



## НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

Кресленики технічні

# КОНУСИ

Розміри та допуски  
(ISO 3040:1990, IDT)

ДСТУ ISO 3040:2006

*Видання офіційне*



Київ  
ДЕРЖСПОЖИВСТАНДАРТ УКРАЇНИ  
2008

## ПЕРЕДМОВА

- 1 ВНЕСЕНО: Технічний центр Національної академії наук України
- 2 НАДАНО ЧИННОСТІ: наказ Держспоживстандарту України від 27 грудня 2006 р. № 375 з 2008–01–01
- 3 Національний стандарт відповідає ISO 3040:1990 Technical drawings — Dimensioning and tolerancing — Cones (Технічні кресленики. Розміри та допуски. Конуси)  
Ступінь відповідності — ідентичний (IDT)  
Переклад з англійської (en)
- 4 УВЕДЕНО ВПЕРШЕ

---

Право власності на цей документ належить державі.

Відтворювати, тиражувати і розповсюджувати його повністю чи частково  
на будь-яких носіях інформації без офіційного дозволу заборонено.

Стосовно врегулювання прав власності треба звертатися до Держспоживстандарту України

Держспоживстандарт України, 2008

**ЗМІСТ**

	с.
Національний вступ .....	IV
Вступ .....	IV
1 Сфера застосування .....	1
2 Нормативні посилання .....	1
3 Терміни та визначення понять .....	1
4 Умовна графічна познака конуса .....	2
5 Нанесення розмірів конуса .....	2
6 Допуски конусів .....	4

## НАЦІОНАЛЬНИЙ ВСТУП

Цей стандарт є тотожний переклад ISO 3040:1990 Technical drawings — Dimensioning and tolerancing — Cones (Технічні кресленики. Розміри та допуски. Конуси).

Організація, яка відповідає за цей стандарт, — Технічний центр НАН України.

До стандарту внесено такі редакційні зміни:

- змінено називу стандарту для узгодження її з чинними національними стандартами;
- долучено структурний елемент «Зміст» для зручності користувачів;
- слова «цей міжнародний стандарт» замінено на «цей стандарт»;
- англійські терміни та назви перекладено відповідно до термінології, прийнятої в Україні;
- структурні елементи цього стандарту: «Титульний аркуш», «Передмову», «Зміст», «Національний вступ», «Терміни та визначення понять», першу сторінку та «Бібліографічні дані» — оформлено згідно з вимогами національної стандартизації України;

— до розділу 2 «Нормативні посилання» долучено «Національне пояснення», виділене рамкою.

Цей стандарт чинний в Україні на альтернативних засадах з відповідними стандартами *Единой системы конструкторской документации* і має однакову з ними юридичну силу.

Копії документів, на які є посилання у цьому стандарті, можна отримати в Головному фонду нормативних документів.

## ВСТУП

У цьому стандарті рисунки ілюструють тільки текст, і їх не потрібно розглядати як приклади креслеників. Тому рисунки виконано спрощено і без дотримування масштабу.

НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

КРЕСЛЕНІКИ ТЕХНІЧНІ

КОНУСИ

Розміри та допуски

ЧЕРТЕЖИ ТЕХНИЧЕСКИЕ

КОНУСЫ

Размеры и допуски

TECHNICAL DRAWINGS

CONES

Dimensioning and tolerancing

Чинний від 2008-01-01

## 1 СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

Цей стандарт встановлює визначення конусів та наводить умовні графічні познаки, які потрібно використовувати, а також способи нанесення на конусах розмірів та допусків.

У цьому стандарті, термін «конус» стосується лише прямокутного кругового конуса.

Примітка 1. Для спрощення у цьому стандарті представлено лише зрізані конуси. Однак, цей стандарт у сфері його використання можна застосовувати до будь-якого типу конуса.

Примітка 2. Цей стандарт не призначений для застосування інших способів нанесення розмірів та допусків.

## 2 НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Наведені нижче стандарти, на які є посилання в тексті, містять положення, що є основоположними для цього стандарту. На час опублікування цього стандарту вказані видання були чинні. Усі стандарти підлягають перегляду, і стандарти, що в своїй основі базуються на цьому стандарті, треба розглядати з позиції можливості застосування останніх видань нижче наведених стандартів. Члени IEC та ISO ведуть реєстри чинних міжнародних стандартів.

