225P12-H4		2100-2117	CSKNL3225P12-H4			40×40	CS-1526 CS-1540			40			50	
2100-2118	CSKNR3225P15-H3		2100-2119	CSKNL3225P15-H3											
2100-2121	CSKNR3225P15-H4		2100-2122	CSKNL3225P15-H4		32×32			CS-1926 CS-1936 CS-1948	40		50	200		45 50*
2100-2123	CSKNR3232P15-H3		2100-2124	CSKNL3232P15-H3											
2100-2125	CSKNR3232P15-H4		2100-2126	CSKNL3232P15-H4			40×40	CS-1926 CS-1936 CS-1948			40			50	
2100-2127	CSKNR3232P19-H3		2100-2128	CSKNL3232P19-H3											
2100-2129	CSKNR3232P19-H4		2100-2131	CSKNL3232P19-H4		40×40			CS-1526 CS-1540	40		50	200		45 50*
2100-2132	CSKNR4040R15-H3		2100-2133	CSKNL4040R15-H3											
2100-2134	CSKNR4040R15-H4		2100-2135	CSKNL4040R15-H4			40×40	CS-1926 CS-1936 CS-1948			40			50	
2100-2136	CSKNR4040R19-H3		2100-2137	CSKNL4040R19-H3											
2100-2138	CSKNR4040R19-H4		2100-2139	CSKNL4040R19-H4											

* Изготавливаются по заказу.

Пример условного обозначения резца типа К сечением $h \times b = 25 \times 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной SNUN-120408 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19049—80, правого:

Резец CSKNR2525M12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец CSKNR2525M12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19049—80

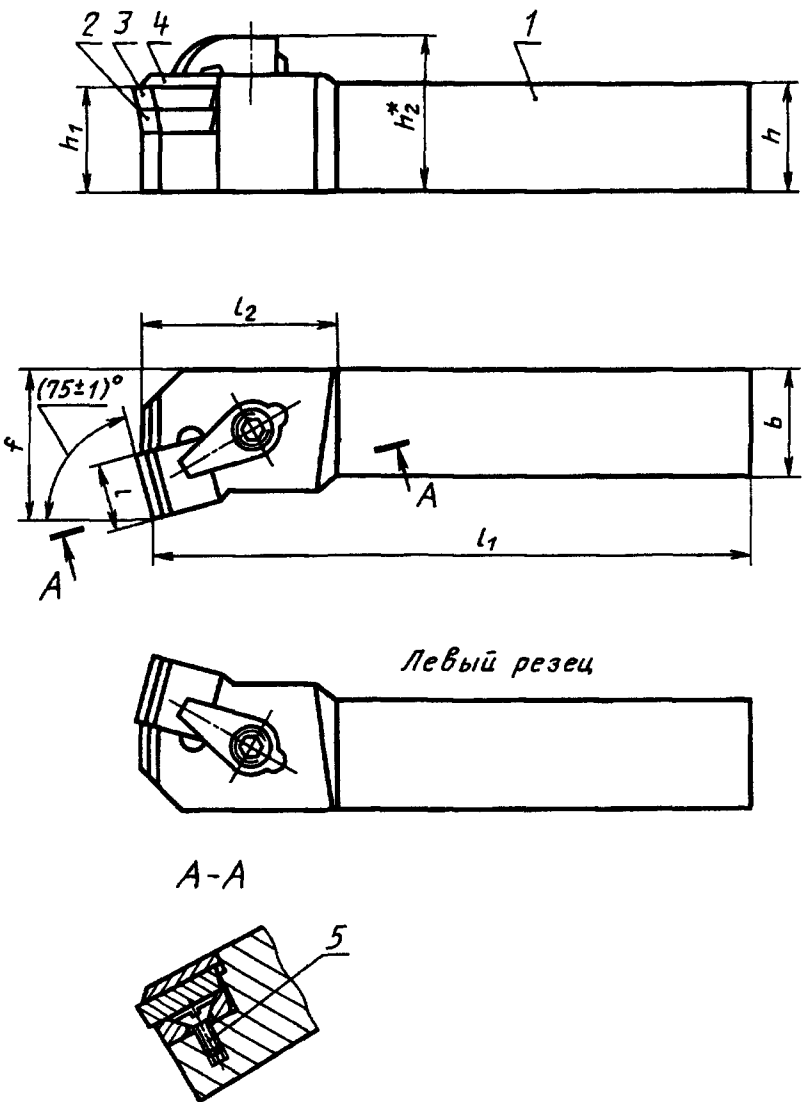
То же, цифровое:

Резец 2100-2105 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец 2100-2105 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19049—80

Тип К



* Размер для справок.

1 — державка, 2 — опорная пластина по ГОСТ 19077—80, 3 — режущая пластина по ГОСТ 19050—80
4 — стружколом по ГОСТ 19085—80, 5 — винт по ГОСТ 17475—80

ММ																								
Правые резцы			Левые резцы			Сечение резца h × b (пред. откл. по h13)	h ₁ (пред. откл. по j ₃ 14)	h ₂	l	l ₁ (пред. откл. по k16)	l ₂ не боле	f (пред. откл. +0,5)	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19077—80 кол. I	Поз. 3 Пластина режущая по ГОСТ 19050—80 кол. I	Поз. 4 Струж- колом по ГОСТ 19085—80 кол. I	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. I								
Обозначение		Применяемость	Обозначение		Применяемость												Обозначение							
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое																				
2100-2141	CSKPR1212F09-H1		2100-2142	CSKPL1212F09-H1		12×12	12	20	9	80	25	16	OSP-0903	SPUN-090304	CS-0916 CS-0920 CS-0930	BM3-8g× ×8.48.05								
2100-2143	CSKPR1616H09-H1		2100-2144	CSKPL1616H09-H1		16×16	16	24		100	32*	20					OSP-1203	SPUN-120308	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM4-8g× ×8.48.05				
2100-2145	CSKPR1616H12-H1		2100-2146	CSKPL1616H12-H1					36		25		OSP-1203	SPUN-120308										
2100-2147	CSKPR1616H12-H3		2100-2148	CSKPL1616H12-H3					20×20			20			30	125	36	25			OSP-1203	SPUN-120308		
2100-2149	CSKPR2020K12-H1		2100-2151	CSKPL2020K12-H1		25×25	25	35		150	36		45*	OSP-1203									SPUN-120308	
2100-2152	CSKPR2020K12-H3		2100-2153	CSKPL2020K12-H3																				25×25
2100-2154	CSKPR2525M12-H1		2100-2155	CSKPL2525M12-H1		25×25	25	35	150	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308											
2100-2156	CSKPR2525M12-H3		2100-2157	CSKPL2525M12-H3										25×25	25	35	150	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308			
2100-2158	CSKPR2525M15-H3		2100-2159	CSKPL2525M15-H3		25×25	25	35	150	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308											
2100-2161	CSKPR3225P12-H1		2100-2162	CSKPL3225P12-H1										32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308			
2100-2163	CSKPR3225P12-H3		2100-2164	CSKPL3225P12-H3		32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308											
2100-2165	CSKPR3225P15-H3		2100-2166	CSKPL3225P15-H3										32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308			
2100-2167	CSKPR3232P15-H3		2100-2168	CSKPL3232P15-H3		32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308											
2100-2169	CSKPR3232P19-H3		2100-2171	CSKPL3232P19-H3										32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308			
2100-2172	CSKPR4040R15-H3		2100-2173	CSKPL4040R15-H3		32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308											
2100-2174	CSKPR4040R19-H3		2100-2175	CSKPL4040R19-H3										32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308			
						32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308											
														32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308			
						32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308											
														32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308			
						32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308											
														32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308			
						32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308											
														32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308			
						32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308											
														32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308			
						32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308											
														32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308			
						32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308											
														32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308			
						32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308											
														32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308			
						32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308											
														32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308			
						32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308											
														32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308			
						32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308											
														32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308			
						32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308											
														32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308			
						32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308											
														32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308			
						32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308											
														32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308			
						32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308											
														32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308			
						32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308											
														32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308			
						32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308											
														32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308			
						32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308											
														32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308			
						32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308											
														32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308			
						32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308											
														32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308			
						32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308											
														32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308			
						32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308											
														32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308			
						32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308											
														32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308			
						32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308											
														32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308			
						32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308											
														32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308			
						32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308											
														32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308			
						32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308											
														32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308			
						32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308											
														32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308			
						32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308											
														32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308			
						32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308											
														32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308			
						32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308											
														32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308			
						32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308											
														32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308			
						32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308											
														32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308			
						32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308											
														32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308			
						32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308											
														32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308			
						32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308											
														32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308			
						32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308											
														32×25	32	42	170	36	45*	OSP-1203	SPUN-120308			
		</																						

* Изготавливаются по заказу.

