

ПІДТВЕРДЖУВАЛЬНЕ ПОВІДОМЛЕННЯ
Наказ Держспоживстандарту України від 27.12.07 №394

ГОСТ 5919–73
ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ПРОРЕЗНЫЕ И КОРОНЧАТЫЕ НИЗКИЕ
(НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ)
Конструкция и размеры

прийнято як національний стандарт
методом підтвердження за позначенням

ДСТУ ГОСТ 5919:2008

З наданням чинності від 2008-07-01

94

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ПРОРЕЗНЫЕ
И КОРОНЧАТЫЕ НИЗКИЕ КЛАССА ТОЧНОСТИ В

Конструкция и размеры

ГОСТ
5919-73*

[СТ СЭВ 2663-80]

Hexagon thin slotted and castle nuts, accuracy class B.
Construction and dimensions

Взамен
ГОСТ 5919-62

См. изм. 4,5

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 23 января 1973 г. № 141 срок введения установлен

с 01.01.74

Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 19.10.84 № 3622
срок действия продлен

до 01.01.90

~~Несоблюдение стандарта преследуется по закону~~ *попр.*

Настоящий стандарт распространяется на низкие прорезные и
корончатые шестигранные гайки класса точности В с диаметром
резьбы от 6 до 48 мм.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2663-80.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать ука-
занным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

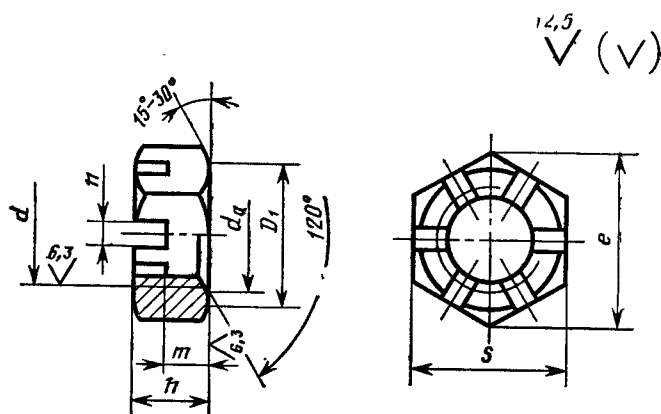
★

* Переиздание (февраль 1985 г.) с Изменениями № 1,2,3,
утвержденными в сентябре 1979 г., декабре 1981 г.; Пост. № 5187
от 02.12.81, октябре 1984 г. (ИУС № 10-79, 2-82, 1-85).

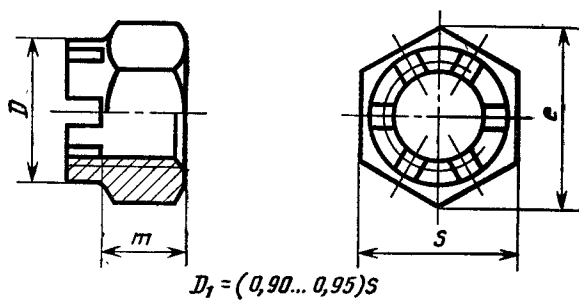
** - inc. 5-2008
вкл. 27.08.08*

*попр. 3-2008
вкл. 27.08.08*

Исполнение 1



Исполнение 2



Размеры в мм

Номинальный диаметр резьбы d		6	8	10	12	(14)	16
Шаг резьбы	крупный	1	1,25	1,5	1,75	2	2
	мелкий	—		1,25	1,25	1,5	1,5
Размер «под ключ» S (пред откл по h14 для $S \leq 30$ мм, по h15 для $S > 30$ мм)		10	13	17	19	22	24
Высота h (пред откл по h16)		6	7	8	10	11	12
Диаметр описанной окружности e , не менее		10,9	14,2	18,7	20,9	24,3	26,5
Число прорезей		6					
Ширина прорези n (пред откл по H14)		2	2,5	2,8	3,5	4,5	
Расстояние от опорной поверхности до основания прорези и коронки m (пред откл по h16)		3,5	4	5	6	7	
Диаметр коронки D (пред откл по h15)		—			17	19	22
Диаметр фаски d_a	не менее	6	8	10	12	14	16
	не более	6,75	8,75	10,8	13,0	15,1	17,3
Допуск симметричности прорези относительно оси резьбы в диаметральном выражении 2IT14		60	72			0,86	
Допуск симметричности размера «под ключ» относительно отверстия в диаметральном выражении 2IT14		0,72	0,86			1,04	
Размер шплинта (рекомендуемый) по ГОСТ 397—79	Исполнение 1	1,6×16	2×20	2,5×25	3,2×32	4×36	
	Исполнение 2	—	—	—	3,2×25	4×32	