ISO 1119:1975 Series of conical tapers and tapers angles

ISO 3461-2:1987 General principles for the creation of graphical symbols — Part 2: Graphical symbols for use in technical product documentation.

### НАЦІОНАЛЬНЕ ПОЯСНЕННЯ

ISO 1119:1975 Ряди конусів та кути при їх вершинах

ISO 3461-2:1987 Загальні принципи створювання умовних графічних познак. Частина 2.

Графічні познаки для використання в технічній документації на вироби.

## 3 ТЕРМІНИ ТА ВИЗНАЧЕННЯ ПОНЯТЬ

У цьому стандарті використано такий термін та його визначення.

конусність *C* (rate of taper *C*)

Відношення різниці діаметрів двох поперечних перерізів конуса до відстані між ними.

Конусність визначають за формулою (див. рисунок 1):

$$C = \frac{D-d}{L} = 2 \operatorname{tg}\left(\frac{\alpha}{2}\right)$$

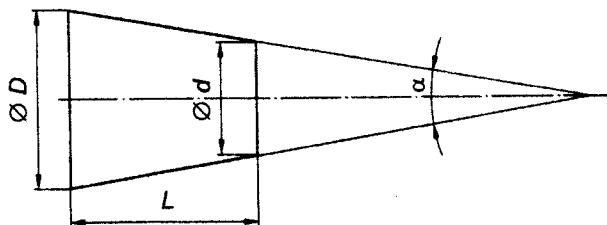


Рисунок 1

#### 4 УМОВНА ГРАФІЧНА ПОЗНАКА КОНУСА

Конус потрібно позначати умовною графічною познакою, наведеною на рисунку 2, яку розміщують на полиці лінії-виноски (див. рисунок 7). Орієнтація умовної графічної познаки повинна співпадати з орієнтацією конуса (див. рисунки 7 і 8).

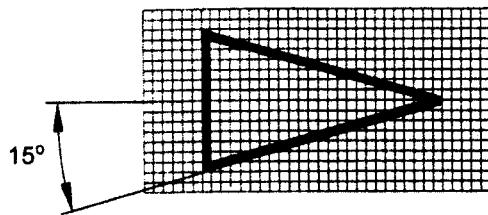


Рисунок 2

Щодо розміру і товщини ліній умовної графічної познаки, див. ISO 3461-2.

#### 5 НАНЕСЕННЯ РОЗМІРІВ КОНУСА

##### 5.1 Характеристики конусів

Для визначення конуса можна використовувати наведені в таблиці 1 характеристики і розміри в комбінаціях, які найбільше характеризують призначеність конуса.

Не слід зазначати більшу кількість розмірів ніж необхідно. Однак, додаткові розміри також можна наводити для інформації у дужках (наприклад, половина кута) у якості допоміжних або довідкових.

Типові комбінації характеристик і розмірів конусів зображені на рисунках 3—6.

Таблиця 1 — Характеристики і розміри конусів

Характеристики та розміри	Літерна познака	Приклади позначення	
		Кращий спосіб	Додатковий спосіб
<b>Характеристики:</b>			
Конусність	C	1:5 1/5	0,2:1 20 %
Кут конуса	$\alpha$	35°	0,6 рад.
<b>Діаметр конуса:</b>			
— найбільший,	D		
— найменший,	d		
— у поперечному перерізі	$D_x$		

## Кінець таблиці 1

Характеристики та розміри	Літерна познака	Приклади позначення	
		Кращий спосіб	Додатковий спосіб
<b>Довжина:</b>			
Довжина конуса	$L$		
Довжина деталі з урахуванням довжини конуса	$L'$		
Довжина, що визначає положення площини обраного поперечного перерізу $D_x$	$L_x$		