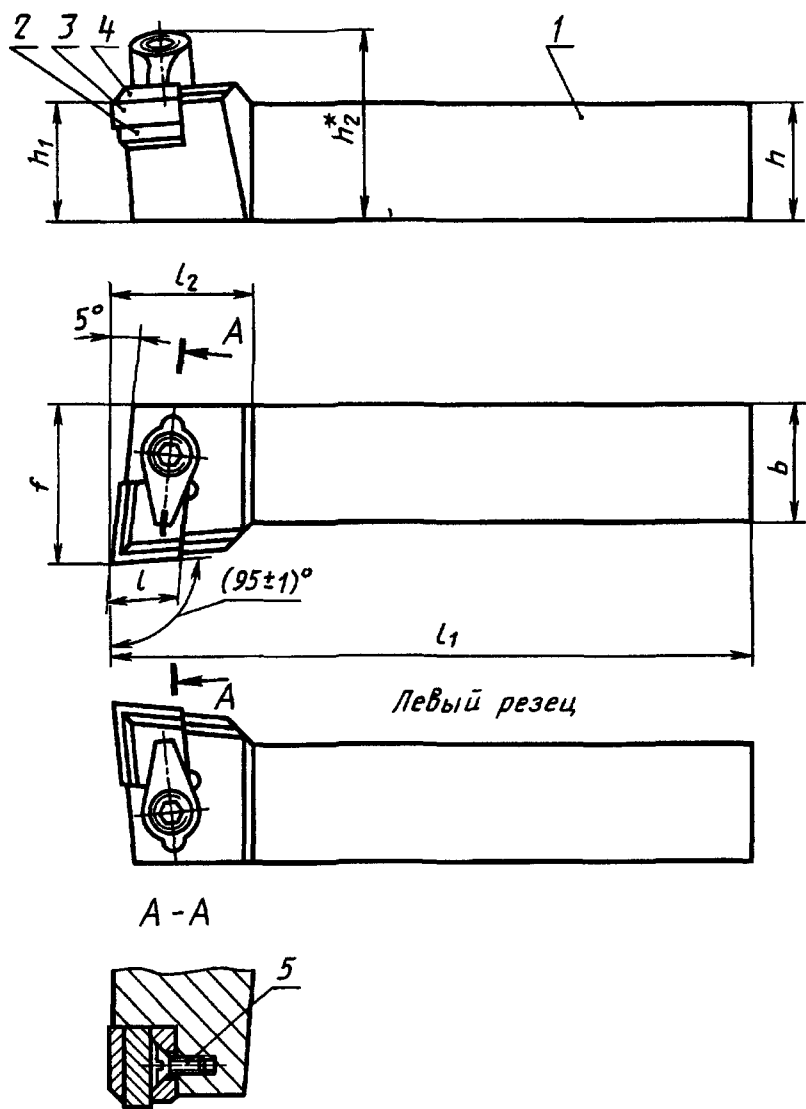
Пример условного обозначения резца типа К сечением $h \times b = 25 \times 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной SPUN-120308 по ГОСТ 19050—80, правого:

Резец CSKPR2525M12-H1 ГОСТ 26611—85

То же, цифровое:

Резец 2100-2154 ГОСТ 26611—85

Тип L



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19078—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19056—80; 4 — стружколом; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

ММ						Сече- ние реза h×b (пред откл. по h13)	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19078—80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по		Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1	
Правые резцы			Левые резцы					ГОСТ 25003—81 кол. 1	ГОСТ 19056—80 кол. 1		
Обозначение		Применяе- мость	Обозначение		Применяе- мость						
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое							
Обозначение											
2100-2176	CCLNR2020K12-H2		2100-2177	CCLNL2020K12-H2		20×20	OCN-1203	CNUN-120408	CNUN-120408	BM4-8g×8.48.05	
2100-2178	CCLNR2020K12-H4		2100-2179	CCLNL2020K12-H4			OCN-1204	CNUN-120808	—		
2100-2181	CCLNR2525M12-H3		2100-2182	CCLNL2525M12-H3		25×25		CNUN-120408	CNUN-120408		
2100-2183	CCLNR2525M12-H4		2100-2184	CCLNL2525M12-H4				CNUN-120808	—		
2100-2185	CCLNR3225P12-H3		2100-2186	CCLNL3225P12-H3		32×25		CNUN-120408	CNUN-120408		
2100-2187	CCLNR3225P12-H4		2100-2188	CCLNL3225P12-H4				CNUN-120808	—		
2100-2189	CCLNR3225P16-H3		2100-2191	CCLNL3225P16-H3		OCN-1604	—	CNUN-160412	BM5-8g×9.48.05		
2100-2192	CCLNR3225P16-H4		2100-2193	CCLNL3225P16-H4			CNUN-160808	—			
2100-2194	CCLNR3232P12-H3		2100-2195	CCLNL3232P12-H3		32×32	OCN-1204	CNUN-120408	CNUN-120408	BM4-8g×8.48.05	
2100-2196	CCLNR3232P12-H4		2100-2197	CCLNL3232P12-H4				CNUN-120808	—		
2100-2198	CCLNR3232P16-H3		2100-2199	CCLNL3232P16-H3			OCN-1604	—	CNUN-160412	BM5-8g×9.48.05	
2100-2201	CCLNR3232P16-H4		2100-2202	CCLNL3232P16-H4				CNUN-160808	—		
2100-2203	CCLNR4040R12-H3		2100-2204	CCLNL4040R12-H3		40×40	OCN-1204	CNUN-120408	CNUN-120408	BM4-8g×8.48.05	
2100-2205	CCLNR4040R12-H4		2100-2206	CCLNL4040R12-H4				CNUN-120808	—		
2100-2207	CCLNR4040R16-H3		2100-2208	CCLNL4040R16-H3			OCN-1604	—	CNUN-160412	BM5-8g×9.48.05	
2100-2209	CCLNR4040R16-H4		2100-2211	CCLNL4040R16-H4				CNUN-160808	—		

мм

Правые резцы			Левые резцы			Сечение резца $h \times b$ (пред. откл. по h_{13})	h_1 (пред. откл. по $l_1 14$)	h_2	l	l_1 (пред. откл. по $k16$)	l_2 , не более	f (пред. откл. + 0,5)		
Обозначение		Приме- няемость	Обозначение		Приме- няемость									
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое										
2100-2176	CCLNR2020K12-H2		2100-2177	CCLNL2020K12-H2		20×20	20	30	12	125	36	25		
2100-2178	CCLNR2020K12-H4		2100-2179	CCLNL2020K12-H4										
2100-2181	CCLNR2525M12-H3		2100-2182	CCLNL2525M12-H3		25×25	25	35	12 19*	150	36 45*	32		
2100-2183	CCLNR2525M12-H4		2100-2184	CCLNL2525M12-H4										
2100-2185	CCLNR3225P12-H3		2100-2186	CCLNL3225P12-H3		32×25	32	42	16 19*	170	40 45*			
2100-2187	CCLNR3225P12-H4		2100-2188	CCLNL3225P12-H4										
2100-2189	CCLNR3225P16-H3		2100-2191	CCLNL3225P16-H3										
2100-2192	CCLNR3225P16-H4		2100-2193	CCLNL3225P16-H4		32×32								
2100-2194	CCLNR3232P12-H3		2100-2195	CCLNL3232P12-H3										
2100-2196	CCLNR3232P12-H4		2100-2197	CCLNL3232P12-H4										
2100-2198	CCLNR3232P16-H3		2100-2199	CCLNL3232P16-H3										
2100-2201	CCLNR3232P16-H4		2100-2202	CCLNL3232P16-H4										
2100-2203	CCLNR4040R12-H3		2100-2204	CCLNL4040R12-H3		40×40	40	50	12 19*	200	36 45*	50		
2100-2205	CCLNR4040R12-H4		2100-2206	CCLNL4040R12-H4										
2100-2207	CCLNR4040R16-H3		2100-2208	CCLNL4040R16-H3										
2100-2209	CCLNR4040R16-H4		2100-2211	CCLNL4040R16-H4										

* Изготавливаются по заказу.
Примечание. Стружколом (поз. 4) — по нормативно-технической документации.

