



НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

КРІПИЛЬНІ ВИРОБИ

Отвори з зазором для болтів і гвинтів
(ISO 273–1979, IDT)

ДСТУ ISO 273:2005

Видання офіційне



БЗ № 4–2005/308

Київ
ДЕРЖСПОЖИВСТАНДАРТ УКРАЇНИ
2007

ПЕРЕДМОВА

1 ВНЕСЕНО: Український науково-дослідний та проектно-конструкторський інститут металовиробів; Технічний комітет «Кріпильні вироби» (ТК 136)

ПЕРЕКЛАД І НАУКОВО-ТЕХНІЧНЕ РЕДАГУВАННЯ: **І. Буравльов**, д-р техн. наук; **О. Бойко**, канд. техн. наук; **А. Должанський**, д-р. техн. наук; **Л. Луканова** (науковий керівник)

2 ПРИЙНЯТО ТА НАДАНО ЧИННОСТІ: наказ Держспоживстандарту України від 30 червня 2005 р. № 156 з 2007–01–01, зі зміною дати чинності згідно з наказом № 82 від 11 квітня 2007 р.

3 Національний стандарт відповідає ISO 273–1979 Fasteners — Clearance holes for bolts and screws (Кріпильні вироби. Отвори з зазором для болтів і гвинтів)

Ступінь відповідності — ідентичний (IDT)

Переклад з англійської (en)

4 УВЕДЕНО ВПЕРШЕ

Право власності на цей документ належить державі.
Відтворювати, тиражувати і розповсюджувати його повністю чи частково
на будь-яких носіях інформації без офіційного дозволу заборонено.
Стосовно врегулювання прав власності треба звертатися до Держспоживстандарту України

Держспоживстандарт України, 2007

ЗМІСТ

	С.
Національний вступ	IV
1 Сфера застосування	1
2 Розміри	1

НАЦІОНАЛЬНИЙ ВСТУП

Цей стандарт є тотожний переклад ISO 273–1979 Fasteners — Clearance holes for bolts and screws (Кріпильні вироби. Отвори з зазором для болтів і гвинтів).

Міжнародний стандарт ISO 273–1979 розробив технічний комітет ISO/TC 2 Fasteners (Кріпильні вироби).

Технічний комітет, відповідальний за цей стандарт в Україні, — ТК 136 «Кріпильні вироби».

Стандарт містить вимоги, які відповідають чинному законодавству України.

До стандарту внесено такі редакційні зміни:

— структурні елементи стандарту: «Титульний аркуш», «Передмову», «Національний вступ» та «Бібліографічні дані» — оформлено згідно з вимогами комплексу стандартів «Національна стандартизація»;

— слова «цей міжнародний стандарт» замінено на «цей стандарт»;

— додано структурний елемент «Зміст» для зручності користувачів;

— вилучено попередній довідковий матеріал («Foreword»).

НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

КРІПІЛЬНІ ВИРОБИ

Отвори з зазором для болтів і гвинтів

ИЗДЕЛИЯ КРЕПЕЖНЫЕ

Отверстия с зазором для болтов и винтов

FASTENERS

Clearance holes for bolts and screws

Чинний від 2007–10–01

1 СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

Цей стандарт установлює діаметри отворів з зазором кріпильних з'єднань загального призначення, які визначено з урахуванням площі опорної поверхні болтів та гайок, що відповідають стандартам ISO, та діаметра нарізі болтів і гвинтів.

Примітка. Розміри отворів з зазором для кріпильних з'єднань спеціальної призначеності потрібно вибирати на основі конструкційних вимог.

2 РОЗМІРИ

Розміри отворів з зазором наведено в таблиці 1 і на рисунку 1.

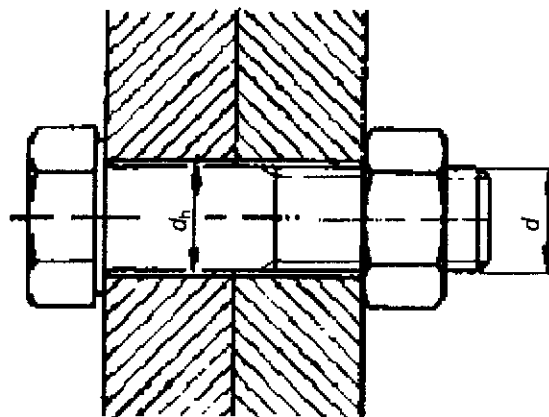


Рисунок 1 — Отвір з зазором

Таблиця 1 — Розміри отворів з зазором

У міліметрах

Діаметр нарізі, <i>d</i>	Отвір з зазором, <i>d</i> _н			Діаметр нарізі, <i>d</i>	Отвір з зазором, <i>d</i> _н		
	Класи:				Класи:		
	точний	середній	грубий		точний	середній	грубий
1	1,1	1,2	1,3	42	43	45	48
1,2	1,3	1,4	1,5	45	46	48	52
1,4	1,5	1,6	1,8	48	50	52	56
1,6	1,7	1,8	2	52	54	56	62
1,8	2	2,1	2,2	56	58	62	66
2	2,2	2,4	2,6	60	62	66	70
2,5	2,7	2,9	3,1	64	66	70	74
3	3,2	3,4	3,6	68	70	74	78
3,5	3,7	3,9	4,2	72	74	78	8?
4	4,3	4,5	4,8	76	78	82	86
4,5	4,8	5	5,3	80	82	86	91
5	5,3	5,5	5,8	85	87	91	96
6	6,4	6,6	7	90	93	96	101
7	7,4	7,6	8	95	98	101	107
8	8,4	9	10	100	104	107	112
10	10,5	11	12	105	109	112	117
12	13	13,5	14,5	110	114	117	122
14	15	15,5	16,5	115	119	122	127
16	17	17,5	18,5	120	124	127	132
18	19	20	21	125	129	132	137
20	21	22	24	130	134	137	144
22	23	24	26	140	144	147	155
24	25	26	28	150	155	158	165
27	28	30	32				
30	31	33	35				
33	34	36	38				
36	37	39	42				
39	40	42	45				

Якщо треба визначити допуски на отвори, рекомендовано такі поля допусків:

Точний клас: H12

Середній клас: H13

Грубий клас: H14

У разі потреби усунути взаємний вплив між крайкою отвору та заокругленням під головкою болта, рекомендовано зробити фаску.

Код УКНД 21.060.01

Ключові слова: кріпильні вироби, гвинти, розміри, болти, розміри отвору, розмірні допуски.

Редактор **Є. Козир**
Технічний редактор **О. Марченко**
Коректор **Л. Гордич**
Верстальник **Ю. Боровик**

Підписано до друку 10.08.2007. Формат 60 × 84 1/8.
Ум. друк. арк. 0,46. Зам. **2747** Ціна договірна.

Відділ наукового редагування нормативних документів ДП «УкрНДНЦ»
03115, м. Київ, вул. Святошинська, 2