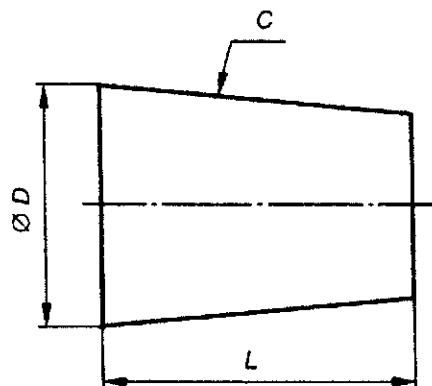


Рисунок 3

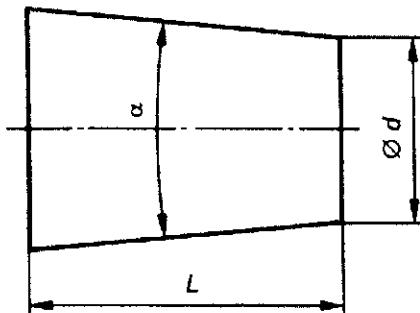


Рисунок 4

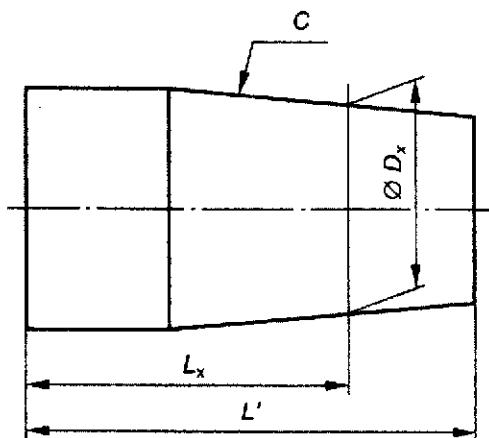


Рисунок 5

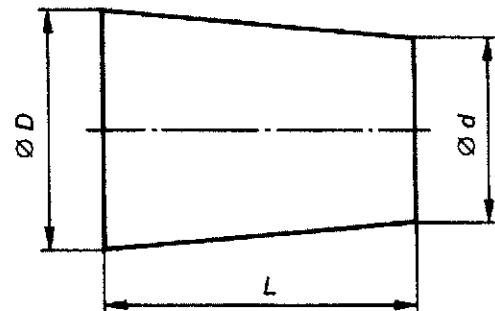


Рисунок 6

**5.2 Позначення конусності на креслениках**

Умовну познаку та конусність слід розташовувати біля зображення, а полицю ліній-виноски треба з'єднувати з контуром конуса, як це показано на рисунку 7. Полицю ліній-виноски треба креслити паралельно осьовій лінії конуса, а орієнтація умовної графічної познаки повинна збігатися з орієнтацією конуса.

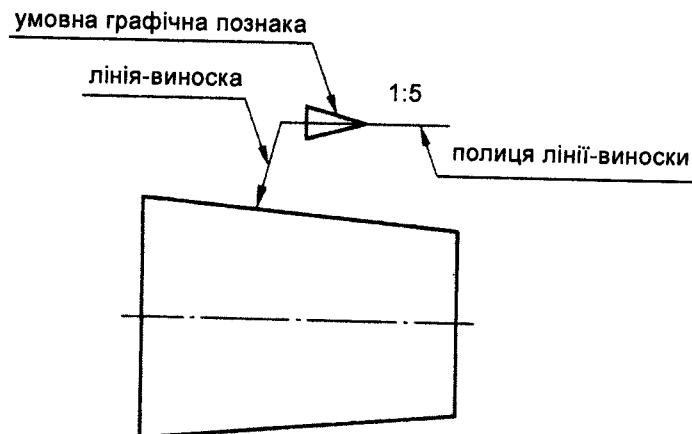


Рисунок 7

### 5.3 Застосування застандартизованих рядів конуса

Якщо конус, який необхідно показати, є одним із конусів застандартизованих рядів (зокрема, конус Морзе або метричний), то конусність фігури може бути позначена визначененою із цих рядів назвою (див. ISO 1119) і відповідним номером (див. рисунок 8).

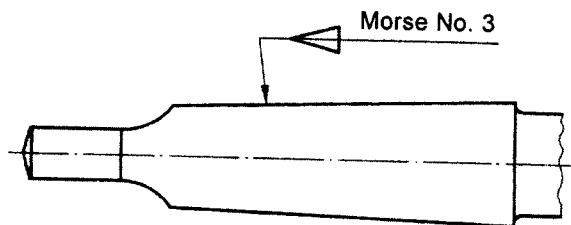


Рисунок 8

## 6 ДОПУСКИ КОНУСІВ

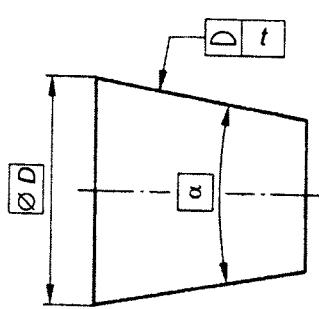
Конуси можуть мати допуски (як на розміри, так і на форми конічної поверхні), які позначають згідно з 6.1—6.5.

