

ПІДТВЕРДЖУВАЛЬНЕ ПОВІДОМЛЕННЯ
Наказ Держспоживстандарту України від 27.12.07 №394

ГОСТ 5935-73
ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ПРОРЕЗНЫЕ НИЗКИЕ С
УМЕНЬШЕННЫМ РАЗМЕРОМ “ПОД КЛЮЧ” (ПОВЫШЕННОЙ
ТОЧНОСТИ)

Конструкция и размеры
прийнято як національний стандарт
методом підтвердження за позначенням
ДСТУ ГОСТ 5935:2008

З наданням чинності від 2008-07-01

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ПРОРЕЗНЫЕ
НИЗКИЕ С УМЕНЬШЕННЫМ РАЗМЕРОМ
«ПОД КЛЮЧ» КЛАССА ТОЧНОСТИ А

ГОСТ
5935-73*

Конструкция и размеры

Hexagon thin slotted nuts with reduced width across flats,
accuracy class A
Construction and dimensions

Взамен
ГОСТ 5935-62

См. Изм. 4

Установлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 23 января 1973 г № 141 срок введения установлен

с 01.01.74

Проверен в 1984 г Постановлением Госстандарта от 19.10.84 № 3621
срок действия продлен

до 01.01.90

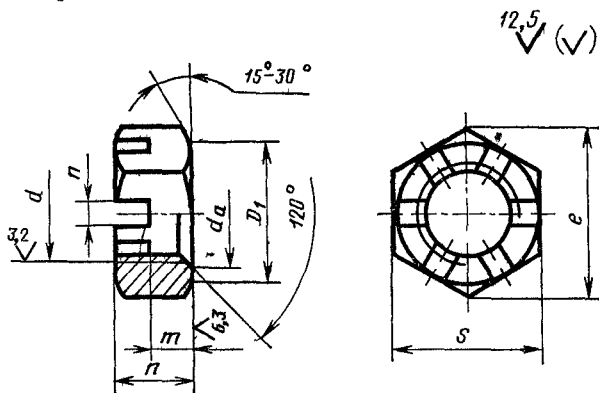
~~Несоблюдение стандарта преследуется по закону~~

попр.

Настоящий стандарт распространяется на низкие прорезные с
уменьшенным размером «под ключ» шестигранные гайки класса
точности А с диаметром резьбы от 8 до 48 мм

(Измененная редакция, Изм. № 2)

1 Конструкция и размеры гаек должны соответствовать ука-
занным на чертеже и в таблице



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (февраль 1985 г) с Изменениями № 1, 2, 3,
утвержденными в сентябре 1979 г, декабре 1981 г,
Пост. № 5187 от 02.12.81 (ИУС № 10-79, 2-82, 1-85)

* - inc. 5-2008
Spol. 27.08.08

попр. 3-2008
Spol. 27.08.08

Размеры в мм

Номинальный диаметр резьбы d		8	10	12	(14)	16
Шаг резьбы	крупный	1,25	1,5	1,75	2	2
	мелкий	1	1,25	1,25	1,5	1,5
Размер «под ключ» S (пред откл по h13)		12	14	17	19	22
Высота h (пред откл по h14)		7	8	10	11	12
Диаметр описанной окружности e , не менее		13,2	15,5	18,9	21,1	24,5
Число прорезей		6				
Ширина прорези n (пред откл по H14)		2,5	2,8	3,5	4,5	
Расстояние от опорной поверхности до основания прорези m (пред откл по h14).		4	5	6	7	
Диаметр фаски d_a	не менее	8	10	12	14	16
	не более	8,75	10,8	13	15,1	17,3
Допуск симметричности прорези относительно оси резьбы в диамет- ральном выражении 2IT14		0,72		0,86		
Допуск симметричности размера «под ключ» относительно отверстия в диаметральном выражений 2IT14		0,86			1,04	
Размер шпинта (рекомендуемый) по ГОСТ 397—79		2×20	2,5×25	3,2×25	4×32	

Продолжение

Размеры в мм

Номинальный диаметр резьбы d		(18)	20	(22)	24	(27)	30
Шаг резьбы	крупный	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5
	мелкий	1,5	1,5	1,5	2	2	2
Размер «под ключ» S (пред откл по h13)		24	27	30	32	36	41
Высота h (пред откл по h14)		13		15		17	18
Диаметр описанной окружности e , не менее		26,8	30,2	33,6	35,8	40,3	45,9
Число прорезей		6					
Ширина прорези n (пред откл по H14)		4,5		5,5			7
Расстояние от опорной поверхности до основания прорези m (пред откл по h14)		8		9		11	
Диаметр фаски d_a	не менее	18	20	22	24	27	30
	не более	18,5	21,6	22,7	25,9	29,1	32,4
Допуск симметричности прорези относительно оси резьбы в диаметральном выражении 2IT14		0,86		1,04			
Допуск симметричности размера «под ключ» относительно отверстия в диаметральном выражении 2IT14		1,04			1,24		
Размер шплинта (рекомендуемый) по ГОСТ 397—79		4,36		5×40		5×45	6,3×50