Размеры в мм

Продолжение

Номинальный диаметр резьбы d		(18)	20	(22)	24	(27)	30
Шаг резьбы	крупный	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5
	мелкий	1,5	1,5	1,5	2	2	2
Размер «под ключ» S (пред откл по $h14$ для $S \leq 30$ мм, по $h15$ для $S > 30$ мм)		27	30	32	36	41	46
Высота h (пред откл по $h16$)		13		15		17	18
Диаметр описанной окружности e , не менее		29,9	33,3	35,0	39,6	45,2	50,9
Число прорезей		6					
Ширина прорези n (пред. откл по $H14$)		4,5		5,5		7	
Расстояние от опорной поверхности до основания прорези и коронки m (пред откл по $h16$)		8		9		11	
Диаметр коронки D (пред откл по $h15$)		25	28	30	34	38	42
Диаметр фаски d_f	не менее	18	20	22	24	27	30
	не более	18,5	21,6	22,7	25,9	29,1	32,4
Допуск симметричности прорези относительно оси резьбы в диаметрально выраженном выражении $2IT14$		0,86		1,04			
Допуск симметричности размера «под ключ» относительно отверстия в диаметрально выраженном выражении $2IT14$		1,04		1,24			
Размер шплинта (рекомендуемый) по ГОСТ 397—79	Исполнение 1	4×40		5×45		5×50	6,3×63
	Исполнение 2	4×36		5×40		5×45	6,3×50

Размеры в мм

Продолжение

Номинальный диаметр резьбы d		(33)	36	(39)	42	48
Шаг резьбы	крупный	3,5	4	4	4,5	5
	мелкий	2	3	3	3	3
Размер «под ключ» S (пред. откл. по $h14$ для $S \leq 30$ мм, по $h15$ для $S > 30$ мм)		50	55	60	65	75
Высота h (пред откл по $h16$)		20	20	22	23	25
Диаметр описанной окружности e , не менее		55,4	60,8	66,4	72,1	88,4
Число прорезей		6			8	
Ширина прорези l (пред откл по $H14$)		7			9	
Расстояние от опорной поверхности до основания прорези и коронки m (пред откл по $h16$)		13			14	16
Диаметр коронки D (пред откл по $h15$)		46	40	55	58	65
Диаметр фаски d_a	не менее	33	36	39	42	48
	не более	35,6	38,6	42,2	45,4	52
Допуск симметричности прорези относительно оси резьбы в диаметральном выражении 2IT14		1,24				
Допуск симметричности размера «под ключ» относительно отверстия в диаметральном выражении 2IT14		1,24	1,48			
Размер шплинта (рекомендуемый) по ГОСТ 397—79	Исполнение 1	6,3×63	6,3×71	6,3×71	8×80	8×80
	Исполнение 2	6,3×50	6,3×63	6,3×63	8×71	8×80

Примечание Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется

Пример условного обозначения гайки исполнения 1, диаметром резьбы $d=12$ мм, с крупным шагом резьбы с полем допуска 6Н, класса прочности 04 без покрытия:

Гайка М12—6Н.04 ГОСТ 5919—73

То же, исполнения 2, с мелким шагом резьбы с полем допуска 6Н, с покрытием 01 толщиной 9 мкм:

Гайка 2М12×1,25—6Н.04.019 ГОСТ 5919—73

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

2. Резьба — по ГОСТ 24705—81.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3. Допускается выполнение фаски со стороны прорези или коронки.

3а. Форма дна прорези может быть плоской, скругленной или с фаской.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

4. Технические требования — по ГОСТ 1759—70.

5. Теоретическая масса гаек указана в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ Справочное

Масса стальных гаек с крупным шагом резьбы

Номинальный диаметр резьбы d , мм	Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг≈		Номинальный диаметр резьбы d , мм	Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг≈	
	Исполнение 1	Исполнение 2		Исполнение 1	Исполнение 2
6	2,473	—	22	56,998	50,050
8	4,789	—	24	76,349	67,810
10	10,119	—	27	116,110	103,260
12	14,593	12,560	30	152,560	132,570
14	22,176	18,930	33	200,715	175,525
16	26,078	22,490	36	248,870	218,480
18	37,303	32,850	39	313,540	271,320
20	46,315	40,960	42	378,210	324,160
			48	570,480	486,140

Для определения массы гаек из других материалов величины массы, указанные в таблице, следует умножить на коэффициенты:

0,356 — для алюминиевого сплава;

1,080 — для латуни.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

ИЗ ОГМ ЭИО и СД

Изменение № 4 ГОСТ 5919—73 Гайки шестигранные прорезные и корончатые низкие класса точности В. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.03.89 № 810

Дата введения 01.01.91

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 45 9500.