Літерну познаку  $t$  використовують для позначення ширини поля допуску.

**Примітка 3.** Інші способи позначення допусків, які застосовують лише для позначення допусків на розміри, не забезпечують достатніми даними щодо форми поверхні.

### 6.1 Допуск конуса, визначеного кутом

Позначення на кресленику



Пояснення

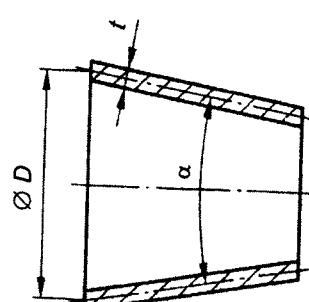


Рисунок 9

## 6.2 Допуск конуса, заданого конусністю

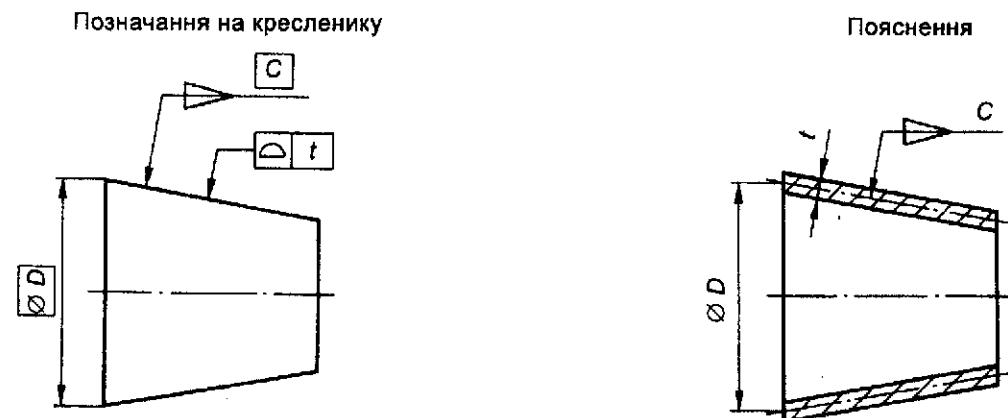


Рисунок 10

## 6.3 Поле допуску конуса з однозначним позначенням осьового положення (поперечного перерізу) конуса

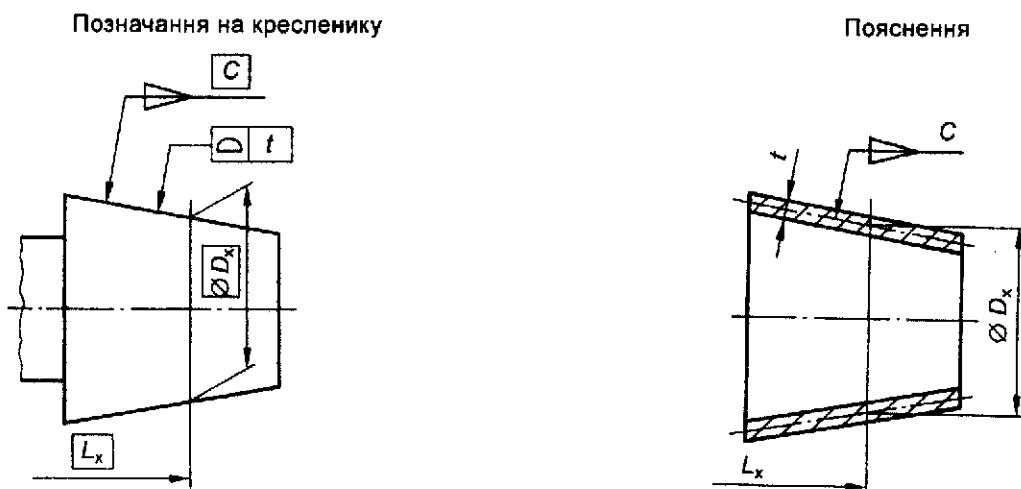


Рисунок 11

## 6.4 Допуск конуса, незалежного від допуску осьового положення конуса

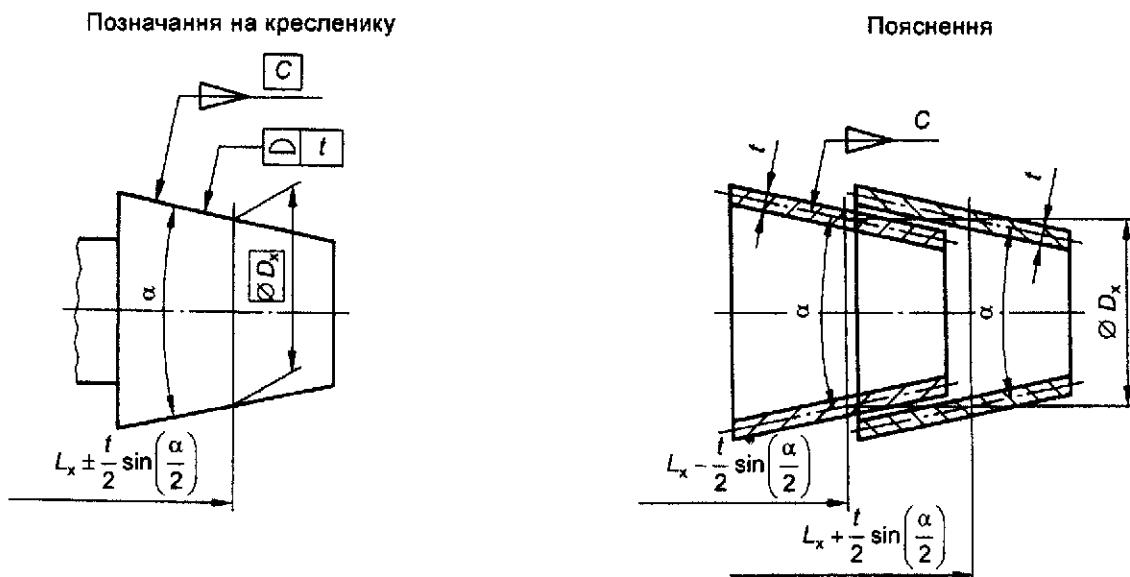


Рисунок 12

