



НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

---

Кресленики технічні

# СПЕЦИФІКАЦІЯ

(ISO 7573:1983, IDT)

ДСТУ ISO 7573:2006

*Видання офіційне*

БЗ № 1–2007/13



Київ  
ДЕРЖСПОЖИВСТАНДАРТ УКРАЇНИ  
2008

## ПЕРЕДМОВА

1 ВНЕСЕНО: Технічний центр Національної академії наук України

ПЕРЕКЛАД І НАУКОВО-ТЕХНІЧНЕ РЕДАГУВАННЯ: **Ю. Поліщук**, канд. фіз.-мат. наук (науковий керівник); **Л. Топалова**

2 НАДАНО ЧИННОСТІ: наказ Держспоживстандарту України від 27 грудня 2006 р. № 375 з 2008–01–01

3 Національний стандарт відповідає ISO 7573–1983 Technical drawings — Item lists (Технічні кресленики. Специфікація)

Ступінь відповідності — ідентичний (IDT)

Переклад з англійської (en)

4 УВЕДЕНО ВПЕРШЕ

---

Право власності на цей документ належить державі.  
Відтворювати, тиражувати і розповсюджувати його повністю чи частково  
на будь-яких носіях інформації без офіційного дозволу заборонено.  
Стосовно врегулювання прав власності треба звертатися до Держспоживстандарту України

Держспоживстандарт України, 2008

ЗМІСТ

	С.
Національний вступ .....	IV
0 Вступ .....	1
1 Сфера застосування .....	1
2 Нормативні посилання .....	1
3 Загальні вимоги .....	2
3.1 Розташування .....	2
3.2 Складання специфікації .....	2
3.3 Заповнення колонок .....	3

## НАЦІОНАЛЬНИЙ ВСТУП

Цей стандарт є тотожний переклад міжнародного стандарту ISO 7573:1983 Technical drawings — Item lists (Технічні кресленики. Специфікація).

Національна організація, яка відповідає за цей стандарт, — Технічний центр НАН України.

До цього стандарту внесено такі редакційні зміни:

- змінено назву розділу 1 для узгодження її з чинними національними стандартами;
- англійські терміни та назви перекладено відповідно до термінології, прийнятої в Україні;
- структурні елементи цього стандарту: «Титульний аркуш», «Передмову», «Зміст», «Національний вступ», першу сторінку та «Бібліографічні дані» — оформлено згідно з вимогами національної стандартизації України;

— до розділу 2 «Нормативні посилання» долучено «Національне пояснення», виділене рамкою;

— до розділу 3 «Загальні вимоги» долучено «Національні примітки», виділені рамкою.

Цей стандарт чинний в Україні на альтернативних засадах зі стандартом *Единой системы конструкторской документации* ГОСТ 2.106-96 *Текстовые документы* в частині виконання специфікацій і має однакову з ним юридичну силу.

Копії документів, на які є посилання у цьому стандарті, можна отримати в Головному фонді нормативних документів.

**НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ**

**КРЕСЛЕНИКИ ТЕХНІЧНІ**

**СПЕЦИФІКАЦІЯ**

**ЧЕРТЕЖИ ТЕХНИЧЕСКИЕ**

**СПЕЦИФИКАЦИЯ**

**TECHNICAL DRAWINGS**

**ITEM LISTS**

Чинний від 2008-01-01

**0 ВСТУП**

Специфікація є повним переліком складових частин виробу, з яких збирають складанну одиницю (складаний вузол), чи окремих деталей, які показані на технічному кресленнику. У цьому разі немає потреби, щоб всі ці деталі були наведені на складальному кресленнику. Елементами конкретних деталей в специфікації, які пов'язують їх з їх зображеннями на відповідному кресленнику (чи на ряді креслеників), виступають номери позицій.

На основі специфікації можна розробляти інші переліки, які використовують для різних цілей, наприклад, для хронометрування, складування, і ін. Такі додаткові переліки не потрібно наводити на складальних креслениках як виробу, так і складаних одиниць.

**1 СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ**

Цей стандарт установлює правила і настанови щодо розроблення специфікацій, які застосовують на технічних креслениках. Такі специфікації дають необхідну інформацію щодо виготовлення чи постачання відповідних складових частин виробу.

**2 НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ**

ISO 128 Technical drawings — General principles of presentation  
ISO 3098/1 Technical drawings — Lettering — Part 1: Currently used characters  
ISO 5457 Technical drawings — Sizes and layout of drawing sheets  
ISO 6428 Technical drawings — Requirements for microcopying  
ISO 6433 Technical drawings — Item references  
ISO 7200 Technical drawings — Title block.

**НАЦІОНАЛЬНЕ ПОЯСНЕННЯ\*)**

ISO 128:1982<sup>1)</sup> Технічні кресленики. Загальні принципи оформлення  
ISO 3098-1:1974<sup>2)</sup> Технічні кресленики. Шрифти. Частина 1. Застосовні шрифти  
ISO 5457:1999<sup>3)</sup> Технічні кресленики. Розміри та формати аркушів креслеників  
ISO 6428:1982 Технічні кресленики. Вимоги до мікрофотокопіювання  
ISO 6433:1981<sup>4)</sup> Технічні кресленики. Позиції

## ISO 7200:1984<sup>5)</sup> Технічні кресленики. Штампи

<sup>\*)</sup> У цьому Національному поясненні позначки міжнародних стандартів доповнено роком їх затвердження.