Пример условного обозначения резца типа L сечением $h \times b = 25 \times 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной CNUN-120408 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19056—80, правого:

Резец CCLNR2525M12-H3 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец CCLNR2525M12-H3 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19056—80

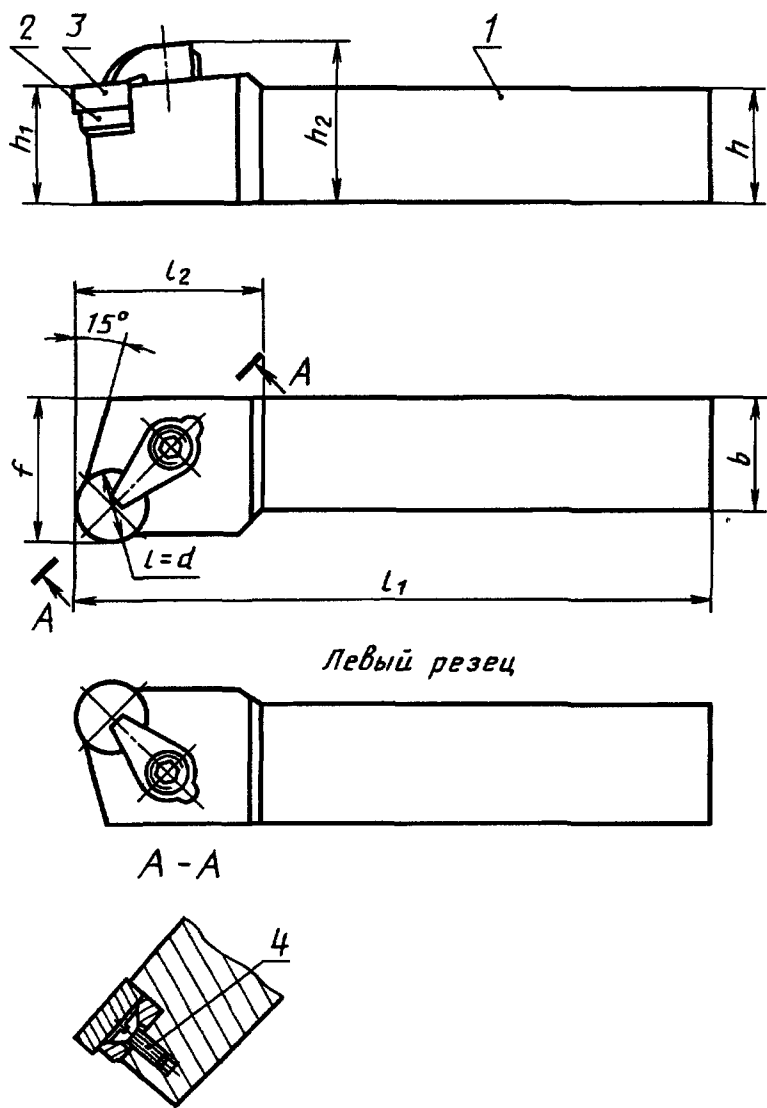
То же, цифровое:

Резец 2100-2181 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец 2100-2181 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19056—80

Тип S



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19083—80, 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19069—80, 4 — винт по ГОСТ 17475—80

мм																
Правые резцы			Левые резцы			Сечение реза $h \times b$ (пред. откл. по h13)	h_1 (пред. откл. по $i_1(14)$)	h_2	$l=d$	l_1 (пред. откл. по k16)	l_2 , не более	f (пред. откл. +0,5)	Поз. 2	Поз. 3	Поз. 4	
Обозначение		Применимость	Обозначение		Применимость								Пластина опорная по ГОСТ 19083—80 кол. 1	Пластина режущая по ГОСТ 25003—81 кол. 1	Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1	
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое									Обозначение			
2100-2212	CRSNR1616H09-H1		2100-2213	CRSNL1616H09-H1		16×16	16	24	9	100	32	20	ORN-0903	RNGN-090400	BM3-8g× ×8.48.05	
2100-2214	CRSNR2020K09-H1		2100-2215	CRSNL2020K09-H1		20×20	20	28		125		25		RNGN-090400		
2100-2216	CRSNR2020K09-H3		2100-2217	CRSNL2020K09-H3						RNGN-090700						
2100-2218	CRSNR2525M12-H1		2100-2219	CRSNL2525M12-H1		25×25	25	35	12	150	36	32	ORN-1203	RNGN-120400	BM4-8g× ×8.48.05	
2100-2221	CRSNR3225P12-H1		2100-2222	CRSNL3225P12-H1		32×25	32	42		170				40		RNGN-120400
2100-2223	CRSNR3225P12-H3		2100-2224	CRSNL3225P12-H3												RNGN-120800
2100-2225	CRSNR3232P12-H1		2100-2226	CRSNL3232P12-H1		32×32						RNGN-120400				
2100-2227	CRSNR3232P12-H3		2100-2228	CRSNL3232P12-H3						RNGN-120800						
2100-2229	CRSNR4040R12-H1		2100-2231	CRSNL4040R12-H1		40×40				40		50		200		50
2100-2232	CRSNR4040R12-H3		2100-2233	CRSNL4040R12-H3			RNGN-120800									

Пример условного обозначения резца типа S сечением $h \times b = 25 \times 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной RNGN-120400, правого:

Резец CRSNR2525M12-H1 ГОСТ 26611—85

То же, цифровое:

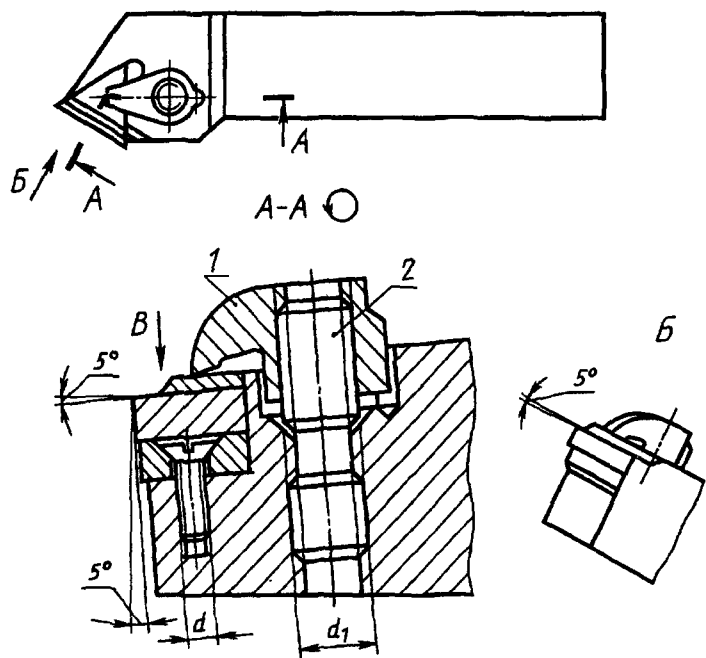
Резец 2100-2218 ГОСТ 26611—85

- 2.4. Допускается в обозначении резцов глубину гнезда не указывать.
- 2.5. Элементы конструкции и геометрические параметры резцов указаны в приложении 1.
- 2.4, 2.5. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).
- 2.6. Технические условия — по ГОСТ 26613—85.

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ
ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ

Элементы конструкции и геометрические параметры резцов указаны на черт. 1—12 и в табл. 1—12.

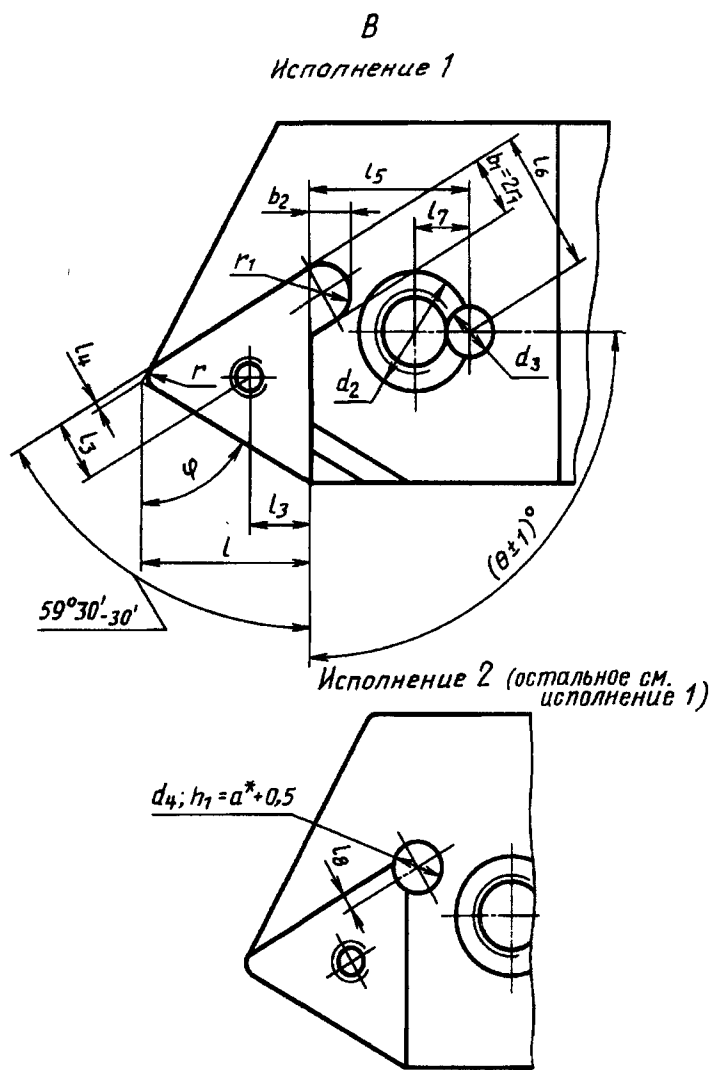
Типы G, A, T



1 —прихват; 2— винт

Черт. 1

* Приложение 2. (Исключено, Изм. № 2).