Продолжение

Размеры в мм

Номинальный диаметр резьбы d		(33)	36	(39)	42	48
Шаг резьбы	крупный	3,5	4	4	4,5	5
	мелкий	2	3	3	3	3
Размер «под ключ» S (пред откл по h13)		46	50	55	60	70
Высота h (пред откл по h14)		20	20	22	23	25
Диаметр описанной окружности e , не менее		51,6	56,1	61,7	67,4	78,5
Число прорезей		6			8	
Ширина прорези n (пред откл по H14)		7			9	
Расстояние от опорной поверхности до основания прорези m (пред откл по h14)		13			14	16
Диаметр фаски d_a	не менее	33	36	39	42	48
	не более	35,6	38,9	42,2	45,4	52
Допуск симметричности прорези относительно оси резьбы в диаметральной выражении 2IT14		1,24				
Допуск симметричности размера «под ключ» относительно отверстия в диаметральной выражении 2IT14		1,24	1,48			
Размер шпильки (рекомендуемый) по ГОСТ 397—79		6,3×56	6,3×63	6,3×71	8×71	8×80

Примечание Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется

Пример условного обозначения гайки диаметром резьбы $d=12$ мм, с крупным шагом резьбы с полем допуска 6Н, класса прочности 04, без покрытия:

Гайка М12—6Н.04 ГОСТ 5935—73

То же, с мелким шагом резьбы с полем допуска 6Н, с покрытием 01 толщиной 9 мкм:

Гайка М12×1,25—6Н.04.019 ГОСТ 5935—73

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

2. Резьба — по ГОСТ 24705—81.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3. Допускается выполнение фаски со стороны прорези.

За. Форма дна прорези может быть плоской, скругленной или с фаской.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

4. Технические требования — по ГОСТ 1759—70

5. Теоретическая масса гаек указана в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

Масса стальных гаек с крупным шагом резьбы

Номинальный диаметр резьбы d , мм	Теоретическая масса 1000 шт гаек, кг≈	Номинальный диаметр резьбы d , мм	Теоретическая масса 1000 шт гаек, кг≈
8	3,768	24	51,720
10	5,659	27	75,490
12	10,362	30	105,090
14	13,973	33	144,170
16	19,625	36	183,250
18	25,371	39	238,190
20	32,790	42	293,130
22	45,907	48	459,92

Для определения массы гаек из других материалов величины массы, указанные в таблице, следует умножить на коэффициенты

0,356 — для алюминиевого сплава,

1,080 — для латуни

(Измененная редакция, Изм. № 2)



Би агм это и с

Изменение № 4 ГОСТ 5935—73 Гайки шестигранные прорезные низкие с уменьшенным размером «под ключ» класса точности А. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.03.89 № 811

Дата введения 01.01.91

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 45 9500.

Пункт 1. Чертеж. Заменить обозначения размеров: D_1 на d_w ; t на f ; 120° на $90 \dots 120^\circ$,

таблица. Исключить предельные отклонения для параметров: «Размер «под ключ» S »; «Высота h »; «Ширина прорези l »;

параметр «Размер «под ключ» S ». Заменить размеры: 17 на 16, 19 на 18, 22 на 21, 32 на 34;

параметр «Диаметр фаски d_a , не более». Заменить размеры: 18,5 на 19,4; 22,7 на 23,8; 29,1 на 29,2; 52 на 51,8;

исключить параметры: «Допуск симметричности прорези относительно оси резьбы в диаметральном выражении 2IT14», «Допуск симметричности размера «под ключ» относительно отверстия в диаметральном выражении 2IT14» и все относящиеся к ним размеры;

параметр «Диаметр описанной окружности e , не менее» изложить в новой редакции; дополнить параметром — d_w :

Номинальный диаметр резьбы d	8	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)
Диаметр описанной окружности e , не менее	13,3	15,5	17,8	20,0	23,4	26,8	30,1	33,5
d_w , не менее	10,6	12,6	14,6	16,6	19,6	22,5	25,3	27,7

(Продолжение см. с. 186)

Номинальный диаметр резьбы d	24	(27)	30	(33)	36	(39)	42	48
Диаметр описанной окружности e , не менее	37,7	40,0	45,6	51,3	55,8	61,3	67,0	78,3
d_w , не менее	31,7	33,2	38,3	42,7	46,6	51,1	55,9	65,8

таблицу дополнить примечанием — 2: «2. Для изделий, спроектированных до 01.01.91, допускается применять гайки с размерами, указанными в справочном приложении 2».

Пункт 4. Заменить ссылку. ГОСТ 1759—70 на ГОСТ 1759.0—87;

дополнить словами: «Класс прочности гаек 04».

Приложение. Таблица. Заменить значения: 10,362 на 9,052; 13,973 на 12,257; 19,625 на 18,289; 51,72 на 74,467.

Стандарт дополнить приложением — 2:

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

мм

Номинальный диаметр резьбы d	12	14	16	24
Размер «под ключ» S	17	19	22	32
Диаметр описанной ок- ружности e , не менее	18,9	21,1	24,5	35,8
d_w , не менее	15,6	17,4	20,6	30,0