## 6.5 Допуск конуса, пов'язаного з базою (з одночасним позначенням співвісності)

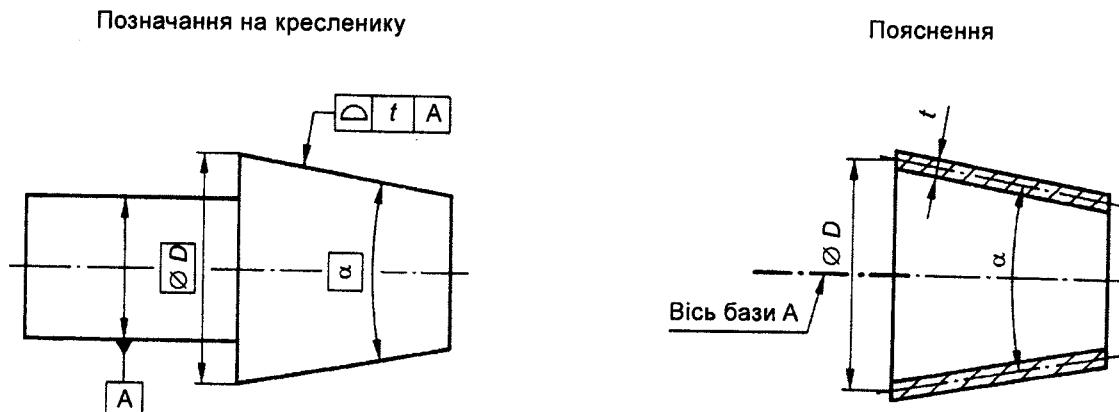


Рисунок 13

---

Код УКНД 01.100.01

**Ключові слова:** допуски на розмір, конуси, кресленики, технічні кресленики.

---

Редактор С. Ковалець  
Технічний редактор О. Касіч  
Коректор Т. Нагорна  
Верстальник І. Барков

---

Підписано до друку 04.08.2008. Формат 60 × 84 1/8.  
Ум. друк. арк. 0,93. Зам. 2332 Ціна договірна.

---

Виконавець  
Державне підприємство «Український науково-дослідний і навчальний центр  
проблем стандартизації, сертифікації та якості» (ДП «УкрНДНЦ»)  
вул. Святошинська, 2, м. Київ, 03115  
Свідоцтво про внесення видавця видавничої продукції до Державного реєстру видавців,  
виготовників і розповсюджувачів видавничої продукції від 14.01.2006 р., серія ДК, № 1647