* Размер a приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

Черт. 1 (продолжение)

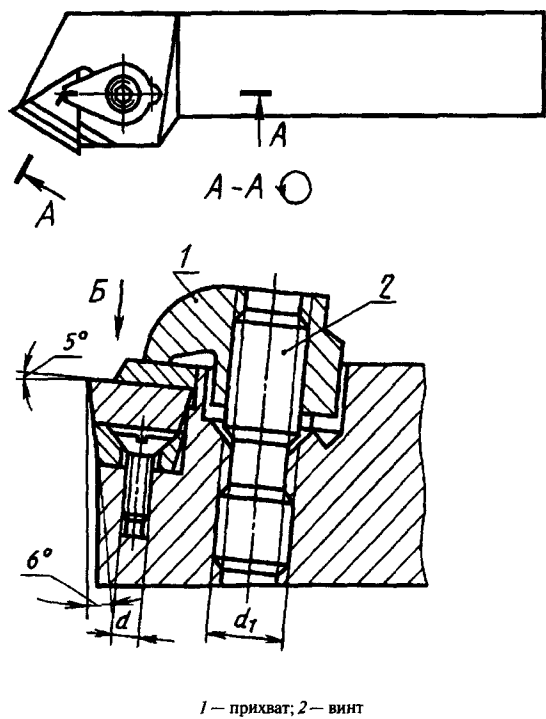
П р и м е ч а н и е. Вид В условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

Таблица 1

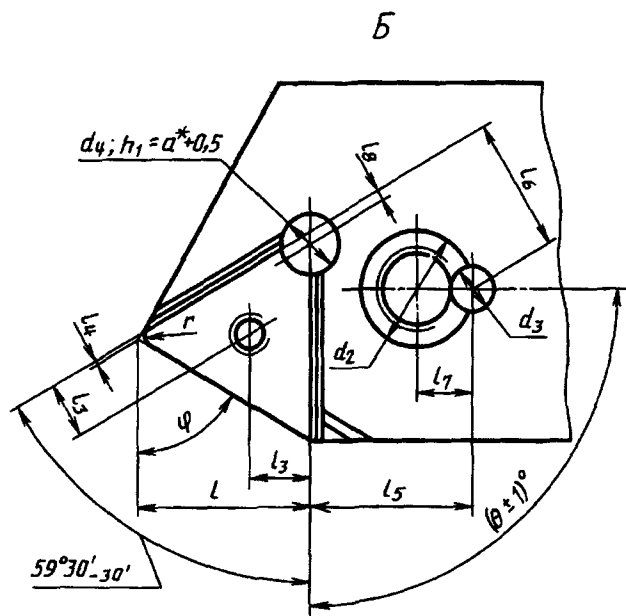
мм

Сече- ние резца <i>h × b</i>	<i>b</i> ₂ (пред. откл. +0,5)	<i>l</i> (пред. откл. по <i>h</i> 13)	<i>l</i> ₃ (пред. откл. по <i>h</i> 12)	<i>l</i> ₄	<i>l</i> ₅ (пред. откл. ± 0,15)			<i>l</i> ₆ (пред. откл. ± 0,15)			<i>l</i> ₇ (пред. откл. по H12)	<i>l</i> ₈	<i>d</i> (пред. откл. по 7H)	<i>d</i> ₁ (пред. откл. по 7H)	<i>d</i> ₂ (пред. откл. по B12)	<i>d</i> ₃ (пред. откл. по H12)	<i>d</i> ₄	<i>r</i>	<i>r</i> ₁ , не более	θ			φ				
					Тип			Тип												Тип			Тип				
					G	A	T	G	A	T										G	A	T	A; G	T			
12 × 12	2,8	8,2	3,1	0,5	11,8			8,7			4,0	1,4	M2	M6	8,2	4,2	4,5	0,4	2,0	90°	75°						
16 × 16	3,8	12,3	4,7	1,0	14,0	10,3	11,3	13,7	11,7	5,4	5,4	1,8	M3	M8 × 1	11,2	5,4	6,0	0,8	2,5	90°	105°	90°	60°				
20 × 20																											
25 × 25						14,0	13,5		13,7	9,3																	
32 × 25						4,5	17,2		6,4	2,0							M4	7,0	1,2					3,0			
32 × 32	3,8	12,3	4,7		16,4	16,4	15,6	15,9	15,9	10,8		1,8	M3		6,0	0,8	2,5										
	4,5	17,2	6,4									2,0	M4		7,0	1,2	3,0										
	40 × 40	3,8	12,3									4,7	1,8		M3	6,0	0,8	2,5									
40 × 40	4,5	17,2	6,4									2,0	M4		7,0	1,2	3,0										

Типы Г, А, Т с задними углами



Черт. 2

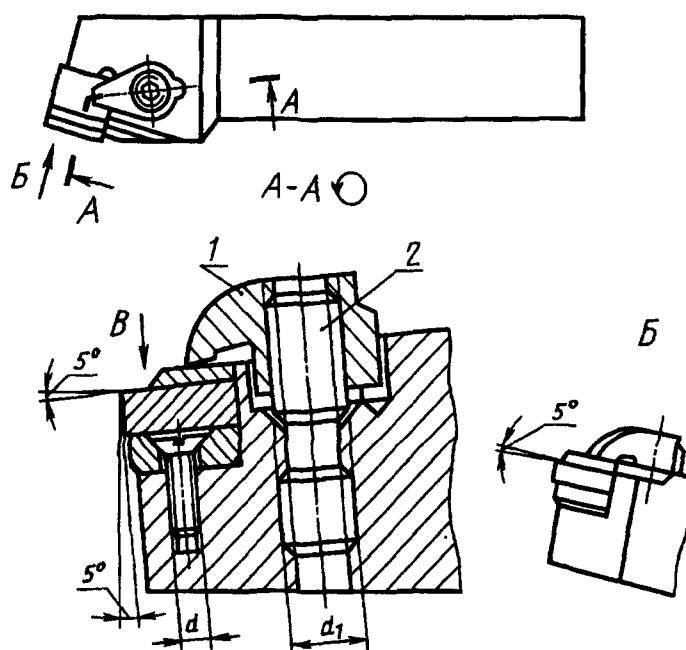


* Размер *a* приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

Черт. 2 (продолжение)

П р и м е ч а н и е. Вид Б условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

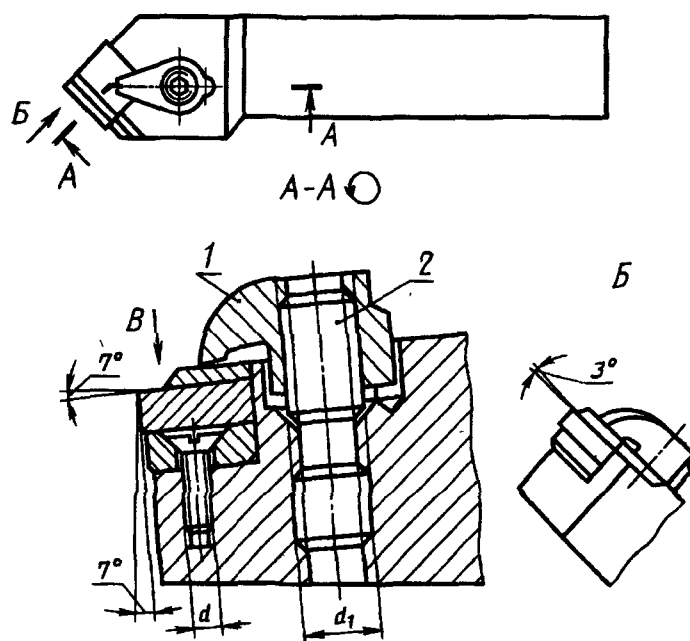
Типы R, B, D



1 — прихват; 2 — винт

Черт. 3

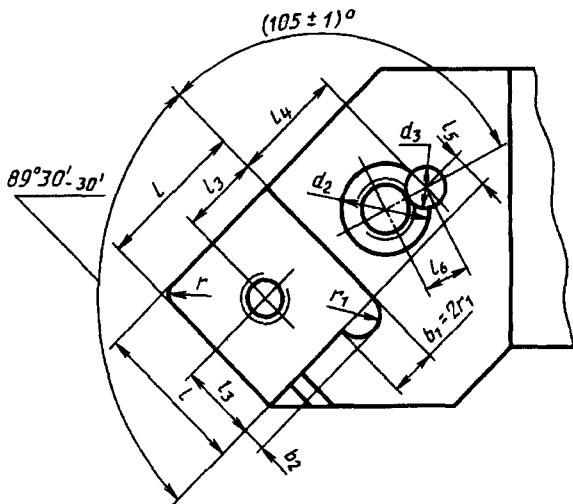
Тип S



1 — прихват; 2 — винт

Черт. 3 (продолжение)