<sup>1)</sup> Перелік чинних стандартів ISO серії 128 наведено в ISO 128-1:2003 Technical drawings — General principles of presentation — Part 1: Introduction and index of ISO 128 parts (Технічні кресленики. Загальні принципи оформлення. Частина 1. Передмова та покажчик понять), який чинний в Україні як ДСТУ ISO 128-1:2005.

<sup>2)</sup> Відмінений і замінений на ISO 3098-2:2000 Technical product documentation — Lettering — Part 2: Latin alphabet, numerals and marks. (Технічна документація на вироби. Шрифти. Частина 2. Латинська абетка, цифри і знаки), який чинний в Україні як ДСТУ ISO 3098-2:2007.

<sup>3)</sup> Чинний в Україні як ДСТУ ISO 5457:2006

<sup>4)</sup> Чинний в Україні як ДСТУ ISO 6433:2006

<sup>5)</sup> Відмінений і замінений на EN ISO 7200:2004 Technical product documentation — Data fields in title blocks and document headers (Технічна документація на вироби. Графи у штампах і основних документах), який чинний в Україні як ДСТУ EN ISO 7200:2005.

## 3 ЗАГАЛЬНІ ВИМОГИ

### 3.1 Розташування

**3.1.1** Специфікацію можна розташовувати безпосередньо на кресленнику чи бути окремим документом.

**3.1.2** Коли специфікацію розташовують на кресленнику, то її положення на ньому повинно бути зручним для читання. Специфікація може бути єдиною з основним написом (див. ISO 7200). Її контури креслять суцільними товстими лініями (тип А згідно з ISO 128).

#### Національна примітка

За ISO 128-24:1999 Technical drawings — General principles of presentation — Part 24: Lines on mechanical engineering drawings (Технічні кресленики. Загальні принципи оформлення. Частина 24. Лінії на машинобудівних креслениках) відповідає типу лінії 01.2.

**3.1.3** Коли специфікацію виконують окремим документом, тоді останнього потрібно ідентифікувати тим самим номером, що і складальний кресленик.

Для того, щоб відрізнити позначки специфікації від позначки складального кресленика, рекомендовано, щоб числова позначка специфікації передувала напису «Специфікація» (або подібному терміну тією мовою, яка використана в документах).

Розміри аркушів окремо виконаних специфікацій слід обирати згідно з ISO 5457.

### 3.2 Складання специфікації

**3.2.1** Специфікацію рекомендовано подавати у вигляді колонок, які креслять товстими чи тонкими лініями (тип А або В згідно з ISO 128), і містять інформацію, що відповідає цим заголовкам (послідовність колонок не обов'язкова):

- позиція;
- позначка;
- кількість;
- посилання;
- матеріал.

**Примітка.** За необхідності можна збільшити кількість колонок, щоб викласти додаткові вимоги (див. 3.2.7).

#### Національна примітка

Згідно з ISO 128-24:1999 — це типи ліній 01.2 або 01.1 відповідно.

**3.2.2** У колонці «Позначка» вказують відповідний номер позиції, яким вона позначена на відповідному кресленнику (див. ISO 6433).

**3.2.3** У колонці «Позначення» наводять позначки кожної складової частини. Дозволено застосовувати аббревіатури, якщо це не впливає на однозначність сприймання. Якщо використовують стандартну деталь (наприклад, болт, гайку, цапфу (*stud*) тощо) слід застосовувати її стандартну позначку згідно з відповідним стандартом.

**3.2.4** У колонці «Кількість» вказують загальну кількість складових частин, необхідну для однієї складанної одиниці.

**3.2.5** Колонку «Посилання» вводять для того, щоб ідентифікувати ті складові частини, які не повністю подані на складальному кресленнику, зокрема, деталі, зображені на інших креслениках, зас-

тандартизовані складові частини чи інші застосовані (*ready — mode*) деталі. Тоді в цій колонці можна навести позначку відповідного кресленника, позначку відповідного стандарту, коду чи іншу інформацію.

**3.2.6** У колонці «Матеріал» вказують тип або кількість застосованого матеріалу. Якщо цей матеріал є стандартним, тоді слід навести позначку стандарту щодо матеріалу.

**3.2.7** Специфікація може містити іншу додаткову інформацію, необхідну для готового виробу, таку як:

- інвентарний номер;
- масу виробу;
- примітку.

**3.3 Заповнення колонок**

**3.3.1** Записи слід виконувати у відповідних колонках горизонтально. Для чіткості зображення рекомендовано кожний запис відокремлювати суцільними товстими чи тонкими лініями (тип А чи В згідно з ISO 128).

Національна примітка

Згідно з ISO 128-24:1999 — це типи ліній 01.2 або 01.1 відповідно.

**3.3.2** Послідовність записів повинна відповідати послідовності позицій. Коли специфікацію виконують на кресленику, то послідовність записів виконують знизу вгору, а заголовки колонок розташовують безпосередньо під ними. Коли специфікацію виконують окремо, то послідовність записів роблять зверху вниз, а заголовки колонок розташовують вгорі.

**3.3.3** Записи можна виконувати від руки, за допомогою трафарету чи будь-яким іншим способом, віддаючи перевагу використанню великих букв, визначених ISO 3098-1.

Виконуючи написи, зокрема такі, які наносять механічним способом, слід дотримуватись відповідних вимог, викладених у ISO 6428.