Пункт 1 Чертеж Исполнение 1 Заменить обозначение размеров: D_1 на d_w ; m на f ; 120° на $90 \dots 120^\circ$; исключить формулу. $D_1 = (0,90 \dots 0,95) S$; таблицу изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 171)

Таблица 1

мм									
Номинальный диаметр резьбы d		6	8	10	12	(14)	16	(18)	20
Шаг резьбы	крупный	1,0	1,25	1,5	1,75	2,0	2,0	2,5	2,5
	мелкий	—	1,0	1,25	1,25	1,5	1,5	1,5	1,5
Размер «под ключ» S		10	13	16	18	21	24	27	30
Высота h		6	7	8	10	11	12	13	13
Расстояние от опорной поверхности до основания поперези f и коронки m		3,5	4,0	5,0	6,0	7,0	7,0	8,0	8,0
d_{10} , не менее		9,0	11,7	14,6	16,6	19,6	22,5	25,3	27,7
Диаметр описанной окружности e , не менее		10,9	14,2	17,6	19,9	22,8	26,2	29,6	33,0
Диаметр фаски d_a	не менее	6	8	10	12	14	16	18	20
	не более	6,75	8,75	10,8	13,0	15,1	17,3	19,4	21,6
Диаметр коронки D		—	—	—	16	19	22	25	28
Число прорезей		6							
Ширина прорези l		2,0	2,5	2,8	3,5		4,5		
Размер шпильки (рекомендуемый) по ГОСТ 397—79	Исполнение 1	1,6×16	2×20	2,5×25	3,2×32		4×36	4×40	
	Исполнение 2	—	—	—	3,2×25		4×32	4×36	

		мм								
Номинальный диаметр резьбы d		(22)	24	(27)	30	(33)	36	(39)	42	48
Шаг резьбы	крупный	2,5	3,0	3,0	3,5	3,5	4,0	4,0	4,5	5,0
	мелкий	1,5	2,0	2,0	2,0	2,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Размер «под ключ» S		34	36	41	46	50	55	60	65	75
Высота h		15	15	17	18	20	20	22	23	25
Расстояние от опорной поверхности до основания прорези f и коронки t		9	9	11	11	13	13	13	14	16
d_w , не менее		31,7	33,2	38,3	42,7	46,6	51,1	55,9	59,9	69,4
Диаметр описанной окружности e не менее		37,3	39,6	45,2	50,9	55,4	60,8	66,5	71,3	82,6
Диаметр фаски d_a	не менее	22	24	27	30	33	36	39	42	48
	не более	23,8	25,9	29,2	32,4	35,6	38,9	42,2	45,4	51,8
Диаметр коронки D		32	34	38	42	46	50	55	58	65
Число прорезей		6							8	
Ширина прорези b		5,5				7,0				9,0
Размер шпинта (рекомендуемый) по ГОСТ 397—79	Исполнение 1	5×45		5×50	6,3×63		6,3×71		8×80	8×90
	Исполнение 2	5×40		5×45	6,3×50		6,3×63		8×71	8×80

(Продолжение изменения к ГОСТ 5919—73)

таблицу дополнить примечанием — 2: «2. Для изделий, спроектированных с 01.01.91, допускается применять гайки с размерами, указанными в справочном приложении 2».

Пункт 4 Заменить ссылку: ГОСТ 1759—70 на ГОСТ 1759.0—87.

Приложение справочное изложить в новой редакции:

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Справочное

Масса стальных гаек с крупным шагом резьбы

Таблица 2

Номинальный диаметр резьбы d , мм	Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг		Номинальный диаметр резьбы d , мм	Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг	
	Исполнение 1	Исполнение 2		Исполнение 1	Исполнение 2
6	2,473	—	24	76,349	67,810
8	4,789	—	27	116,110	103,260
10	9,055	—	30	152,560	132,570
12	13,129	11,096	33	200,715	175,525
14	20,186	16,940	36	248,870	218,480
16	26,078	22,490	39	313,540	271,320
18	37,303	32,850	42	378,210	324,160
20	46,315	40,960	48	570,480	486,140
22	66,578	59,630			

(Продолжение см. с. 174)

(Продолжение изменения к ГОСТ 5919—73)

Стандарт дополнить приложением — 2:

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Таблица 3

мм				
Номинальный диаметр резьбы d	10	12	14	22
Размер «под ключ» S	17	19	22	32
Диаметр описанной окружности e , не менее	18,7	20,9	23,9	35,0
$d_{\text{н}}$, не менее	15,5	17,2	20,1	29,5

(ИУС № 6 1989 г.)

**Изменение № 5 ГОСТ 5919—73 Гайки шестигранные прорезные и корончатые
низкие класса точности В. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.03.90 № 700**

Дата введения 01.01.91

**Обозначение стандарта. Заменить ссылку: (СТ СЭВ 2663—80) на (СТ СЭВ
2663—89).**

(ИУС № 7 1990 г.)

БН,