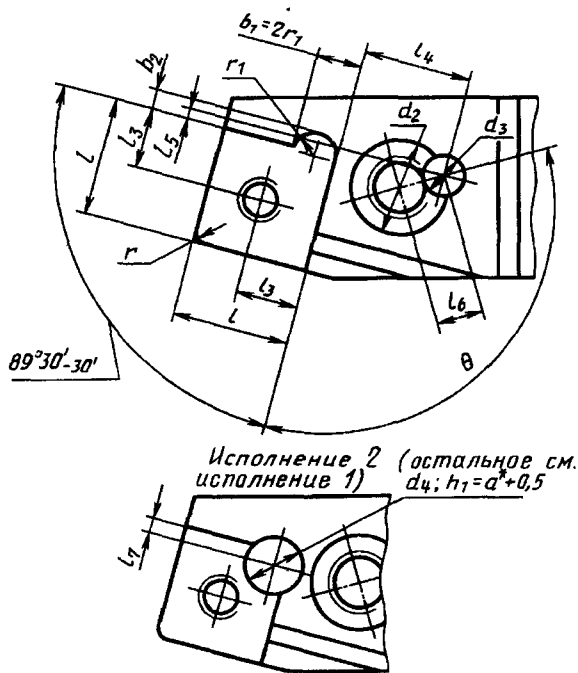
В
Исполнение 1
к типу S



Черт. 3 (продолжение)

П р и м е ч а н и е. Вид В условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

Исполнение 1
к типам R, B, D



* Размер a приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

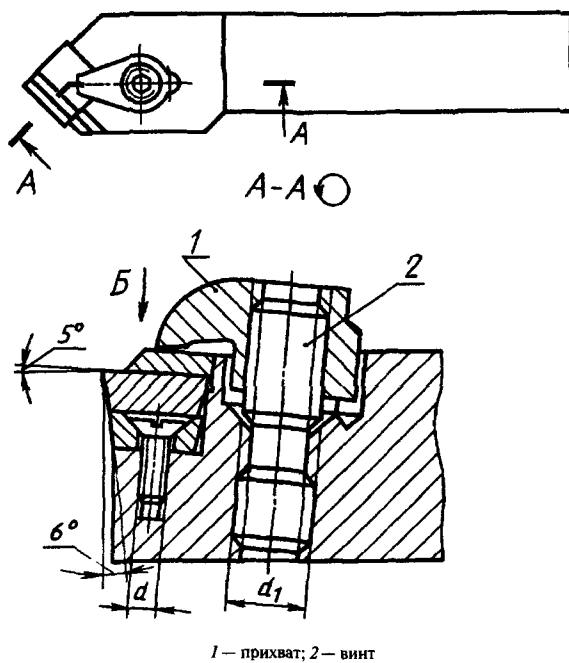
Черт. 3 (продолжение)

Таблица 3

мм

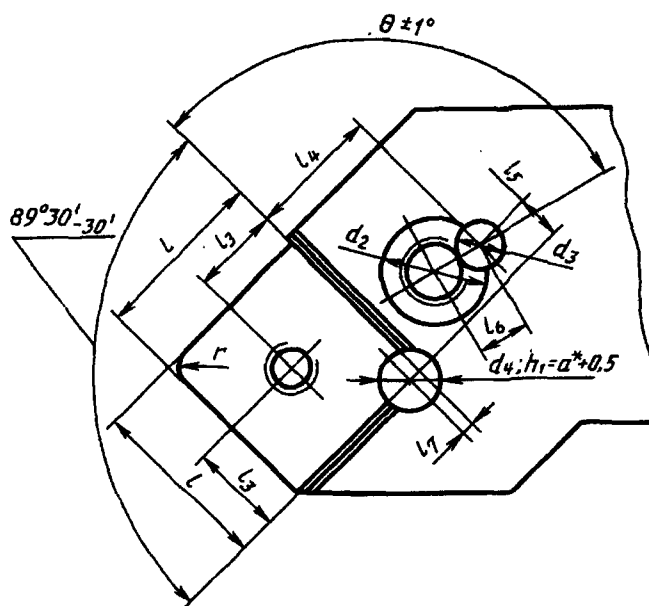
Сечение резца h × b	Тип	b ₂	l (пред. откл. по h13)	l ₃ (пред. откл. по h12)	l ₄ (пред. откл. ±0,15)			l ₅ (пред. откл. ±0,15)			l ₆	l ₇			d (пред. откл. по 7H)	d ₁ (пред. откл. по 7H)	d ₂ (пред. откл. по B12)	d ₃ (пред. откл. по H12)	d ₄	r	r ₁	θ									
					Тип			Тип				Тип										Тип									
					R, B	S	D	R, B	S	D		R, B	S	D								R, B	S	D	R	B	S	D			
12×12	R; S;	2,2	8,7	4,7	10,1	10,1	6,8	0,25	0,25	6,8	4,0	1,0	1,0	0,6	M3	M6	8,2	4,2	4,0	0,4	2,0	105°									
	R; B; S; D																														
16×16	R; S	2,7	12,0	6,3	13,2	13,2	9,1	0,3	0,3	9,1		1,6	1,6	1,0	M4	M8×1	11,2			0,8	2,5										
20×20	B; D	2,2	8,7	4,7	9,9	10,1	6,8	1,5	0,25	6,8		1,0	1,0	0,6	M3	M6	8,2			0,4	2,0										
	R; B; S; D	2,7	12,0	6,3	12,2	13,0	9,0	1,4	0,3	9,0		1,6	1,6	1,0	M4					0,8	2,5										
25×25	R; S	3,2	14,8	7,8	14,0	14,6	9,7	1,3	0,6	9,7		1,0	1,0	0,5	M5				5,5	1,2	3,0										
32×25	R; B; S; D	2,7	12,0	6,3	13,2	13,2	9,1	0,3	0,3	9,1	5,4	1,6	1,6	1,0	M4	M8×1	11,2	5,4			0,8	2,5									
			14,8	7,8	14,6	14,6	9,7	0,6	0,6	9,7		1,0	1,0	0,5	M5																
32 × 32		3,2	18,0	9,5	14,3	14,3	9,2	0,7	0,7	9,2		1,5	1,5	0,8	M6									6,5	1,2	3,0					
40×40			14,8	7,8	14,6	14,6	9,7	0,6	0,6	9,7		1,0	1,0	0,5	M5									5,5							
			18,0	9,5	14,3	14,3	9,2	0,7	0,7	9,2		1,5	1,5	0,8	M6									6,5							

Типы R, B, S, D с задними углами



Черт. 4

Вид Б (повернуто)



* Размер a приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

Черт. 4 (продолжение)

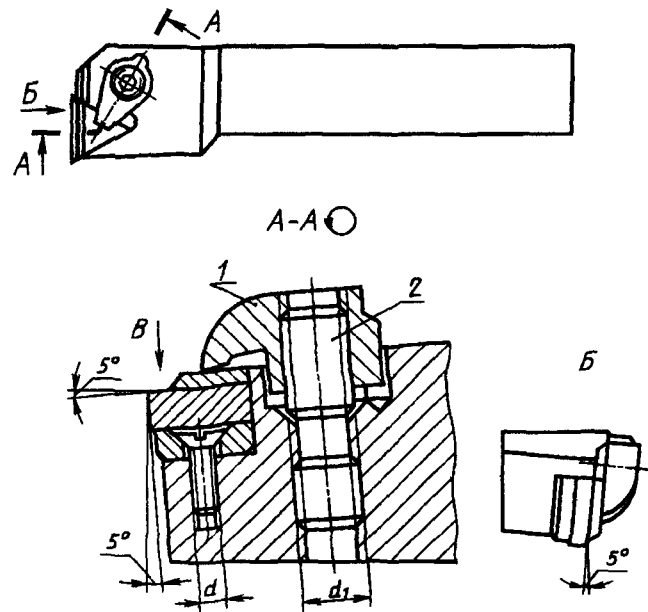
Примечание. Вид Б условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

Таблица 4

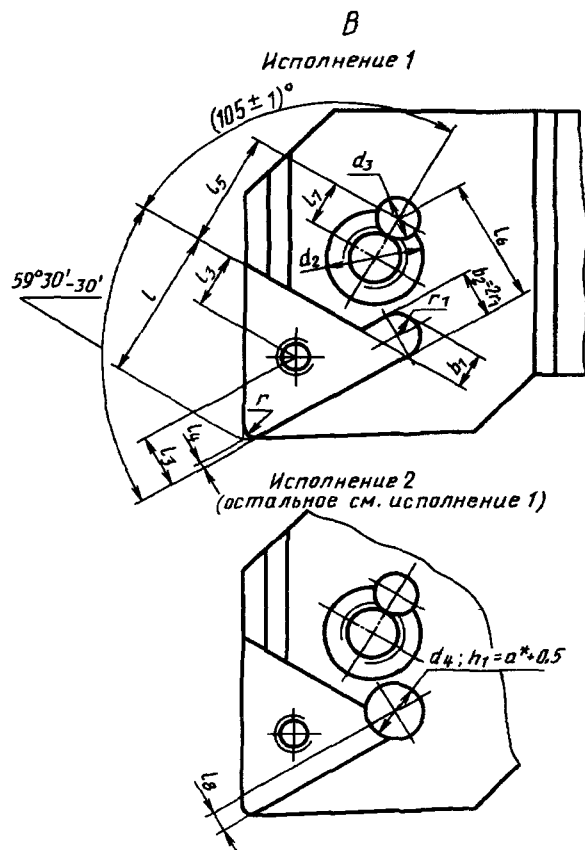
мм

Сечение резца <i>h × b</i>	Тип	<i>l</i> (пред. откл. по h13)	<i>l</i> ₃ (пред. откл. по h12)	<i>l</i> ₄ (пред. откл. ±0,15)			<i>l</i> ₅ (пред. откл. ±0,15)			<i>l</i> ₆	<i>l</i> ₇			<i>d</i> (пред. откл. по 7H)	<i>d</i> ₁ (пред. откл. по 7H)	<i>d</i> ₂ (пред. откл. по B12)	<i>d</i> ₃ (пред. откл. по H12)	<i>d</i> ₄	<i>r</i>	θ		
				Тип			Тип				Тип									Тип		
				R; B	S	D	R; B	S	D		R; B	S	D							R; B	S	D
12×12	R; S	7,2	4,1	10,6	10,6	7,3	0,7	0,7	7,3	4,0	1,0	1,0	0,6	M3	M6	8,2	4,2	4,0	0,4	105°	105°	135°
16×16	R; S; B; D																					
	R; S	10,4	5,7	13,7	13,7	9,6	0,8	0,8	9,6	5,4	1,6	1,6	1,0	M4	M8×1	11,2	0,8	110°				
20×20	B; D	7,2	4,1	10,4	10,6	7,3	2,0	0,7	7,3		1,0	1,0	0,6	M3	M6	8,2	0,4					
	R; B; S; D	10,4	5,7	13,0	13,7	9,7	2,3	0,8	9,7		1,6	1,6	1,0	M4	M8×1	11,2	0,8					
25×25	R; S	12,6	6,9	14,7	15,3	10,4	2,0	0,2	10,4		1,0	1,0	0,5	M5			1,2					
		32×25	R; B; S; D	10,4	5,7	13,7	13,7	9,6	0,8		0,8	9,6	1,6	1,6			1,0	M4	M8×1	11,2		
32 ×32	12,6	6,9		15,3	15,3	10,4	0,2	0,2	10,4		1,0	1,0	0,5	M5	1,2							
	15,8	8,5		15,0	15,0	9,9	—	—	9,9		1,5	1,5	0,8	M6								
	40 ×40	12,6		6,9	15,3	15,3	10,4	0,2	0,2		10,4	1,0	1,0	0,5		M5						
15,8		8,5		15,0	15,0	9,9	—	—	9,9		1,5	1,5	0,8	M6								

Тип F



Черт. 5



* Размер a приведен в табл. I настоящего стандарта.

Черт. 5 (продолжение)

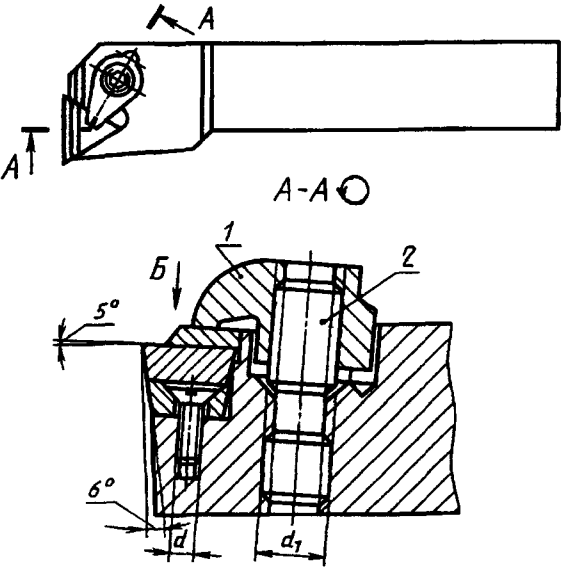
П р и м е ч а н и е. Вид В условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

Таблица 5

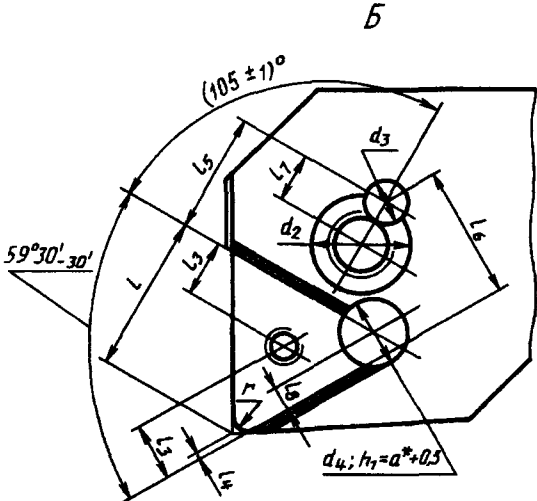
мм

Сечение резца $h \times b$	l (пред. откл. по h13)	l_2 (пред. откл. по h12)	l_4	l_5 (пред. откл. $\pm 0,15$)	l_6 (пред. откл. $\pm 0,15$)	l_7 (пред. откл. по h12)	l_8	b_1	d (пред. откл. по 7H)	d_1 (пред. откл. по 7H)	d_2 (пред. откл. по B12)	d_3 (пред. откл. по H12)	d_4	r	r_1 , не более
16×16	8,2	3,1	0,5	11,3	5,9	4,0	0,5	2,8	M2	M6	8,2	4,2	4,5	0,4	2,0
20×20	12,3	4,7	1,0	13,5	9,3	5,4	1,0	3,8	M3	M8×1	11,2	5,4	6,0	0,8	2,5
25×25															
32×25	17,2	6,4		15,6	10,8		0,8	4,5	M4				7,0	1,2	3,0
32×32	12,3	4,7		13,5	9,3		1,0	3,8	M3				6,0	0,8	2,5
40×40	12,3	4,7		13,5	9,3		1,0	3,8	M3				6,0	0,8	2,5

Тип F



1 — прихват; 2 — винт



* Размер a приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

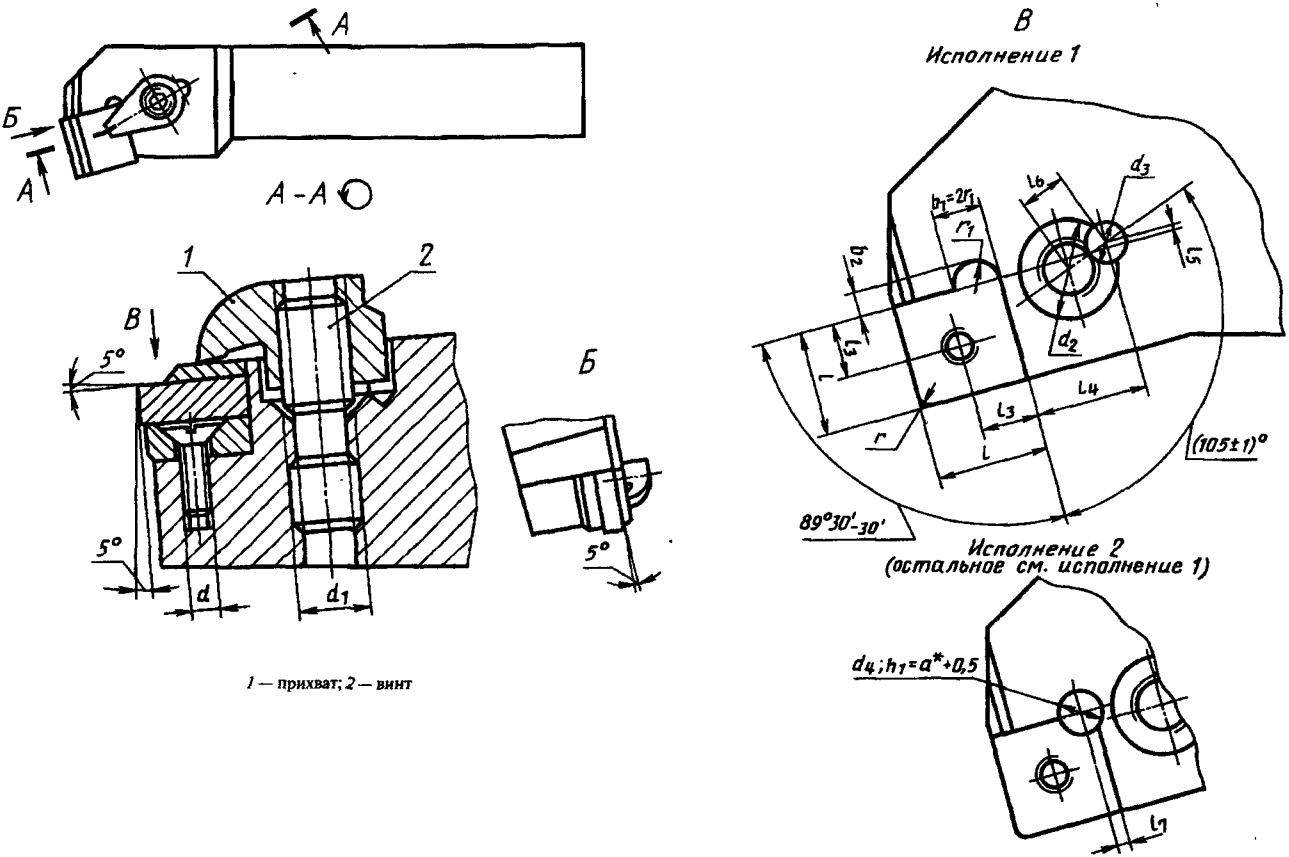
Черт. 6

Примечание. Вид Б условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

Таблица 6

мм													
Сечение резца $h \times b$	l (пред. откл. по h13)	l_3 (пред. откл. по h12)	l_4	l_5 (пред. откл. $\pm 0,15$)	l_6 (пред. откл. $\pm 0,15$)	l_7 (пред. откл. по H12)	l_8	d (пред. откл. по 7H)	d_1 (пред. откл. по 7H)	d_2 (пред. откл. по B12)	d_3 (пред. откл. по H12)	d_4	r
16×16	6,6	2,5	0,5	11,8	5,4	4,0	0,5	M2	M6	8,2	4,2	4,5	0,4
20×20	10,2	4,0	1,0	14,0	8,8	5,4	1,0	M3	M8×1	11,2	5,4	6,0	0,8
25×25													
32×25													
32×32	14,2	5,3		16,3	10,1		0,8	M4				7,0	1,2
40×40													

Тип К



* Размер a приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

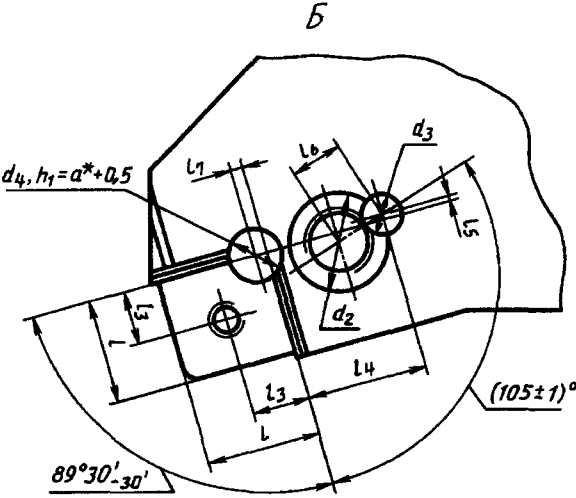
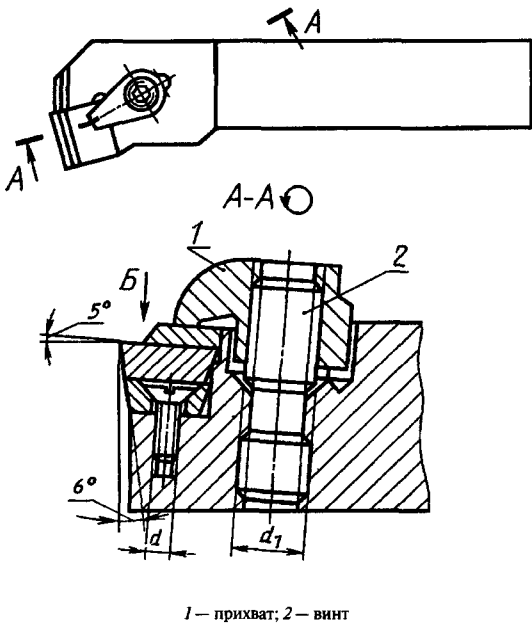
Черт. 7

Примечание. Вид В условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

Таблица 7

мм															
Сечение резца $h \times b$	l (пред. откл. по h13)	l_3 (пред. откл. по h12)	l_4 (пред. откл. $\pm 0,15$)	l_5 (пред. откл. $\pm 0,15$)	l_6 (пред. откл. по H12)	l_7	b_2	d (пред. откл. по 7H)	d_1 (пред. откл. по 7H)	d_2 (пред. откл. по B12)	d_3 (пред. откл. по H12)	d_4	r	r_1 , не более	
12×12	8,7	4,7	10,1	0,25	4,0	1,9	2,2	M3	M6	8,2	4,2	4,0	0,4	2,0	
16×16								11,8	6,3						12,2
20×20															
25×25	M5														
	14,9	7,9	14,6	0,6	M4										
32×25	11,8	6,3	12,2	0,3	3,0	3,2	M6	6,5	1,2	2,5					
	18,0	9,9	14,3	0,7											
32×32	14,9	7,9	14,6	0,6	2,6	2,7	M5	5,5	1,2	2,5					
	18,0	9,4	14,3	0,7			M6								
40×40	14,9	7,9	14,6	0,6	2,6	2,7	M5	5,5	1,2	2,5					
	18,0	9,9	14,3	0,7			M6								

Тип К



* Размер a приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

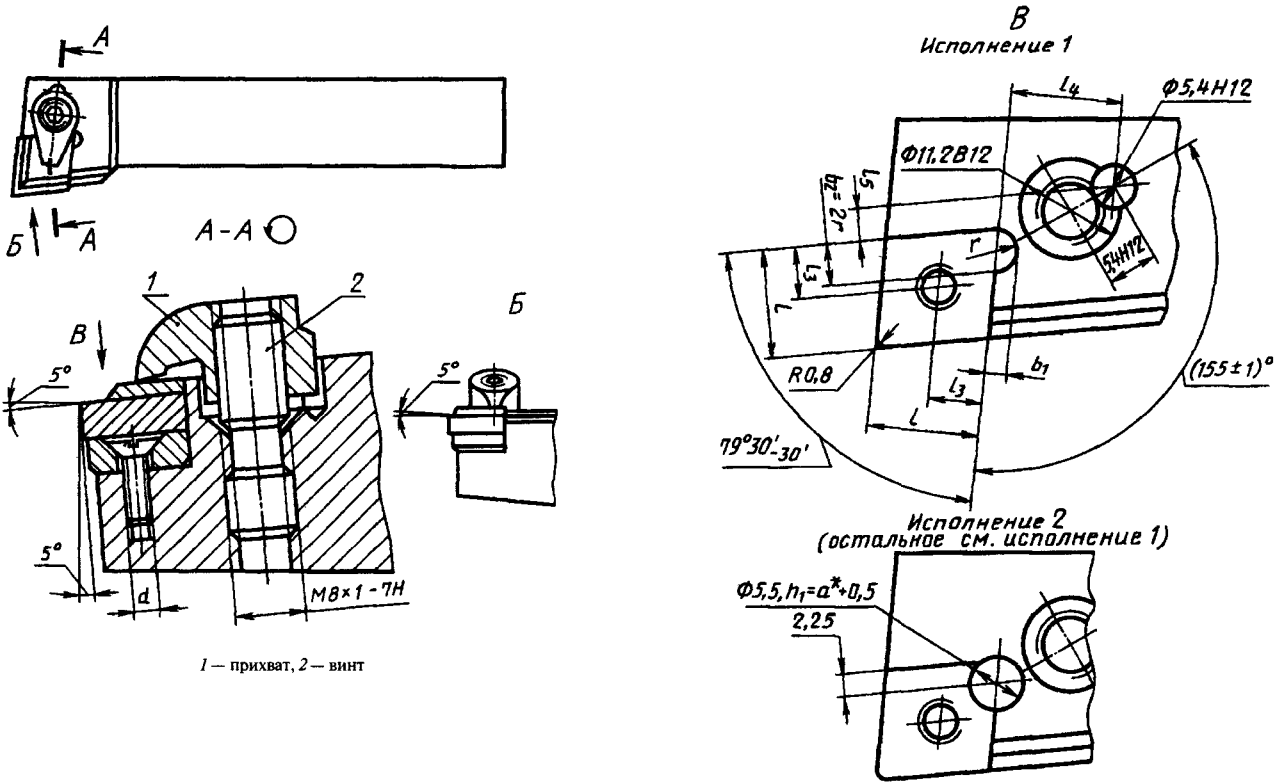
Черт. 8

Примечание. Вид Б условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

Таблица 8

мм												
Сечение резца $h \times b$	l (пред. откл. по h13)	l_3 (пред. откл. по h12)	l_4 (пред. откл. $\pm 0,15$)	l_5 (пред. откл. $\pm 0,15$)	l_6 (пред. откл. по H12)	l_7	d (пред. откл. по 7H)	d_1 (пред. откл. по 7H)	d_2 (пред. откл. по B12)	d_3 (пред. откл. по H12)	d_4	r
12×12	7,2	4,1	10,6	0,7	4,0	1,1	M3	M6	8,2	4,2	4,0	0,4
16×16	10,4	5,7	13,0	0,8	5,4	1,6	M4	M8×1	11,2	5,4	5,5	0,8
20×20							M5					
25×25							M4					
32×25							M5					
32×32							M6				6,5	
40×40	12,6	6,9	15,3	0,2	—		M5				5,5	1,2
	15,8	8,5	15,0	—			M6				6,5	

Тип L



* Размер a приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

Черт. 9

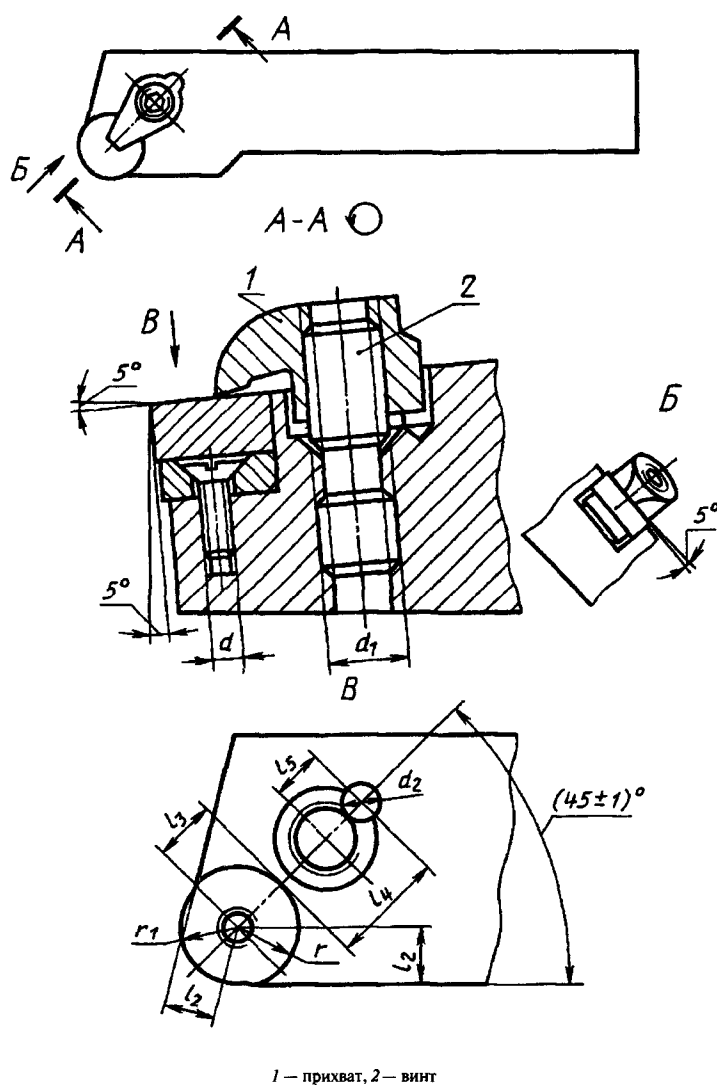
Примечание. Вид В условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

Т а б л и ц а 9

мм

Сечение реза $h \times b$ (пред. откл. по h13)	b_1 (пред. откл. +0,5)	l (пред. откл. по h13)	l_3 (пред. откл. по h12)	l_4 (пред. откл. $\pm 0,15$)	l_5 (пред. откл. $\pm 0,15$)	d (пред. откл. по 7H)	r
20×20	2,7	12,0	6,3	11,8	5,0	M4	2,5
25×25							
32×25	3,5	14,7	7,8	12,4	6,0	M5	3,0
32×32	3,0	12,0	6,3	12,1	5,0	M4	2,5
	3,5	14,7	7,8	12,4	6,0	M5	3,0
40×40	3,0	12,0	6,3	12,1	5,0	M4	2,5
	3,5	14,7	7,8	12,4	6,0	M5	3,0

THE S



Черт. 10

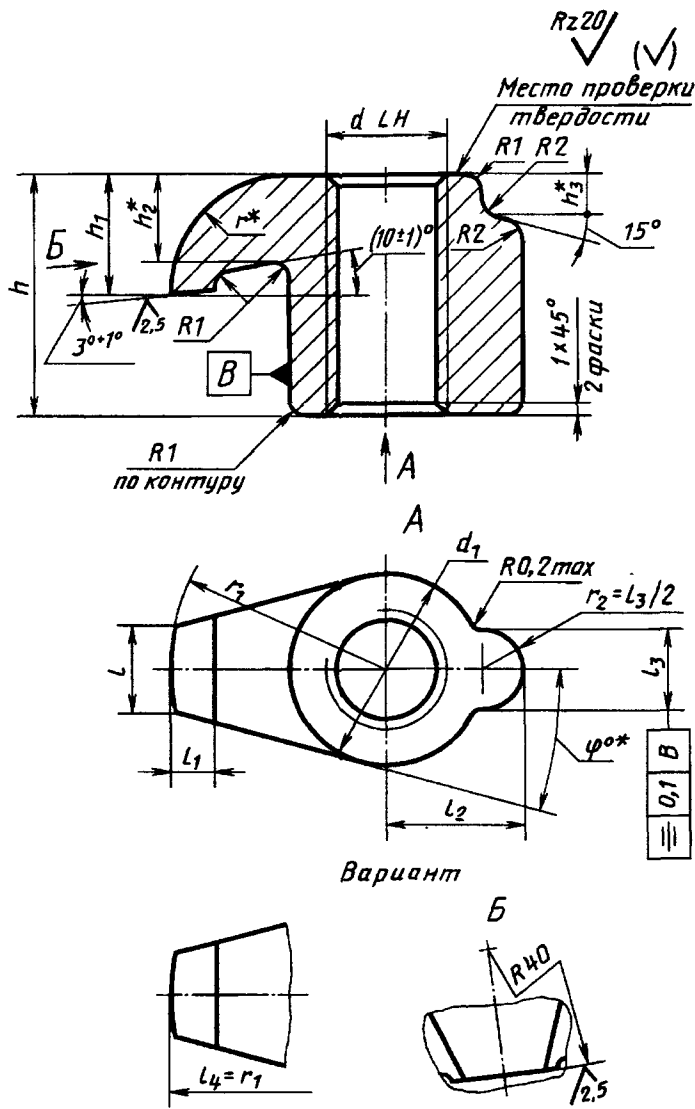
Примечание. Вид В условно показан без режушей и опорной пластин и деталей крепления.

Т а б л и ц а 10

MM

[illegible]

Прихват (поз. 1)



* Размеры для справок.

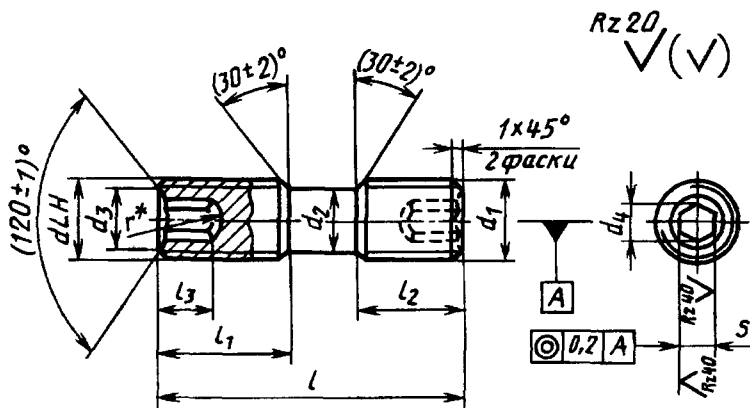
Черт. 11

Таблица 11

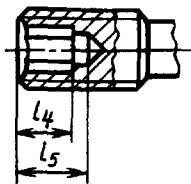
мм

φ	l (пред. откл. $\pm 0,2$)	l_1 (пред. откл. $\pm 0,2$)	l_2 (пред. откл. $\pm 0,2$)	l_3 (пред. откл. $\pm 0,2$)	h (пред. откл. $\pm 0,2$)	h_1 (пред. откл. $\pm 0,2$)	h_2	h_3	$d LH$ (пред. откл. по 7Н)	d_1 (пред. откл. $\pm 0,2$)	r	r_1
16°	2,8	1,8	5,8	3,8	9,5	5,5	3,5	2,7	M6	8	5,0	10
	4,0	3,0			15,0	7,5	5,0	3,7				13
13°	4,6	4,0	7,8	4,8	16,0	8,0	5,5	5,0	M8×1	11	6,5	16

Винт (поз. 2) с разнонаправленной резьбой к прихвату (поз. 1)



Вариант исполнения



* Размер для справок.

Черт. 12

Т а б л и ц а 12

мм												
l (пред откл по $\pm \frac{IT16}{2}$)	l_1	l_2	l_3 (пред откл по $\pm \frac{IT16}{2}$)	l_4 (пред откл по $\pm \frac{IT16}{2}$)	l_5 (пред откл по $\pm \frac{IT16}{2}$)	d_{LH} (пред откл по 6 г)	d_1 (пред откл по 6 г)	d_2	d_3	d_4	S (пред откл по H11)	r
18	9	6	6	6	9	M6	M6	4,8	3,0	2,9	2,5	1,9
20		8										
26	10	10	7	7	10	M8×1	M8×1	6,5	5,5	4,6	4,0	3,0
30		13										

Редактор *Т С Шеко*
Технический редактор *Л А Кузнецова*
Корректор *Т А Васильева*
Компьютерная верстка *В Н Романовой*

Изд лиц № 021007 от 10 08 95 Сдано в набор 18 12 96 Подписано в печать 27 02 97
Усл печ л 8,37 Уч-изд л 7,30 Тираж 201 экз С 145 Зак 1932

ИПК Издательство стандартов 107076, Москва Колодезный пер 14
Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ
Калужская типография стандартов, ул Московская, 256
ПЛР-№ 040138